

R450 M & T

Regulador de tensión automático

Instalación y mantenimiento

LEROY-SOMER™

Nidec
All for dreams

R450 M & T

Regulador de tensión automático

Este manual se aplica al regulador de alternador que usted ha adquirido. Deseamos destacar la importancia de estas instrucciones de mantenimiento.

MEDIDAS DE SEGURIDAD

Antes de poner en marcha su máquina, debe leer este manual de instalación y mantenimiento en su totalidad.

Todas las operaciones e intervenciones que se deben llevar a cabo para utilizar esta máquina deberán ser efectuadas por personal cualificado.

Nuestro servicio de asistencia técnica está a su disposición para facilitarle toda la información que necesite.

Las diferentes intervenciones descritas en este manual están acompañadas de recomendaciones o de símbolos para sensibilizar al usuario sobre los riesgos de accidentes. Se debe obligatoriamente comprender y respetar las diferentes consignas de seguridad adjuntas.

ATENCIÓN

Recomendación de seguridad relativa a una intervención que pueda dañar o destruir la máquina o el material del entorno.



Recomendación de seguridad contra los riesgos genéricos que afecten al personal.



Recomendación de seguridad contra un riesgo eléctrico que afecte al personal.



Todas las operaciones de conservación o reparación realizadas en el regulador deben ser llevadas a cabo por personal cualificado para la puesta en servicio, la conservación y el mantenimiento de los elementos eléctricos y mecánicos.



Cuando el alternador es accionado a una frecuencia inferior a 28 Hz durante más de 30 s con un regulador analógico, se debe cortar la alimentación AC.

AVISO

Este regulador puede incorporarse en máquina identificada CE. Estas instrucciones deben transmitirse al usuario final.

© 2024 Moteurs Leroy-Somer SAS
Share Capital: 32,239,235 €, RCS Angoulême
338 567 258.

Nos reservamos el derecho de modificar las características de sus productos en todo momento para aportarles los últimos desarrollos tecnológicos. La información que contiene este documento puede ser modificada sin previo aviso.

Queda prohibido cualquier tipo de reproducción sin la debida autorización previa.
Marca, modelos y patentes registrados.

R450 M & T

Regulador de tensión automático

ÍNDICE

1 - GENERALIDADES	4
1.1 - Descripción	4
1.2 - Identificación	4
1.3 - Herramientas	4
 2 - ALIMENTACIÓN.....	 5
2.1 - Sistema de excitación AREP	5
2.2 - Sistema de excitación PMG	6
2.3 - Sistema de excitación SHUNT o separado.....	7
 3 - CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	 8
3.1 - Características eléctricas	8
3.2 - Configuraciones	8
3.3 - Funciones U/F y LAM	12
3.4 - Efectos típicos de LAM con motor diésel con o sin LAM (sólo U/F).....	12
3.5 - Opciones del regulador	13
 4 - INSTALACIÓN - PUESTA EN MARCHA.....	 14
4.1 - Comprobaciones eléctricas del regulador	14
4.2 - Ajustes	14
4.3 - Averías eléctricas	17
 5 - PIEZAS DE RECAMBIO.....	 18
5.1 - Designación	18
5.2 - Servicio de asistencia técnica	18

Instrucciones de desecho y reciclaje

R450 M & T

Regulador de tensión automático

1 - GENERALIDADES

1.1 - Descripción

Los reguladores de la serie R450 se entregan en una caja diseñada para ser montada en un panel con amortiguadores.

- Temperatura de funcionamiento: de - 40°C a + 65°C
- Temperatura de almacenamiento: de - 55°C a + 85°C
- Choques en el soporte: 9 g en los 3 ejes.
- Vibraciones: menos de 10 Hz, 2 mm de amplitud.
- De 10 Hz a 100 Hz: 100 mm/s, por encima de 100 Hz: 8 g

ATENCIÓN

El regulador es IP 00 y debe instalarse en un entorno que le garantice una protección IP 20.

1.2 - Identificación

Se fabrican dos versiones:

- Una versión R450 M con detección de tensión monofásica
 - Una versión R450 T con detección de tensión trifásica
- No obstante, son idénticas en cuanto a las características y se conectan mediante el conector "Mate N lok™"

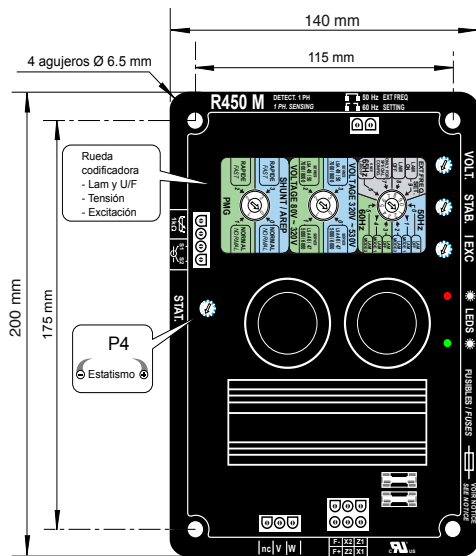
1.3 - Herramientas

Las referencias de las herramientas para los conectores "Mate N Lok™" son:

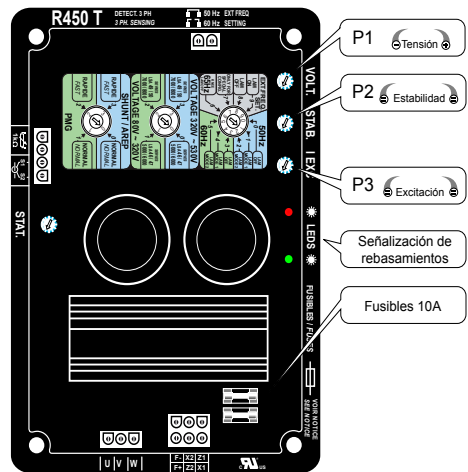
- Tenaza para engastar: Ref. TYCO 654.149.1
- Extractor: Ref. TYCO 539.972.1

ATENCIÓN

Los conectores deben desbloquearse antes de desconectarlos (alternador sin tensión).



R450 M



R450 T

R450 M & T

Regulador de tensión automático

2 - ALIMENTACIÓN

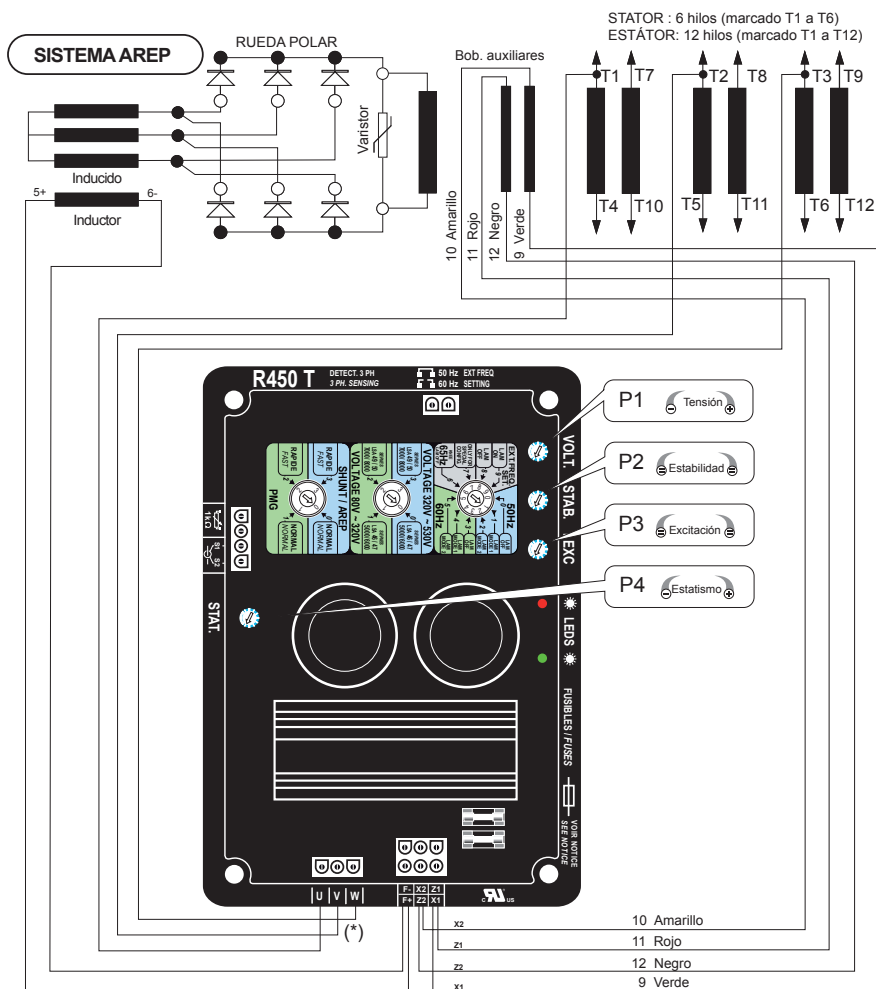
Los dos sistemas de excitación AREP y PMG se controlan mediante el regulador.

2.1 - Sistema de excitación AREP

En excitación **AREP**, el regulador electrónico se alimenta mediante dos bobinados auxiliares independientes del circuito de detección de la tensión.

El primer bobinado tiene una tensión

proporcional a la del alternador (característica Shunt) y el segundo tiene una tensión proporcional a la corriente del estátor (característica compound: efecto Booster). La tensión de alimentación se rectifica y filtra antes de ser utilizada por el transistor de control del regulador. La rueda codificadora debe estar en posición AREP (véase el apartado 3.2.3.).



(*) misma conexión para R450 M: W -> T3, V -> T2, nc -> T1

R450 M & T

Regulador de tensión automático

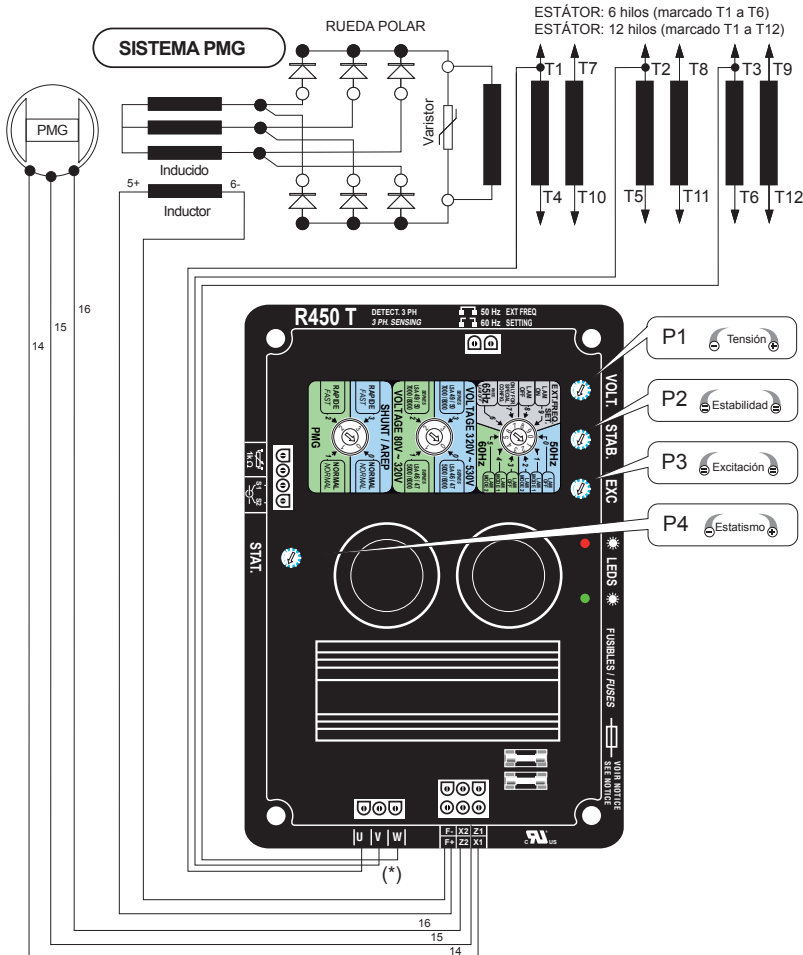
2.2 - Sistema de excitación PMG

En excitación **PMG**, un generador de imanes permanentes (PMG) agregado al alternador alimenta el regulador con una tensión independiente del bobinado principal del alternador.

Estos dos sistemas aportan a la máquina una capacidad de sobrecarga de corriente de cortocircuito de 3 IN durante 10 s.

El regulador controla y corrige la tensión de salida del alternador mediante el ajuste de la corriente de excitación.

La rueda codificadora debe estar en posición PMG (véase el apartado 3.2.3.).



(*) misma conexión para R450 M: W -> T3, V -> T2, nc -> T1

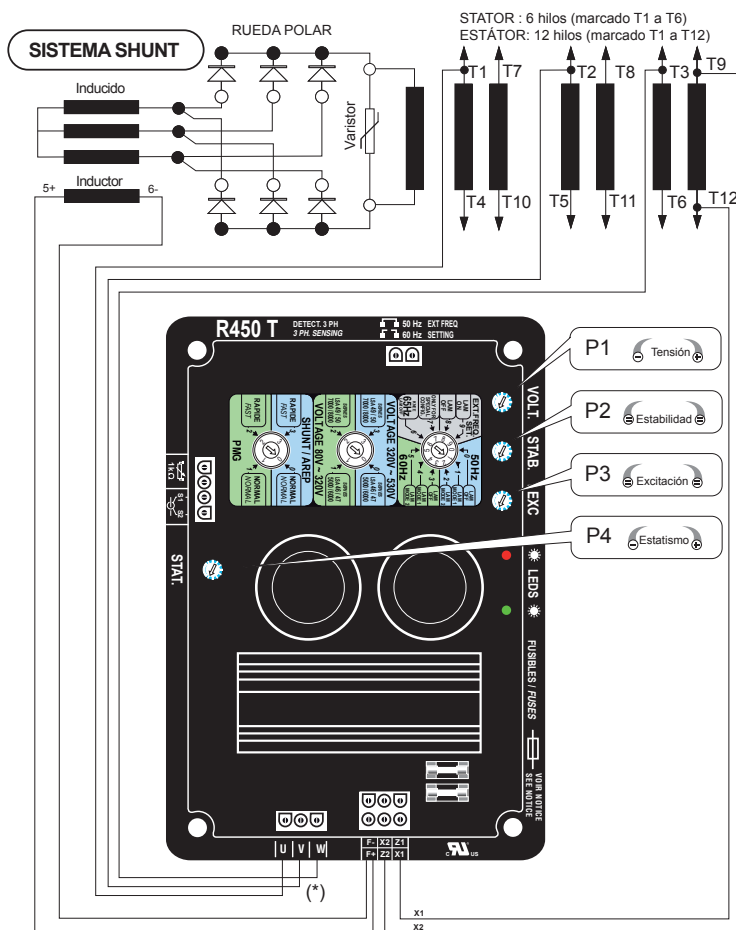
R450 M & T

Regulador de tensión automático

2.3 - Sistema de excitación SHUNT o separado

En excitación SHUNT, el regulador se alimenta mediante el bobinado principal (de 100 V a 140 V - 50/60 Hz) en X1, X2 del regulador.

La rueda codificadora debe estar en posición AREP (véase el apartado 3.2.3.).



(*) misma conexión para R450 M: W -> T3, V -> T2, nc -> T1

R450 M & T

Regulador de tensión automático

3 - CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

3.1 - Características eléctricas

- Tensión de alimentación máxima 150 V - 50/60 Hz
- Corriente de sobrecarga nominal: 10 A - 10s
- Protección electrónica:
 - en el caso de que se produzca un cortocircuito, la corriente de excitación se reduce a un valor inferior a 1 A tras 10 s
 - en el caso de que se produzca una pérdida de referencia de tensión, la corriente de excitación se reduce a un valor inferior a 1 A tras 1 s en AREP/SHUNT, 10 s en PMG
 - en el caso de que se produzca sobreexcitación, la corriente se reduce como se indica en el diagrama siguiente (véase el apartado 3.2.1.4)
- Fusibles rápidos: F1 en X1 y F2 en Z2 10 A; 250 V
- Detección de tensión

R450 M : conexión monofásica en V y W "80V-320V" o "320V-530V" según la posición de la rueda acodillada.

R450 T : conexión trifásica en U, V y W "80V-320V" o "320V-530V" según la posición de la rueda acodillada.

En caso de tensiones diferentes, se debe utilizar un transformador (o dos para R450T).

- Regulación de tensión $\pm 0,5\%$
- Detección de corriente: (marcha //) : entradas S1, S2 destinadas a recibir 1 TC. > 2,5 VA cl1, secundario 1A o 5 A

3.2 - Configuraciones

3.2.1 - Ajustes

3.2.1.1 - Tensión

Ajuste de la tensión mediante el potenciómetro **P1** según los rangos descritos en la tabla siguiente:

Para 50 y 60 Hz	Máximo
Rango alto	$320V < U_n \leq 530 V$
Rango bajo	$80 V \leq U_n \leq 320 V$

ATENCIÓN

El rango de ajuste autorizado es de + o - 5%; en el caso de que el ajuste se encuentre fuera de estos límites, debe comprobarse que sea conforme a la tabla de potencia.

3.2.1.2 - Estatismo

Ajuste del estatismo mediante el potenciómetro **P4** en un rango de :

- 0 a 8% con un $\cos \varphi$ de 0,8 para las aplicaciones de 400 V
- 0 a 14% con un $\cos \varphi$ de 0,8 para las aplicaciones de 240 V
- 0 a 8 % para las aplicaciones de 110 V con un transformador elevador (relación de 4) colocado en la referencia de tensión.

El potenciómetro **P4** tiene una respuesta no lineal: así cuando el TC de 1 A está conectado, el rango útil se sitúa a partir del segundo tercio, para el TC de 5 A, el rango útil se sitúa a partir del primer tercio.

Si se utiliza un TC de 5 A, el rango de estatismo es más grande; por lo tanto, es indispensable colocar el ajuste del potenciómetro en el primer cuarto (antihorario) y aumentar progresivamente el potenciómetro.

ATENCIÓN

El TC debe estar conectado.

3.2.1.3 - Estabilidad

El ajuste de la estabilidad se realiza mediante el potenciómetro **P2**. Selección de la rueda codificadora en función del tipo y del tiempo de respuesta, como se indica en el párrafo 3.2.3.

3.2.1.4 - Limitación de excitación

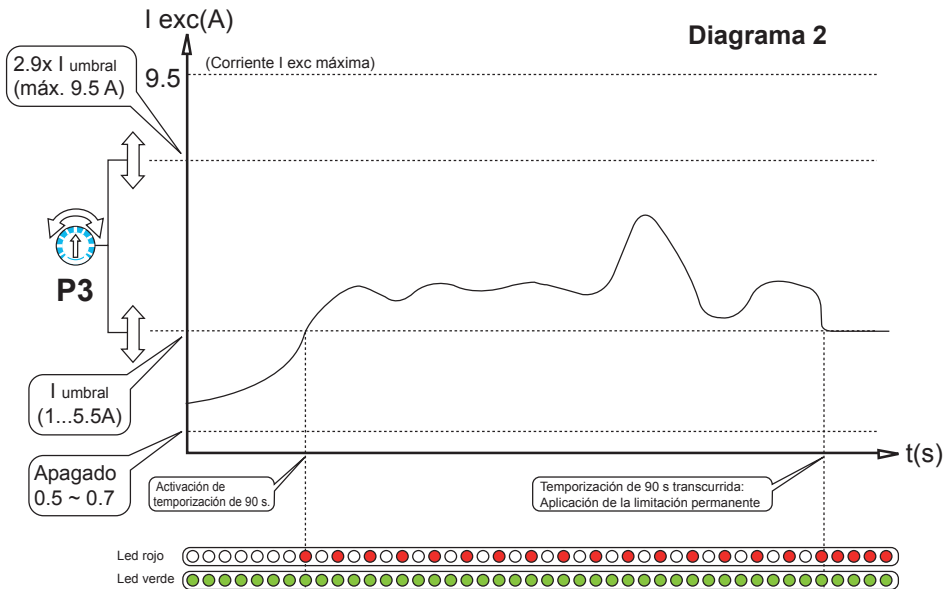
El margen de limitación de corriente de excitación se realiza mediante en potenciómetro **P3**, tal como se describe a continuación.

La única limitación de la corriente de excitación en régimen permanente se ajusta mediante el potenciómetro a un 110% del valor nominal. El ajuste lo realiza el operador durante la prueba en carga a potencia nominal, ajustando el potenciómetro.

Cuando la corriente de excitación supera este valor, se activa un contador a la velocidad de un registro por segundo durante 90 segundos. Más allá de este tiempo, la corriente disminuye al valor de corriente de excitación nominal. Si mientras tanto, la corriente de excitación desciende

R450 M & T

Regulador de tensión automático



LED rojo:

- se enciende junto con el LED verde cuando se mantiene el umbral de corriente de funcionamiento permanente durante más de 90 segundos y cuando la corriente de excitación disminuye al umbral de funcionamiento permanente, se utilizará para ajustar el umbral de corriente de excitación.
- se apaga cuando la corriente de excitación pasa a ser $< 110\% I_n$.
- parpadea cuando la corriente de excitación está por encima del umbral de funcionamiento permanente menos de 90 segundos.

LED verde permanece encendido:

- parpadea cuando la corriente de excitación alcanza el límite en un tiempo $< 10s$ en excitación PMG.
- permanece encendido si $I_{exc} = I_{Shutdown}$

ATENCIÓN

Si se activa la protección contra sobrecargas, se observará una caída de tensión que puede superar el 10% de la tensión de referencia.

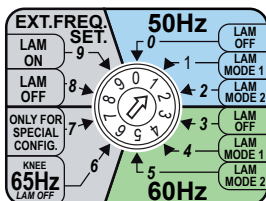
El regulador no garantiza la protección contra subtensiones. El cliente deberá asegurarse de que la instalación esté protegida adecuadamente contra sub-tensiones.

Durante el corte de la carga, se observará una sobretensión que tardará unos segundos en desaparecer.

R450 M & T

Regulador de tensión automático

3.2.2 - Selección de la rueda codificadora: LAM y U/F

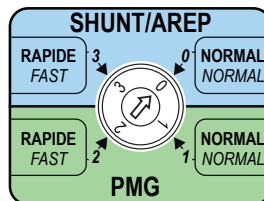


- **Pos 0** : Evolución de la tensión según la ley U/F, posición del codo a 48 Hz.
- **Pos 1** : Evolución de la tensión según la ley 2 U/f, posición del codo a 48 Hz.
- **Pos 2** : Evolución de la tensión con LAM autoadaptativo, posición del codo a 48 Hz.
- **Pos 3** : Evolución de la tensión según la ley U/F, posición del codo a 58 Hz.
- **Pos 4** : Evolución de la tensión según la ley 2 U/f, posición del codo a 58 Hz.
- **Pos 5** : Evolución de la tensión con LAM autoadaptativo, posición del codo a 58 Hz.
- **Pos 6** : Evolución de la tensión según la ley U/F, posición del codo a 65Hz (aplicación Tractelec y velocidad variable a más de 1800 rpm).
- **Pos 7** : Especial (no se utiliza).
- **Pos 8** : Evolución de la tensión según la ley U/F, posición del codo a 48 Hz o 58 Hz según la selección de la frecuencia mediante un contacto exterior.
- **Pos 9** : Evolución de la tensión con una activación de LAM 1, posición del codo a 48 Hz o 58 Hz según la selección de la frecuencia mediante un contacto exterior.

ATENCIÓN

Para las aplicaciones de maquinaria de obra pública e hidráulicas, deben seleccionarse las posiciones 0 (50 Hz) o 3 (60 Hz).

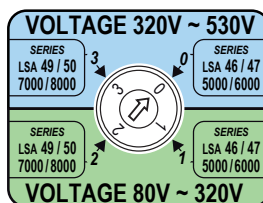
3.2.3 - Rueda codificadora: tipo de excitación y rapidez



- 0 = Excitación AREP, tiempo de respuesta normal
- 3 = Excitación AREP, tiempo de respuesta rápido
- 1 = Excitación PMG, tiempo de respuesta normal
- 2 = Excitación PMG, tiempo de respuesta rápido

Para las aplicaciones SHUNT, debe seleccionarse el modo AREP.

3.2.4 - Rueda codificadora específica de las versiones M y T



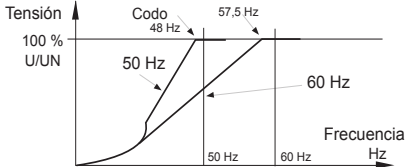
- 0 = Tensión de 320 a 530 V
- Serie LSA 46/47 - 5000 / 6000
- 3 = Tensión de 320 a 530 V
- Serie LSA 49/50 - 7000 / 8000
- 1 = Tensión de 80 a 320 V
- Serie LSA 46/47 - 5000 / 6000
- 2 = Tensión de 80 a 320 V
- Serie LSA 49/50 - 7000 / 8000

R450 M & T

Regulador de tensión automático

3.3 - Función U/f y LAM

3.3.1 - Variación de frecuencia en relación con la tensión (sin LAM)



3.3.2 - Características de LAM (Módulo de aceptación de carga)

3.3.2.1 - Caída de tensión

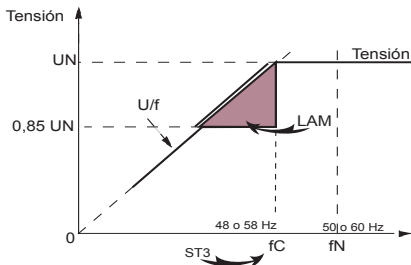
El LAM es un sistema integrado en el regulador. De forma predeterminada, está activo.

- Función LAM (amortiguador de impactos de carga):

En la aplicación de una carga, la velocidad de rotación del grupo electrógeno disminuye. Cuando está por debajo del umbral de frecuencia preajustado, el "LAM" hace caer la tensión proporcionalmente a la frecuencia (2 U/f) o a la potencia activa aplicada según la posición de la rueda codificadora, mientras la velocidad no alcance su valor nominal.

Así, el "LAM" permite o bien reducir la variación de velocidad (frecuencia) y su duración para una carga aplicada determinada o bien aumentar la carga aplicada posible para una misma variación de velocidad (motor con turbocompresor).

Para evitar las oscilaciones de tensión, el umbral de disparo de la función "LAM" se ajusta en torno a 2 Hz por encima de la frecuencia nominal.

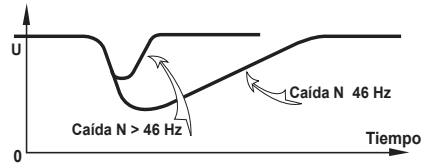


3.3.2.2 - Función de retorno progresivo de la tensión

Cuando se producen impactos de carga, la función ayuda al grupo a recuperar su velocidad nominal más rápidamente gracias a una recuperación de tensión progresiva según la ley:

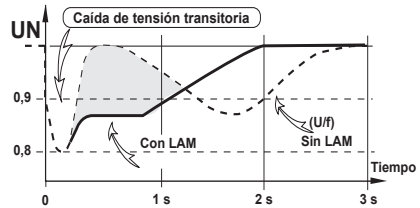
- Si la velocidad desciende entre 46 y 50 Hz, el retorno a la tensión nominal se realiza en pendiente rápida.

- Si la velocidad cae por debajo de 46 Hz, el motor necesitará más ayuda y la tensión alcanzará el valor de consigna en pendiente lenta.

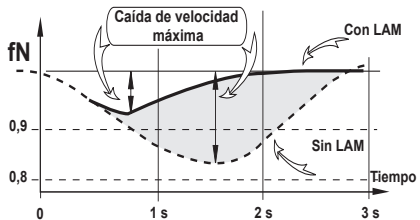


3.4 - Efectos típicos de LAM con motor diésel con o sin LAM (sólo U/f)

3.4.1 - Tensión



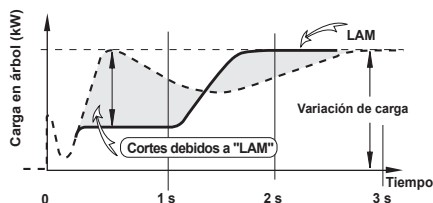
3.4.2 - Frecuencia



R450 M & T

Regulador de tensión automático

3.4.3 - Potencia



3.5 - Opciones del regulador

- **Transformador de intensidad** para marcha en paralelo de...../1 A o 5 A en función de la posición del potenciómetro P4.

- **Transformador de tensión** (de adaptación)

- **Potenciómetro de ajuste de tensión remoto.**

Para un rango de variación:

± 5% : 470 Ω

± 10% : 1 kΩ

La potencia del potenciómetro puede ser 0,5 W, 2 W o 3 W.



La entrada del potenciómetro de tensión no está aislada. No debe estar conectada a masa.

- **Módulo R726:** transformación del sistema de regulación a un funcionamiento denominado "4 funciones" (véase las instrucciones de mantenimiento y el esquema de conexión).

- Regulación de cos Phi (2F)
- Igualación de tensiones antes del acoplamiento con la red (3 F)
- Conexión a la red de los alternadores que ya funcionan en paralelo (4F)

- **Módulo R729:** igual que el modelo R726 más otras funciones.

- Detección de fallo de diodos
- Entrada 4 - 20 mA
- Posibilidad de regulación de kVAR

- **Control en tensión:** por medio de una fuente de corriente continua **aislada** aplicada a los bornes utilizados para el potenciómetro exterior:

- Impedancia interna 1,5 kΩ
- Una variación de ± 0,5 V se corresponde con un ajuste de tensión de ±10%

R450 M & T

Regulador de tensión automático

4 - INSTALACIÓN - PUESTA EN MARCHA

4.1 - Comprobaciones eléctricas del regulador

- Comprobar que todas las conexiones se hayan realizado correctamente según el esquema de conexiones adjunto
- Comprobar las selecciones de la rueda codificadora:
 - Frecuencia
 - Tipo de alternador
 - Posición normal (tiempo de respuesta)
 - Potenciometro exterior
 - Tensión nominal
 - Corriente del secundario del TC en uso
 - Tipo de excitación
- Funcionamientos opcionales de R450

4.2 - Ajustes






Los distintos ajustes durante las pruebas debe realizarlos personal cualificado. Debe respetarse escrupulosamente la velocidad de accionamiento especificada en la placa de características para iniciar un procedimiento de ajuste. Después de la puesta a punto, los paneles de acceso o la caja se volverán a montar. Los únicos ajustes posibles de la máquina se realizan mediante el regulador.

4.2.1 - Ajustes del R450

ATENCIÓN

Antes de manipular el regulador, se debe comprobar que la rueda codificadora esté correctamente configurada en excitación AREP/SHUNT o PMG

a) Posición inicial de los potenciómetros (véase la tabla).

Acción	Ajuste fábrica	Pot.
Tensión mínimo, máximo a la izquierda	400 V - 50 Hz	
Estabilidad	Sin ajuste (posición media)	
Límite de excitación Sellado en fábrica	10 A máximo	
Estatismo de tensión (Marcha en // con TC) - Estatismo 0, máximo a la izquierda	Sin ajuste (máximo a la izquierda)	

Ajuste de la estabilidad en funcionamiento en isla

- b) Instalar un voltímetro analógico (de aguja) de 100 V CC en los bornes E+, E- y un voltímetro CA de 300 - 500 o 1000 V en los bornes de salida del alternador.
- c) Comprobar la selección de la rueda codificadora.
- d) Potenciometro de tensión P1 al mínimo, al máximo a la izquierda (sentido antihorario).
- e) Potenciometro de estabilidad P2 aproximadamente a 1/3 del tope antihorario.
- f) Arrancar y ajustar la velocidad del motor a la frecuencia de 48 Hz para 50 Hz, o 58 para 60 Hz.
- g) Ajustar la tensión de salida mediante P1 con el valor deseado:
 - tensión nominal U_N para funcionamiento en isla (por ejemplo, 400 V).
 - o $U_N + 2$ a 4% para marcha en paralelo con TC (por ejemplo, 410 V -).
 Si la tensión oscila, ajustar mediante P2 (probar en los dos sentidos) observando la tensión entre E+ y E- (aprox. 10 V CC). El mejor tiempo de respuesta se obtiene en el límite de la inestabilidad. Si no hay ninguna posición estable, probar seleccionando la posición rápida.

R450 M & T

Regulador de tensión automático

h) Comprobación del funcionamiento del LAM: en función de la selección de la rueda codificadora.

I) Variar la frecuencia (velocidad) de un lado y otro de 48 o 58 Hz según la frecuencia de uso y comprobar el cambio de tensión visto anteriormente (~ 15%).

j) Reajustar la velocidad del grupo con su valor nominal en vacío.

Ajustes de marcha en paralelo

Antes de manipular el alternador, se debe comprobar que los estatismos de velocidad de los motores sean compatibles.

k) Preajuste para marcha en paralelo (con TC conectado a S1, S2)

- Potenciómetro **P4** (estatismo) a 1/4 en el caso de un TC de 5 A y a 1/2 en el caso de un TC de 1 A en posición media. Aplicar la carga nominal ($\cos \varphi = 0,8$ inductiva).

La tensión debe descender de un 2 a un 3% (400 V). Si aumenta, se debe controlar que V y W así como S1 y S2 no estén invertidos.

l) Las tensiones en vacío deben ser idénticas en todos los alternadores destinados a funcionar en paralelo entre sí.

- Acoplar las máquinas en paralelo.

- Al ajustar la velocidad, se debe intentar conseguir 0 KW de intercambio de potencia.

- Al definir el ajuste de tensión de P1 de una de las máquinas, se debe intentar anular (o minimizar) la corriente de circulación entre las máquinas.

- No volver a tocar los ajustes de tensión.

m) Aplicar la carga disponible (el ajuste solo será correcto si se dispone de carga reactiva).

- Al modificar la velocidad, igualar los kW (o repartir proporcionalmente en las potencias nominales de los grupos).

- Al modificar el estatismo del potenciómetro **P4**, igualar o repartir las corrientes.

4.2.2 - Ajuste de la excitación máxima (límite de excitación)

En fábrica, el potenciómetro P3 se ajusta al máximo.

Sin embargo, para las aplicaciones que requieren una protección contra sobrecargas (véase 3.2.1.4), se debe ajustar el límite de excitación según el procedimiento siguiente en AREP y PMG.

Método 1:

- Conectar el regulador al alternador.

- Cargar el alternador a un 110% de la potencia nominal y a $PF=0,8$; el LED verde se enciende y el LED rojo se apaga.

- Tomar nota del valor de corriente de excitación.

- Ajustar el potenciómetro P3 hasta que el LED rojo parpadee y el LED verde permanezca encendido.

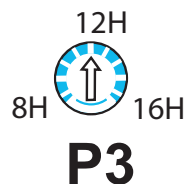
- Disminuir la carga al 100% y comprobar que el LED rojo se apague.

- Aumentar la carga a un 115% y comprobar que el LED parpadee durante 90 segundos y que la corriente de excitación disminuya al valor ajustado (I_{ex} ajustada).

Método 2:

La corriente de excitación nominal (véase la placa descriptiva) debe multiplicarse por 1,1 y con el valor obtenido debe ajustarse el potenciómetro P3. Debe utilizarse la tabla siguiente.

Posición de P3	I_{exc} (A)
8 H	1
9 H	1.55
10 H	1.95
11 H	2.5
12 H	3.15
13 H	3.65
14 H	4.25
15 H	4.7
16 H	5.15



Nota: Durante un cortocircuito permanente, la corriente de excitación debe aumentar hasta $2,9 \times I_{ex}$ ajustada, mantenerse durante un tiempo de 10 segundos y disminuir a un valor < 1 A.

R450 M & T

Regulador de tensión automático



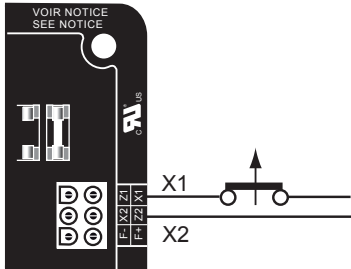
Cuando la corriente de excitación está ajustada con el valor nominal, se observa una caída de tensión en el caso de un rebasamiento de la corriente de consigna después de la activación de la limitación.

4.2.3 - Uso particular

ATENCIÓN

El circuito de excitación E+, E- no debe estar abierto mientras la máquina esté en funcionamiento: destrucción del regulador.

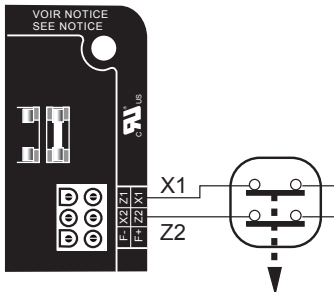
4.2.3.1 - Desexcitación del modelo R450 (SHUNT)



El corte de la excitación se consigue mediante el corte de la alimentación del regulador. (1 hilo - X1 o X2).

Calibre de los contactos: 16 A - 250 V alt.

4.2.3.2 - Desexcitación del modelo R450 (AREP/PMG)

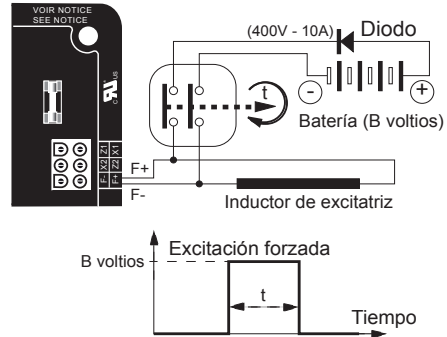


El corte de la excitación se produce mediante el corte de la alimentación del regulador (1 hilo en cada bobinado auxiliar); calibre de los contactos 16 A - 250 V alt. Conexión idéntica para rearmar la protección interna del regulador.



En caso de uso de la desexcitación, prever la excitación forzada.

4.2.3.3 - Excitación forzada del modelo R450



Aplicaciones	B voltios	Tiempo t
Cebado de seguridad	12 (1A)	1 - 2 s
Conexión en paralelo desexcitada	12 (1A)	1 - 2 s
Conexión en paralelo en paro	12 (1A)	5 - 10 s
Arranque por la frecuencia	12 (1A)	5 - 10 s
Cebado en sobrecarga	12 (1A)	5 - 10 s

R450 M & T

Regulador de tensión automático

4.3 - Averías eléctricas

Avería	Acción	Medidas	Control/Origen
Ausencia de tensión en vacío en el arranque	Conectar entre E- y E+ una pila nueva de 4 a 12 voltios respetando las polaridades durante 2 ó 3 segundos	El alternador ceba y su tensión permanece normal después de suprimir la pila	- Falta de remanente
		El alternador se ceba pero su tensión no aumenta hasta el valor nominal después de suprimir la pila	- Verificar la conexión de la referencia de tensión en el regulador - Defecto de diodos - Cortocircuito en el inducido
		El alternador se ceba pero la tensión desaparece después de suprimir la pila	- Defecto del regulador - Inductores cortados (verificar el bobinado) - Rueda polar cortada (verificar la resistencia)
Tensión demasiado baja	Verificar la velocidad de arrastre	Velocidad correcta	Verificar la conexión del regulador (eventualmente regulador defectuoso) - Inductores en cortocircuito - Diodos giratorios abiertos - Rueda polar en cortocircuito (verificar la resistencia)
		Velocidad demasiado baja	Aumentar la velocidad de arrastre (no tocar el ajuste de voltaje del regulador antes de lograr la velocidad correcta)
Tensión demasiado elevada	Ajuste del potenciómetro tensión del regulador	Ajuste inoperante	- Defecto del regulador - Cableado incorrecto - Configuración incorrecta
Oscilaciones de la tensión	Ajuste del potenciómetro de estabilidad del regulador		- Verificar la velocidad: posibilidad de irregularidades cíclicas - Bornas mal bloqueadas - Defecto del regulador - Velocidad demasiado baja con carga (o codo U/F ajustado demasiado alto)
Tensión correcta en vacío y demasiado baja en carga (*)	Poner en vacío y comprobar la tensión entre E+ y E- en el regulador	Tensión entre E+ y E- AREP / PMG < 10 V	- Verificar la velocidad (o codo U/F ajustado demasiado alto)
		Tensión entre E+ y E- AREP / PMG > 15 V	- Diodos giratorios defectuosos - Cortocircuito en la rueda polar (verificar la resistencia) - Inducido de excitación defectuoso (verificar la resistencia)
(*) Atención: En uso monofásico, comprobar que los hilos de detención procedentes del regulador estén bien conectados a las bornas de utilización.			
Desaparición de la tensión durante el funcionamiento (**)	Verificar regulador, el supresor de crestas, los diodos giratorios y cambiar el elemento defectuoso	La tensión no regresa al valor nominal	- Inductor de la excitación cortado - Inducido de la excitación defectuoso - Regulador defectuoso - Rueda polar cortada o en cortocircuito - Sobrecarga (ver led)
(**) Atención: Acción posible de la protección interna (sobrecarga, corte, cortocircuito).			



Atención: tras la puesta a punto hay que montar de nuevo en su sitio los paneles de acceso y los capós.

R450 M & T

Regulador de tensión automático

5 - PIEZAS DE RECAMBIO

5.1 - Designación

Descripción	Tipo	Código
Regulador	R450 M	AEM 110 RE 032
Regulador	R450 T	AEM 110 RE 033

5.2 - Servicio de asistencia técnica

Nuestro servicio de asistencia técnica está a su disposición para ofrecerle toda la información que necesite.

Para pedir piezas de recambio o solicitar soporte técnico envíe un mensaje a service.epg@leroy-somer.com o a su contacto más cercano, que podrá encontrar en www.lrsm.co/support, indicando el tipo y el código del regulador.

Para asegurar el buen funcionamiento y la seguridad de nuestras máquinas, recomendamos utilizar piezas de repuesto originales del fabricante.

En caso contrario el fabricante no será responsable si hubiera daños.

R450 M & T

Regulador de tensión automático

Instrucciones de desecho y reciclaje

Estamos comprometidos a limitar el impacto medioambiental de nuestra actividad. Continuamente analizamos nuestros procesos de producción, abastecimiento de materiales y el diseño de productos para mejorar el reciclado y reducir nuestra huella de carbono.

Estas instrucciones tienen carácter meramente informativo. Es la responsabilidad del usuario cumplir con la legislación local con respecto al desecho y reciclaje de productos.

Desechos y materiales peligrosos

Los siguientes componentes y materiales necesitan un tratamiento especial y tienen que ser retirados del alternador antes del proceso de reciclaje:

- los materiales electrónicos que se encuentran en la caja de conexiones, incluyendo el regulador automático de voltaje (198), los transformadores de corriente (176), el módulo de supresión de interferencia y otros semiconductores.
- el puente de diodos (343) y el supresor de sobretensiones (347) que se encuentran en el rotor del alternador.
- los componentes importantes de plástico, tales como la estructura de la caja de conexiones en algunos productos. Estos componentes están normalmente marcados con información del tipo de plástico.

Todos los materiales enumerados anteriormente necesitan tratamiento especial para separar el desecho del material recuperable y deben ser manipulados por empresas especializadas en eliminación.

R450 M & T
Regulador de tensión automático

R450 M & T

Regulador de tensión automático

R450 M & T
Regulador de tensión automático

Servicio y asistencia

Nuestra red mundial de servicio de más de 80 instalaciones está a su servicio.

Esta presencia local es nuestra garantía para unos servicios rápidos y eficientes de reparación, asistencia y mantenimiento.

Confíe el mantenimiento y la asistencia de su alternador a los expertos en generación de energía eléctrica. Nuestro personal de campo está 100% cualificado y completamente capacitado para operar en todos los entornos y en todos los tipos de máquinas.

Como fabricantes de alternadores proporcionamos el mejor servicio, optimizando su coste.

Dónde podemos ayudar:



Contáctenos:

Américas: +1 (507) 625 4011

EMEA: +33 238 609 908

Asia Pacífico: +65 6250 8488

China: +86 591 8837 3010

India: +91 806 726 4867



Escanee el código o visite:

 service.epg@leroy-somer.com

www.lrsn.co/support

LEROY-SOMERTM

www.leyroy-somer.com/epg

Connect with us at:



Nidec
All for dreams