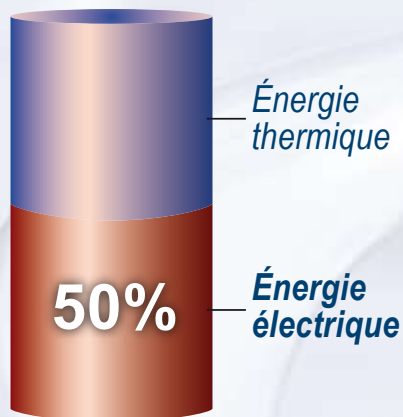


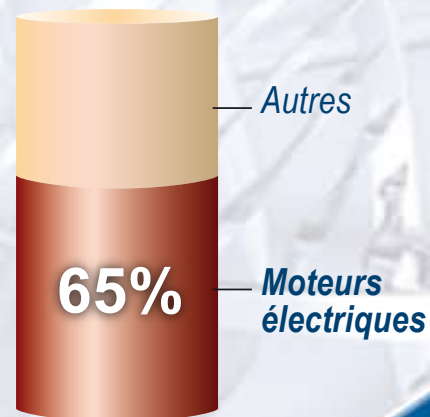
INDUSTRIE CHIMIQUE & PHARMACEUTIQUE

L'enjeu des économies d'énergie

Répartition
de la consommation d'énergie
sur un site de production



Répartition
de la consommation
d'énergie électrique



MAXIMISER LA PRODUCTION HORAIRE*

*Tonnes / heure (kWh constant)

CHOIX DES SOLUTIONS

VITESSE VARIABLE
TECHNOLOGIE À AIMANTS



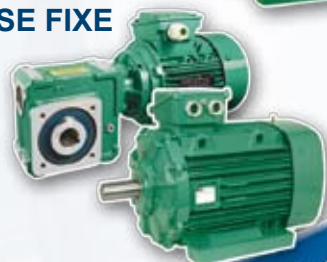
VITESSE VARIABLE
TECHNOLOGIE INDUCTION



VITESSE FIXE
HAUT RENDEMENT



VITESSE FIXE



MAXIMISER LA PRODUCTION HORAIRE*

*Tonnes / heure (kWh constant)

SOLUTION DYNEO®

Exemple : broyeur



Solution DYNEO®
Hauteur d'axe 280 mm
3000 min⁻¹ / 220 kW / 426 kg



Moteur d'origine
Hauteur d'axe 355 mm
2-4P / 220 kW / 1750 kg

BILAN ÉCONOMIQUE

- Productivité augmentée de plus de 20%
- Économies d'énergie sur le cycle complet en charge et à vide
- Décélération naturelle du broyeur plus rapide
- Diminution de la fréquence de graissage
- Maintenance facilitée, réduction du châssis
- Intégration facilitée dans les espaces exigus

BILAN ENVIRONNEMENTAL

- Économies d'énergie : 480 000 kWh / an
- TEP* économisé : 120 TEP / an
- CO2 épargné : 48 Tonnes / an
- Gain sur la facture énergétique supérieur à 30 000 Euros / an
- Temps de retour sur investissement : 14 mois

*Tonne Equivalent Pétrole

Permanent Magnet Solutions®
Dyneo