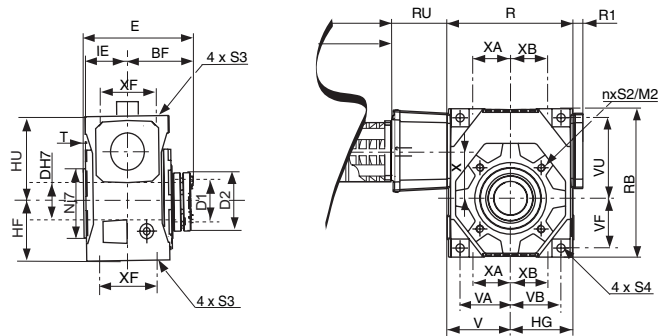




*Cette notice doit être transmise
à l'utilisateur final*



Mjd

Servoréducteurs

Installation et maintenance

Mjd

Servoréducteurs

NOTE - ATTENTION - SOMMAIRE

NOTE

LEROY-SOMER se réserve le droit de modifier les caractéristiques de ses produits à tout moment pour y apporter les derniers développements technologiques. Les informations contenues dans ce document sont donc susceptibles de changer sans avis préalable.

LEROY-SOMER ne donne aucune garantie contractuelle quelle qu'elle soit en ce qui concerne les informations publiées dans ce document et ne sera tenu pour responsable des erreurs qu'il peut contenir, ni des dommages occasionnés par son utilisation.

ATTENTION



Ce symbole signale dans la notice des avertissements concernant les conséquences dues à l'utilisation inadaptée du servoréducteur Mjd, les risques pouvant entraîner des dommages matériels ou corporels.

Malgré tout le soin apporté à la fabrication et au contrôle de ce matériel, Leroy-Somer ne peut garantir à vie l'absence de fuite de lubrifiant. Au cas où de légères fuites pourraient avoir des conséquences graves mettant en jeu la sécurité des biens et des personnes, il appartient à l'installateur et à l'utilisateur de prendre toutes les précautions nécessaires pour éviter ces conséquences.

SOMMAIRE

1 - STOCKAGE	3
2 - RECOMMANDATIONS D'INSTALLATION	3
3 - LUBRIFICATION	3
3.1 - entretien, vidange	3
3.2 - position des bouchons	3
3.3 - période de rodage	3
4 - CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	3
5 - CONSEILS DE DÉSACCOUPLEMENT, RÉACCOUPLLEMENT	4
5.1 - désaccouplement	4
5.2 - réaccouplement	4
6 - VERSION EXPERT : RÉGLAGE DU JEU ANGULAIRE	4
7 - FRETTE DE SERRAGE.....	4

Mjd Servoréducteurs

STOCKAGE-RECOMMANDATIONS D'INSTALLATION-LUBRIFICATION-CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Nous vous remercions d'avoir choisi un servoréducteur **Mjd**.

1 - STOCKAGE

Les servoréducteurs Mjd peuvent être stockés (un an au maximum) horizontalement, dans un endroit sec, à une température comprise entre 0° et 30°C, dans l'emballage d'origine.

Ce servoréducteur, grâce à sa conception robuste, à la fabrication sous qualité totale de tous ses composants, au contrôle 100% du produit fini avant emballage, fera preuve d'une fiabilité sans égale durant des dizaines de milliers d'heures.

Afin de garantir cela, veuillez suivre scrupuleusement les procédures de montage ci-après :

2 - RECOMMANDATIONS D'INSTALLATION

Pour le servoréducteur :

Pour l'installation du servoréducteur Mjd, suivre les instructions de la notice générale "Recommandations" (réf. 2557).

Pour le servomoteur :

Pour le branchement de l'ensemble servoréducteur (frein), suivre les instructions de la notice servomoteur (et frein), jointe au colis.

3 - LUBRIFICATION

Pour fonctionnement entre -30°C et +40°C (température de bain d'huile de 100°C), les servoréducteurs Mjd sont livrés, en standard, avec le plein d'huile synthétique : PAO ISO VG 220 (MOBIL GLYGOYLE 30) avec :

- d'exceptionnelles propriétés anti-usure,
- une réduction des frottements jusqu'à 20%,
- une durée de vie du lubrifiant jusqu'à 4 fois supérieure aux lubrifiants classiques,
- un indice de viscosité naturel très élevé et complète stabilité au cisaillement.

3.1 - Entretien, vidange

Pour les raisons ci-dessus, il n'est pas nécessaire de prévoir de vidange du servoréducteur.



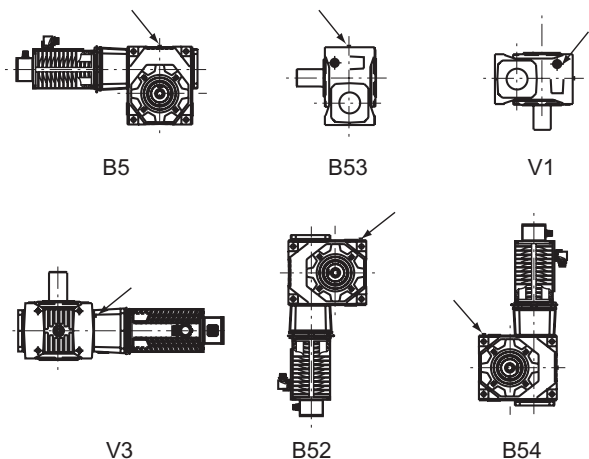
Utiliser **IMPERATIVEMENT** une huile de même nature que celle préconisée.

LES LUBRIFIANTS POLYGLYCOLS NE SONT PAS MISCIBLES AVEC LES LUBRIFIANTS MINÉRAUX OU SYNTHÉTIQUES DE NATURE DIFFÉRENTE.

3.2 - Position des bouchons



Avant la mise en service, monter le bouchon d'évent (livré avec le servoréducteur) en partie haute, à la place d'un bouchon de transport.



3.3 - Période de rodage

Durant une période variable (jusqu'à 48 heures), dépendant principalement de la charge appliquée, il est normal de constater un échauffement du servoréducteur plus élevé (jusqu'à +20°C), ainsi qu'un rendement inférieur aux valeurs précisées dans le catalogue technique réf.3764. Il n'y a aucune précaution particulière à prendre.

A l'issue de cette période, le rendement atteindra sa valeur optimum.

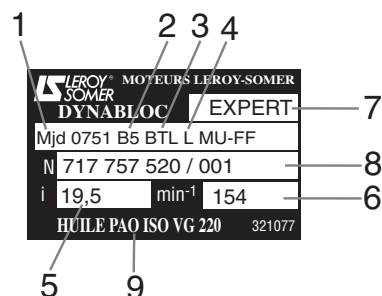
La température de la carcasse du servoréducteur sera alors généralement inférieure à 70°C (80°C dans les applications à forte charge).

4 - CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Renseignements indispensables à fournir

a) à relever sur la plaque signalétique du servoréducteur :

- 1- définition du servoréducteur ;
- 2- position de fonctionnement ;
- 3- forme de fixation et sa position (BTL, BTR, BTH, SDL, SDR, BT...);
- 4- type de sortie d'arbre (H, L, R, LR) ;
- 5- réduction exacte de l'appareil ;
- 6- vitesse de sortie (min⁻¹) ;
- 7- jeu angulaire : BASIC, MEDIUM ou EXPERT ;
- 8- numéro de fabrication ;
- 9- lubrification.



- b) si le servomoteur est accouplé au servoréducteur, relever sur plaque signalétique servomoteur : (pour servomoteur : voir notice correspondante)
- type servomoteur, exemple : **95UMB300CACAA**

Mjd Servoréducteurs

CONSEILS DE DÉSACCOUPLLEMENT, RÉACCOUPLLEMENT - VERSION EXPERT : JEU ANGULAIRE

5- CONSEILS DE DÉSACCOUPLLEMENT, RÉACCOUPLLEMENT

5.1 - Désaccouplement

- Désaccoupler le système d'entraînement de la machine.
- Désaccoupler le servomoteur.
- Démontez le servoréducteur.

5.2 - Réaccouplement

- Procéder dans l'ordre inverse du désaccouplement.
- Emmancher l'accouplement sur l'arbre d'entrée du servoréducteur. Le positionner axialement afin que la partie utile de serrage porte sur toute sa longueur, en veillant à laisser un petit espace entre l'accouplement et le fond de la bride du servoréducteur.
- Mesurer la longueur entre la face d'appui du servomoteur et la face avant de l'accouplement.
- Démontez l'accouplement du servoréducteur et le monter sur l'arbre du servomoteur en respectant la longueur mesurée.
- Avant montage, et pour faciliter un démontage éventuel, huiler légèrement l'alésage de l'accouplement.
- Serrer la vis de blocage de l'accouplement côté servomoteur, au moment de serrage indiqué dans le tableau ci-dessous :

Moment de serrage (N.m)	Taille accouplement
1,5	N° 2
3	N° 5
4	N° 10
8	N° 15
15	N° 30
40	N° 60
70	N° 80

- Emmancher l'ensemble (servomoteur + accouplement) sur le servoréducteur.
- Serrer les vis de fixation du servomoteur sur la bride du servoréducteur.
- Serrer la vis de fixation de l'accouplement sur l'arbre du servoréducteur selon le tableau ci-dessus.

6 - VERSION EXPERT : RÉGLAGE DU JEU ANGULAIRE

Les hautes caractéristiques mécaniques des alliages utilisés pour la fabrication des engrenages, ainsi que la pression spécifique très faible (due à une surface de contact très élevée, optimisée par ordinateur à chaque série de production), doivent permettre un fonctionnement du **servoréducteur Mjd** sans aucune intervention avant plusieurs années, lorsqu'il est utilisé dans des conditions de charge n'excédant pas les valeurs figurant au catalogue technique réf.3764.

Si, le cas échéant, un réglage du jeu doit être effectué, il convient de procéder comme suit :

- Suivre la procédure de désaccouplement §5.1.
- Desserrer la vis de blocage de l'accouplement servo, côté servoréducteur.
- Desserrer les 4 vis de fixation du module réglage (opposé au moteur). Il n'est pas nécessaire de les démonter du carter.
- Enlever les cales d'épaisseur.
- Mesurer leur épaisseur totale.
- Diminuer leur épaisseur totale (en diminuant le nombre total de cales) de la valeur nécessaire à l'obtention du jeu angulaire désiré (voir tableau ci-après).
- Remonter les cales restantes.
- Resserrer les 4 vis.

- Resserrer la vis de blocage de l'accouplement servo, côté servoréducteur.
- Vérifier que le couple d'entraînement à l'entrée du servoréducteur est constant (en entraînant manuellement ou en vérifiant la consommation du servomoteur), preuve que le jeu angulaire n'a pas été réglé à une valeur trop faible. Les **servoréducteurs Mjd version EXPERT** sont livrés avec un jeu angulaire égal ou inférieur à une minute.

Leur bon fonctionnement avec une valeur sensiblement inférieure à une minute n'est pas garanti sauf pour les tailles Mjd 1251, 1601 et 2001.

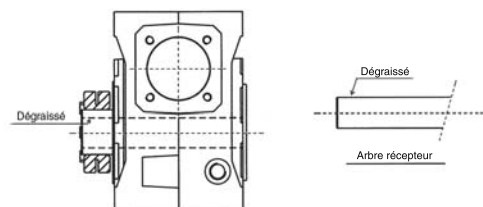
Le tableau ci-dessous indique la diminution du jeu angulaire en minutes d'angles, en tirant une cale d'épaisseur précisée dans la deuxième colonne, en fonction de la taille du servoréducteur et du rapport de réduction (nominal).

Type Mjd	Epaisseur cale	Réductions								
		5	7	10	15	20	30	45	60	90
Mjd 0351	0,2	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	1	0,9	0,9	0,3
Mjd 0451	0,3	0,4	0,6	0,6	0,6	0,6	1	0,9	0,9	0,3
Mjd 0551	0,3	0,4	0,6	0,6	0,6	0,6	0,8	0,9	0,9	0,3
Mjd 0631	0,3	0,3	0,5	0,5	0,5	0,4	0,7	0,6	0,6	0,2
Mjd 0751	0,4	0,4	0,6	0,6	0,6	0,5	0,7	0,7	0,7	0,3
Mjd 0901	0,4	0,3	0,3	0,4	0,4	0,4	0,6	0,7	0,5	0,2
Mjd 1101	0,6	0,6	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4	0,6	0,6	0,2
Mjd 1251		nous consulter								
Mjd 1601		nous consulter								
Mjd 2001		nous consulter								

7 - FRETTE DE SERRAGE

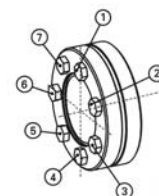
La frette est livrée prête à être fixée. Ne pas la démonter.

- Dégraisser très soigneusement l'alésage du servoréducteur et l'arbre récepteur.



Ne pas serrer les vis de la frette avant d'avoir emmanché le servoréducteur sur l'arbre de la machine.

- Emmancher le servoréducteur sur l'arbre.
- Fixer le servoréducteur sur la machine.
- Serrer les vis de la frette, en augmentant le moment de serrage très progressivement. Ne pas effectuer de serrage "en croix" mais un serrage "circulaire", sens horaire, en commençant par celle en haut et à droite (servoréducteur position B5) selon schéma ci-dessous.



- Continuer l'opération jusqu'à obtention d'un moment de serrage identique pour chaque vis, selon le tableau ci-dessous. **Il est normal de devoir serrer chaque vis plusieurs fois avant que le serrage soit terminé.**

ø des vis de la frette	Moment de serrage (N.m)
M5	4 N.m
M6	12 N.m
M8	30 N.m
M10	59 N.m