

Instalacja

Mb 3101, Mb 2000

Systemy napędowe



**Przed jakąkolwiek interwencją lub obsługą konserwacji profilaktycznej lub naprawczej należy pobrać sterylną wersję podręcznika instrukcji konserwacja 5062 :
www.leroy-somer.com**

Referencje: 2910 pl - 2019.09 / q

LEROY-SOMER™

Ten dokument jest dołączony do ogólnej instrukcji technicznej 2557 (rekomendacje), 3711 (rekomendacje specyficzne ATEX II 2D, II 3D) oraz do instrukcji konserwacji 5062.

UWAGA

NIDEC LEROY-SOMER zastrzega sobie prawo do wprowadzania zmian w charakterystyce swoich produktów w dowolnym momencie w celu umożliwienia zastosowania najnowszych rozwiązań technologicznych. Informacje zawarte w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez uprzedniego powiadomienia.

NIDEC LEROY-SOMER nie udziela żadnych gwarancji kontraktowych na informacje opublikowane w tym dokumencie i nie ponosi żadnej odpowiedzialności za błędy, które może zawierać ten dokument, ani za szkody spowodowane jego użytkowaniem.

OSTROŻNIE



Wymagania, instrukcje i opisy odnoszą się do wersji standardowej. Nie biorą one pod uwagę wariantów strukturalnych i specjalnych adaptacji. Niezastosowanie się do tych zaleceń może spowodować przedwczesne pogorszenie się przekładni i nieuznanie gwarancji przez producenta.

Mimo wszelkich starań dokładanych w trakcie produkcji i kontroli wyposażenia, NIDEC LEROY-SOMER nie może zagwarantować całkowitego braku przeciekania środków smarnych w trakcie całego okresu eksploatacji. W przypadku, gdy niewielkie przeciekanie może nieść za sobą poważne konsekwencje dla dóbr i osób, instalator i użytkownik muszą podjąć wszelkie środki niezbędne do zapobieżenia takim konsekwencjom.

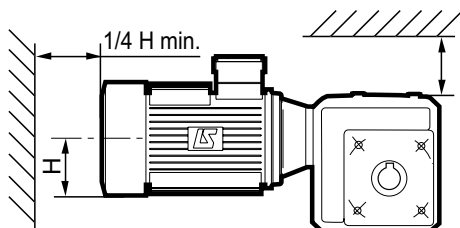
SPIS TREŚCI

1 - ZALECENIA DOTYCZĄCE INSTALACJI	3
1.1 - Identyfikacja	3
1.2 - Wał napędzany drążony	3
2 - Konserwacja, wymiana oleju	3
3 - SMAROWANIE	3
3.1 - Opcje	3
3.2 - Pozycje korków	4
3.3 - Smarowanie.....	4
3.4 - Ilość oleju Mb/Cb w kombinacji	4
4 - ZESTAW	4
4.1 - Zestaw ramienia reakcyjnego	4

1 - ZALECENIA DOTYCZĄCE INSTALACJI

Instalacja, musi być wykonywana przez wykwalifikowany personel. Należy przewidzieć wystarczającą ilość miejsca dookoła motoreduktora w celu zapewnienia dostępu do korków, przykład :

- 200 mm : korek G 3/8" Std.



Przekładnia :

Przy montażu przekładni Multibloc, należy postępować zgodnie z zaleceniami podanymi w instrukcji ogólnej „Zalecenia”.

Silnik :

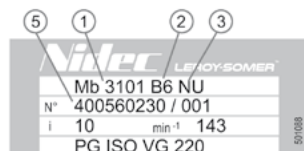
Przy podłączaniu zespołu motoreduktora (hamulec), należy postępować zgodnie z zaleceniami odpowiednich instrukcji silnika (i hamulca) umieszczonych w opakowaniu.

1.1 - Identyfikacja

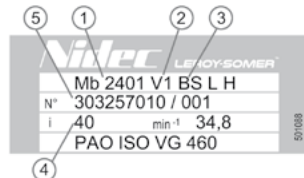
Tabliczka znamionowa przekładni :

- 1 - typ przekładni : **2401**
 - 2 - pozycję pracy : **V1**
 - 3 - mocowanie : **NU, NS, BSL, BDL**
 - 4 - przełożenie rzeczywiste : **40**
 - 5 - numer fabryczny
 - 6 - zestaw : **standardowy** (Dynabloc)
- numer, nazwa części (wał wyjściowy, podać wymiary)
- typ, ilość biegunów, moc i kołnierz FF (B5) lub FT (B14) silnika (patrz tabliczki znamionowe).

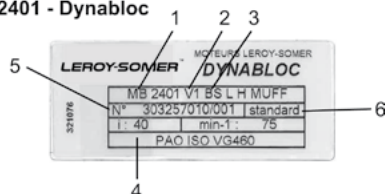
Mb 3101



Mb 2401



Mb 2401 - Dynabloc



1.2 - Wał napędzany drążony

1- Sprawdzić, czy wał cylindryczny jest obrobiony zgodnie z normą NF-E 22-175, z regulacją: g6, (piasta: H7).

2- Sprawdzić, czy klin jest znormalizowany i czy wał jest nagwintowany na minimalnej długości.

3- Przed montażem, należy odtłuścić wszystkie części zwracając uwagę, aby nie rozlać rozpuszczalnika na uszczelki. Nasmarować lekko smarem (pasta PAO) części stykające się, w taki sposób, aby zapobiec korozji.

2 - Konserwacja, wymiana oleju

Kontrola po uruchomieniu (50 godzin pracy).

Sprawdzić dokręcenie śrub mocowania i napięcie pasków, jeżeli są.

Przegląd zapobiegawczy

- Sprawdzić w odpowiednim czasie, czy zalecenia dotyczące montażu mechanicznego i elektrycznego są przestrzegane.
- Jeżeli przekładnia jest wyposażona w korek odpowietrznika sprawdzić, czy otwór odpowietrznika nie jest zatkany.
- Nasmarować uszczelki (ozn. 093 uszczelka wejścia).
- Wyczyścić kraty wentylacji silnika.
- Sprawdzić szczelność silników z hamulcem.

Wymiana oleju (Mb 22 do Mb 26xx)

Zalecamy wymianę oleju PAO ISO VG460, zależnie od stałej temperatury pracy :

70°C : 25 000 godzin - 90°C : 6 000 godzin

80°C : 12 000 godzin - 100°C : 3 000 godzin

- Wymienić uszczelki

3 - SMAROWANIE

Do pracy w temperaturze między -20 a +40°C, przekładnia Multibloc jest dostarczana standardowo z olejem syntetycznym typu:

- w Mb 3101 : P.G. (poliglikolowy) ISO VG 220 (Shell OMALA S4 WE 220, posiadający homologację naszych działów technicznych),
- w Mb 2201 do 2601 : P.A.O. (polialfaolefinowy) ISO VG 460.

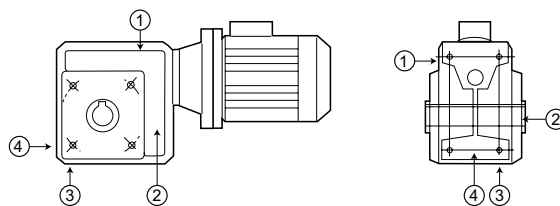
⚠ Stosować obowiązkowo olej tego samego rodzaju co zalecany. Poliglikolowe środki smarne nie mogą być mieszanymi z olejami mineralnymi lub syntetycznymi innego rodzaju. Zalecamy smarowanie sprzęgła silnika smarem PAO + zagęszczacz NLGI 2 (MOBIL temp SHC 100).

3.1 - Opcje

Współczynnik przeciążenia $K \geq 1$, praca między:

- -30 a -10°C : olej syntetyczny ISO VG 150 (T° maks. oleju: 90°Cstale);
- -50 a -30°C : olej syntetyczny ISO VG 32 (T° maks. oleju: 40°Cstale).

3.2 - Pozycje korków w zależności od pozycji roboczej
B3-B5 (Mb 22 do Mb 26xx)



3.3 - Smarowanie

		Mb 31		Mb 22xx		Mb 23xx		Mb 24xx		Mb 25xx		Mb 26xx								
		litrów ¹ przy N _s (min ⁻¹)		3x G 1/8" 1 x Δ G 1/8" n° przy N _s (min ⁻¹)		litrów ² przy N _s (min ⁻¹)		3x G 1/8" 1 x Δ G 1/8" n° przy N _s (min ⁻¹)		litrów ² przy N _s (min ⁻¹)		3x G 1/8" 1 x Δ G 1/8" n° przy N _s (min ⁻¹)		litrów ² przy N _s (min ⁻¹)						
		>500	VV <500 <2	>500	VV <500 <2	>500	VV <500 <2	>500	VV <500 <2	>500	VV <500 <2	>500	VV <500 <2	>500	VV <500 <2					
B3-B5				1		1		1		1		1		1						
		0,12	-	1	0,21	0,46	1	0,30	0,70	1	0,63	1,30	1	1,0	1,3	1,8	1	2,2	2,8	4,1
				3 (lub 4)		3 (lub 4)		3 (lub 4)		3 (lub 4)		3 (lub 4)		3 (lub 4)		3 (lub 4)		3 (lub 4)		3 (lub 4)
B6-B52				4 lub 3		4 lub 3		4 lub 3		4 lub 3		4 lub 3		4 lub 3		4 lub 3		4 lub 3		4 lub 3
		0,12	-	4 (lub 3)	0,21	0,46	4	0,30	0,70	4	0,63	1,30	4	1,0	1,3	1,8	4	2,2	2,8	4,1
				2		2		2		2		2		2		2		2		2
B7-B54				2		2		2		2		2		2		2		2		2
		0,12	-	2	0,21	0,46	2	0,30	0,70	2	0,63	1,30	2	1,0	1,3	1,8	2	2,2	2,8	4,1
				4 (lub 3)		4 (lub 3)		4 (lub 3)		4 (lub 3)		4 (lub 3)		4 (lub 3)		4 (lub 3)		4 (lub 3)		4 (lub 3)
B8-B53				3 lub 4		3 lub 4		3 lub 4		3 lub 4		3 lub 4		3 lub 4		3 lub 4		3 lub 4		3 lub 4
		0,12	-	3 (lub 4)	0,21	0,46	3 (lub 4)	0,30	0,70	3 (lub 4)	0,63	1,30	3 (lub 4)	1,0	1,3	1,8	3 (lub 4)	2,2	2,8	4,1
				1		1		1		1		1		1		1		1		1
V5-V1				2		2		2		2		2		2		2		2		2
		0,12	-	2	0,21	0,46	2	0,30	0,70	2	0,63	1,30	2	1,0	1,3	1,8	2	2,2	2,8	4,1
				1		1		1		1		1		1		1		1		1
V6-V3				1		1		1		1		1		1		1		1		1
		0,12	-	1	0,21	0,46	1	0,30	0,70	1	0,63	1,30	1	1,0	1,3	1,8	1	2,2	2,8	4,1
				2		2		2		2		2		2		2		2		2

1. Mb 3101 (dla wielu pozycji) jest zalany olejem dożywno ilością oleju P.A.G. ISO VG 220

2. PAO ISO VG 460, tolerancja : podane ilości oleju muszą być przestrzegane z dokładnością ± 5% bez względu na pozycję pracy.

VV : Zmiennej prędkości

: ▽ Wlew △ Odpowietznik z zaworem ▼ Spust

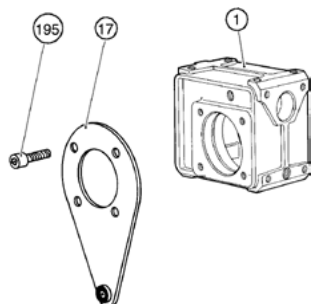
3.4 - Ilość oleju Mb/Cb w kombinacji

Mb Wyjście	Cb Wejście	Mb w kombinacji					
		Ilość oleju Cb ¹ dla pozycji pracy					
		B3-B5 litrów ¹ Cb (B5)	B6-B52 litrów ¹ Cb (V3)	B8-B53 litrów ¹ Cb (B53)	B7-B54 litrów ¹ Cb (V1)	V5-V1 litrów ¹ Cb (B54)	V6-V3 litrów ¹ Cb (B52)
Mb 2634	Cb 3233	0,95	2,7	2,25	2,25	1,55	2,3
Mb 2632	Cb 3231	0,25	0,8	0,75	0,6	0,55	0,55
Mb 2534	Cb 3133	0,6	1,4	1,1	1,15	0,85	1,23
Mb 2532	Cb 3131	0,35	1	0,7	0,55	0,5	0,5
Mb 2433	Cb 3032	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6
Mb 2333	Cb 3032	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6
Mb 2232	Cb 3032	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6

1. Cb : olejem MINeralnym dla Ekstremalnych ciśnień : MIN EP ISO VG 220 ; pojemność oleju i tolerancja: ± 0,05 litra dla < 5 litrów oleju.

4 - ZESTAW

4.1 - Zestaw ramienia reakcyjnego Mb 31, Mb 22 do 25



Ozn.	Nazwa	Ilość
017	ramię reakcyjne	1
195	śruba mocująca	4

MONTAŻ RAMIENIA REAKCYJNEGO

Ramię reakcyjne (17) jest montowane do obudowy za pomocą 4 otworów na wybranej powierzchni bocznej i śrub (195) typu CHc minimum klasy 8.8 (zgodnie z NFE 27-005). Cztery śruby należy zablokować klejem beztlennym (na przykład klej do gwintu Loctite 243), który musi zapewniać odporność na wibracje umożliwiając demontaż śrub w razie takiej potrzeby.

Moment dokręcania śrub mocowania

Dokręcenie należy wykonać stopniowo i równocześnie na czterech śrubach (dokręcanie na krzyż).

Wszystkie śruby mocowania muszą być dokręcono 70% granicy plastyczności.

Nidec
All for dreams

LEROY-SOMERTM



Moteurs Leroy-Somer
Headquarter: Boulevard Marcellin Leroy - CS 10015
16915 ANGOULÊME Cedex 9

Limited company with capital of 65,800,512 €
RCS Angoulême 338 567 258

www.leroy-somer.com