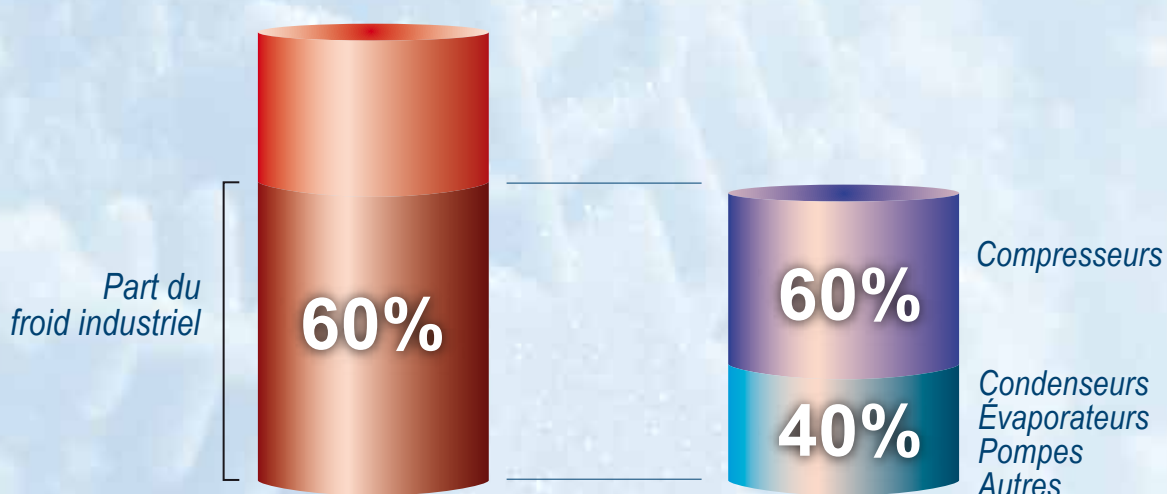
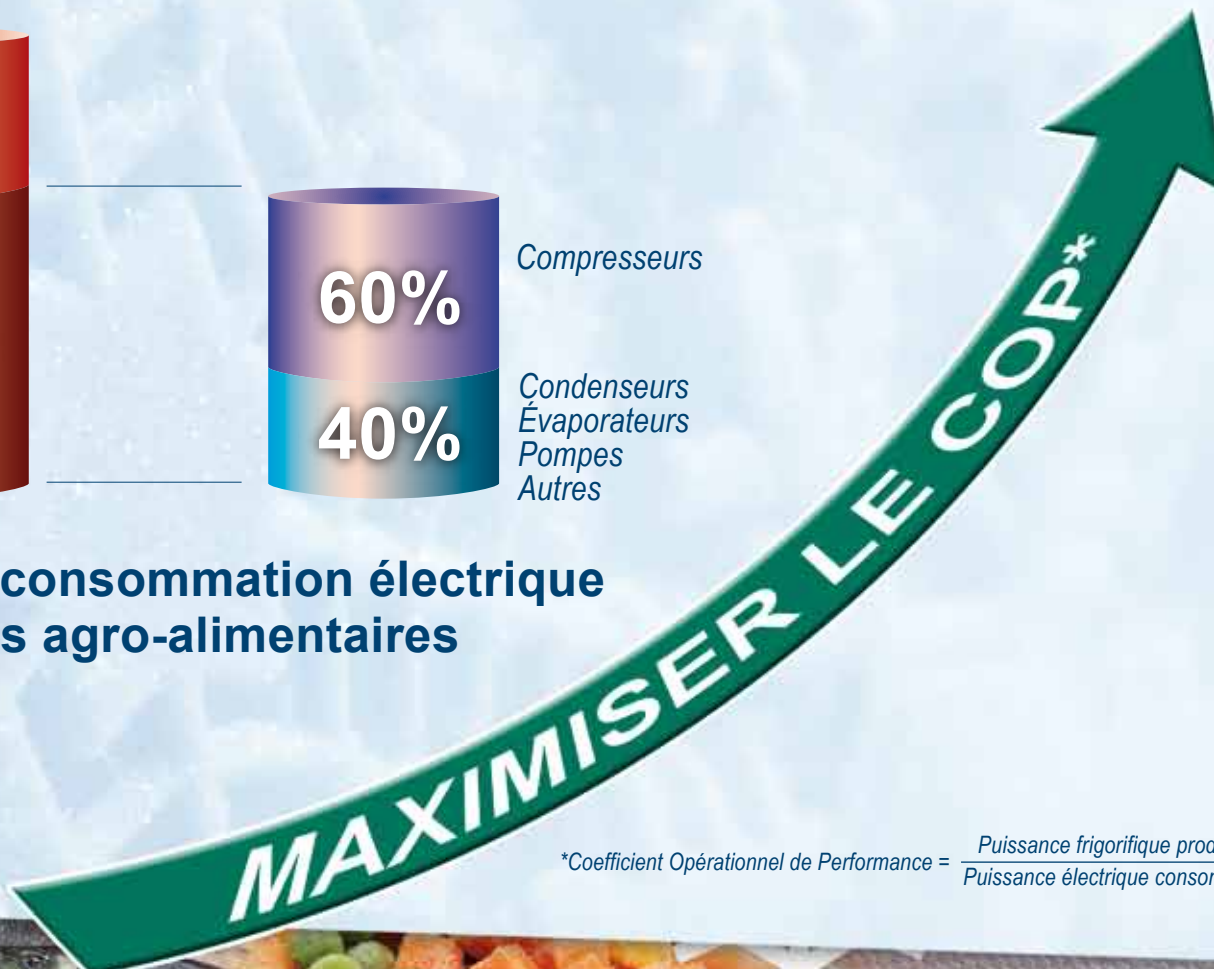


FROID INDUSTRIEL

L'enjeu des économies d'énergie



Répartition de la consommation électrique
sur les sites agro-alimentaires



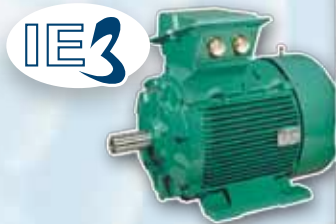
*Coefficient Opérationnel de Performance = $\frac{\text{Puissance frigorifique produite}}{\text{Puissance électrique consommée}}$

SOLUTIONS

VITESSE VARIABLE
TECHNOLOGIE SYNCHRONE
À AIMANTS PERMANENTS
IP55 - IP23



VITESSE VARIABLE
TECHNOLOGIE ASYNCHRONE
IP55 - IP23



VITESSE FIXE
HAUT RENDEMENT
IP55 - IP23



MAXIMISER LE COP*

*Coefficient Opérationnel de Performance = $\frac{\text{Puissance frigorifique produite}}{\text{Puissance électrique consommée}}$

BILAN ÉCONOMIQUE ET ENVIRONNEMENTAL

COMPRESSEUR FROID



- > Adaptation parfaite à la demande du process
- > Jusqu'à 30% d'économies d'énergie
- > Réduction de la consommation d'énergie réactive et du coût de l'abonnement électrique
- > Facilité de manutention, accouplement et maintenance
- > Évite le démarrage d'un 2^{ème} compresseur
- > Anticipation des normes de rendement



CONDENSEUR FROID



Exemple :
remplacement de 14 moto-ventilateurs à vitesse fixe par une solution Dyneo®

- > Économies d'énergie : 96 000 kWh / an
- > TEP* économisé : 24 TEP / an
- > CO2 épargné : 10 Tonnes / an
- > Temps de retour sur investissement : 12 mois

*Tonne Equivalent Pétrole