

MS1 - MS2

Moteurs à courant continu

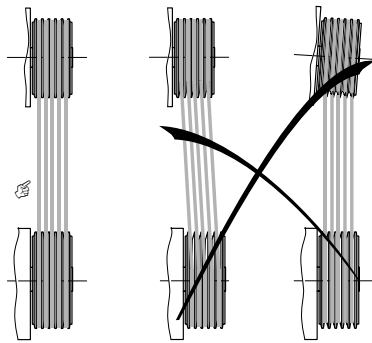
Notice de mise en service et entretien

Moteur à courant continu MS1 - MS2 Installation - Branchement

INSTALLATION

Lire attentivement la notice générale réf. 976 - O33... qui indique les points à contrôler avant la mise en route.

Vérifier, s'il y a lieu, l'alignement correct des axes du moteur et de la machine, la tension des courroies d'entraînement selon les prescriptions du fabricant.

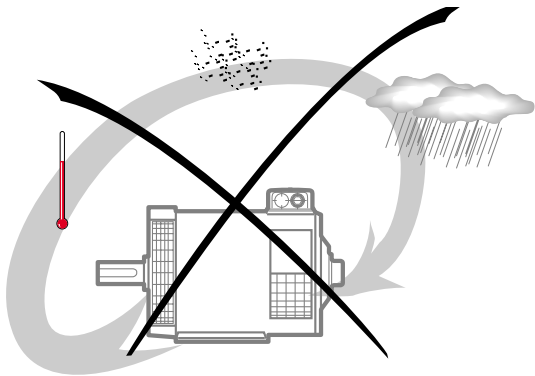


En cas de doute sur l'effort radial, consulter notre catalogue technique référence 1348 - E33... pages 16 et suivantes.

VENTILATION

Pour un fonctionnement satisfaisant, ménager un espace suffisant autour du moteur assurant une ventilation correcte, dans une atmosphère saine, chimiquement neutre, exempte de poussière ou de vapeur huileuse.

Nota : l'obturation (même accidentelle) des grilles de ventilation est très préjudiciable au refroidissement du moteur (moteur plaqué contre une paroi ou grilles colmatées...).



Les moteurs MS2 sont équipés d'une ventilation forcée radiale, de type à cage d'écureuil, entraînée

par un moteur asynchrone monophasé. Les fils d'alimentation du moteur sont ramenés dans la boîte à bornes du moteur MS.

Caractéristiques

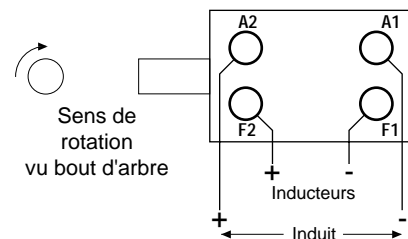
Tension d'alimentation.....	220-240 V
Fréquence d'alimentation.....	50-60 Hz
Puissance absorbée.....	73 W
Intensité absorbée.....	0,34 A
Vitesse de rotation.....	2500 min ⁻¹
Capacité.....	2 µF

SCHEMAS DE BRANCHEMENT

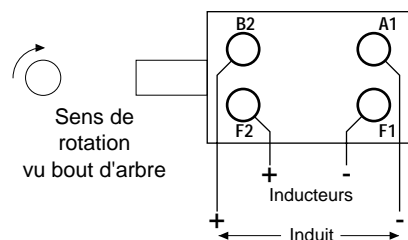
Pour changer le sens de rotation, inverser la polarité de l'excitation aux bornes des inducteurs.

Inducteurs sortie 2 bornes (sens de rotation horaire vu bout d'arbre (BA)).

MS 801



MS 1001, 1121, 1321 MS 1122, 1322



Option frein (MS 1122 - 1322)

Avant mise en service, s'assurer que la tension d'alimentation correspond bien à celle plaquée sur le frein.

Contrôler le bon desserrage du frein: mettre la bobine frein sous tension et vérifier la libre rotation de l'arbre moteur à la main.

Contrôler s'il y a lieu la position du levier de desserrage manuel.

Moteur à courant continu MS1 - MS2 Démontage - Remontage

ENTRETIEN

Contrôle de l'usure des balais: faire une 1ère vérification à 200 heures de fonctionnement, une 2ème vérification 500 h après. En fonction de ces deux contrôles et des constats effectués, on définira les futurs intervalles réguliers de contrôle.

Pour la durée de vie des roulements, consulter le catalogue technique réf. 1348 - E33/...

DEMONTAGE

- Mettre le moteur hors tension et désaccoupler le moteur de la machine.
- Repérer le flasque arrière (6) par rapport à la carcasse (3) pour retrouver le calage correct des porte-balais lors du remontage.
- Ouvrir la boîte à bornes et repérer les câbles.
- Déconnecter le moteur.
- Dévisser les vis de fixation des grilles de protection pour les enlever.
- Sortir les balais (21) de leur logement.
- Oter le chapeau de roulement arrière (65).
- Dévisser les tiges d'assemblage (199) de façon à pouvoir déboîter les flasques avant (7) et arrière (6).
- Décoller le flasque arrière (6) de son emboîtement.
- Extraire l'ensemble flasque avant (7) et induit (1) en poussant ce dernier par l'arrière en faisant attention à ne pas détériorer le collecteur.

- Terminer le démontage en dissociant les pièces devant être changées.

NB: en cas d'opération de démontage, il est conseillé de remplacer les roulements.

REMONTAGE

Nettoyer soigneusement les pièces, à l'air comprimé sec (2 bars maxi) pour les parties électriques, au white spirit ou similaire pour les parties mécaniques.

- Procéder dans l'ordre inverse des opérations de démontage.
- Une fois le montage terminé s'assurer manuellement que l'arbre tourne librement.
- Si le flasque n'a pas été repéré avant démontage, caler les balais sur la ligne neutre.
- Mettre le moteur sous tension et procéder à un essai de fonctionnement.
- Reconnecter le moteur aux bornes d'alimentation selon le repérage fait avant démontage. Accoupler le moteur sur la machine en respectant les règles du chapitre mise en service.

PIECES DE RECHANGE CONSEILLEES

Nous conseillons les pièces de première urgence suivantes:

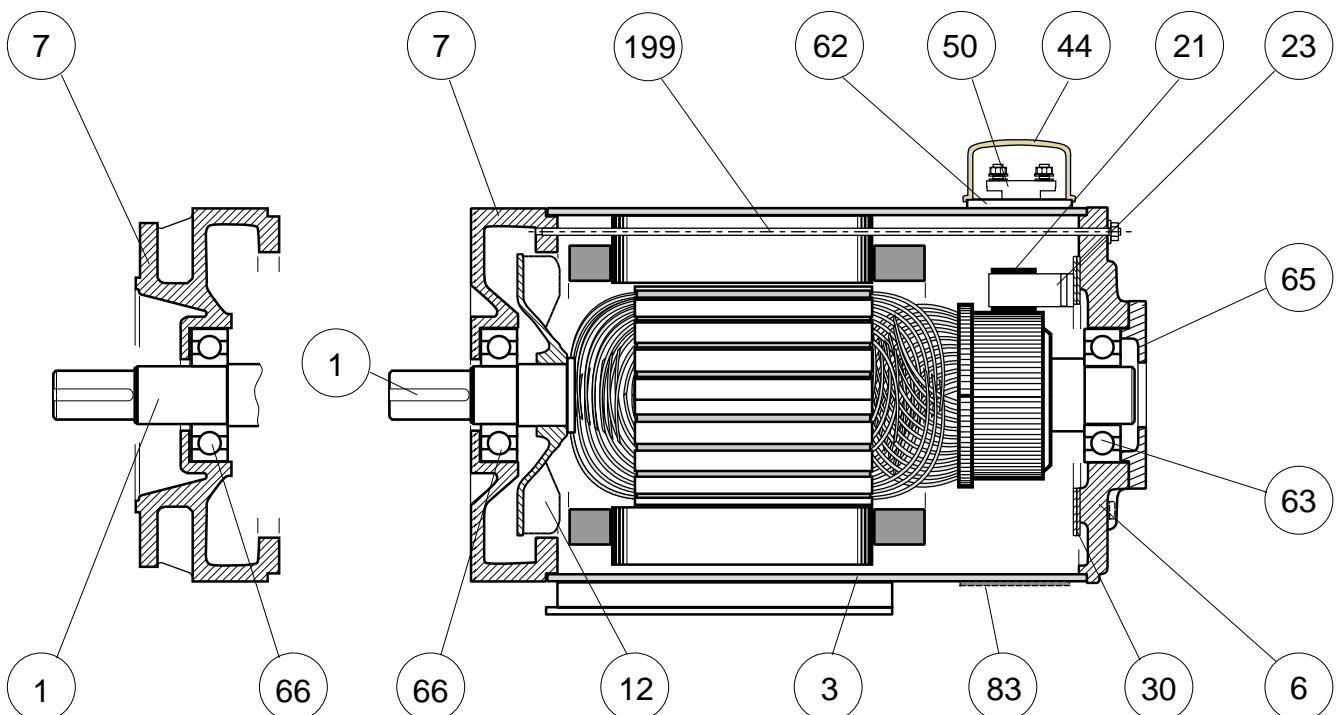
- Jeu de balais,
- Jeu de roulements.

NOMENCLATURE

Moteur exécution:

à bride à trous lisses

à pattes




Moteur à courant continu MS1 - MS2 Guide de dépannage




INCIDENTS DE FONCTIONNEMENT

CONSTAT	CAUSE	REMEDE
Manque de courant d'excitation	<ul style="list-style-type: none"> • Inducteurs coupés • Inducteurs en court-circuit 	Remplacement du stator bobiné
Collecteur : traces d'amorçage arrachement de métal rayures, faux-rond	<ul style="list-style-type: none"> • Défaut d'alimentation • Emplois hors spécifications • Vibrations • Ambiance agressive • Calage d'induit 	<ul style="list-style-type: none"> • Vérifier l'alimentation • Vérifier l'utilisation • Contrôler l'ambiance • Réfection du collecteur* • Dispositif anti-calage
Vitesse différente dans un sens par rapport à l'autre	Lors du remontage mauvais indexage stator (3) par rapport au flasque arrière (6) et / ou mauvais calage de la couronne porte-balais	Recaler le moteur selon procédure indiquée dans la notice générale
Usure rapide de balais	• Vibrations	Revoir équilibrage des parties entraînées et contrôler le support du moteur

* La réfection du collecteur est un travail de réparateur qualifié, notamment pour le refraisage des micas: voir notice générale 976 - O33....

Moteur à courant continu MS1 - MS2 Plaques signalétiques

 MOTEURS LEROY SOMER 16015 Angoulême France MOTEUR A COURANT CONTINU à Excitation Séparée Protection IP 23 - Classe F - Service S1				
TYPE MS 1121 M 06 N°				
Induit Armature	170 V 9,1 A	260 V 9,1 A	310 V 9,1 A	420 V 9,1 A
P kW	1,3	2	2,45	3,3
n min⁻¹	900	1400	1700	2300
Inducteurs Field	190 V 0,65 A	190 V 0,65 A	190 V 0,65 A	190 V 0,65 A

IEC 34.1 .1990				MADE IN FRANCE	
		MOTEUR A COURANT CONTINU DIRECT CURRENT MOTOR			
TYPE: MS 1122 M 06		N° 700000/5		9/1992 M 56 kg	
Classe / Ins class H		IM 1001		IP 23 IC 06	
M _{nom} / Rated torque 26 N.m		Altit. 1000 m		Temp. 40 °C	
kW		min⁻¹		V	
A		V		A	
Nom./Rat. 6,1		2270		440 16 340 1,3	
T		Système peinture: I		Induit / Arm. Excit. / Field	
○ Service / Duty S1		DE 6207 2RS C3		NDE 6204 2RS C3 ○	