

# Niederspannungsgenerator - 4-polig

Inbetriebnahme und Wartung





## Niederspannungsgenerator - 4-polig

Dieses Handbuch ist gültig für den Generator, den Sie erworben haben. Bitte beachten Sie den Inhalt dieses Wartungshandbuches.

### SICHERHEITSMASSNAHMEN

Vor der Inbetriebnahme des Generators sollten Sie diese Inbetriebnahme- und Wartungsanleitung vollständig gelesen haben.

Alle für den Betrieb dieses Generators erforderlichen Maßnahmen und Eingriffe sind von entsprechend qualifiziertem Fachpersonal durchzuführen.

Unser technischer Kundendienst steht Ihnen bei allen Fragen gerne zur Verfügung. Bei der Beschreibung der verschiedenen Arbeiten in diesem Handbuch finden Sie Empfehlungen oder Symbole, die den Anwender auf die Gefahr von Unfällen hinweisen. Es ist äußerst wichtig, dass Sie die verschiedenen Sicherheitssymbole beachten und ihre Bedeutung verstehen.

## ACHTUNG

Sicherheitssymbol für einen Vorgang, der den Generator oder damit zusammenhängende Geräte beschädigen oder zerstören kann.



Sicherheitssymbol, das allgemeine Gefahren für Mitarbeiter kennzeichnet.



Sicherheitssymbol, das elektrische Gefahren für Mitarbeiter kennzeichnet.

### **SICHERHEITSHINWEISE**

Aufkleber mit den verschiedenen Sicherheitshinweisen sind diesem Wartungshandbuch beigefügt.

Sobald der Generator vollständig installiert ist, müssen die Aufkleber an den in der Zeichnung markierten Stellen angebracht werden.

### WARNUNG

Die Generatoren dürfen erst dann in Betrieb genommen Konformität der Maschinen, in die sie eingebaut werden sollen, zu den Richtlinien EG sowie den anderengegebenenfallsanzuwendenden Richtlinien erklärt wurde.

Dieses Handbuch ist an den Endanwender weiterzuleiten.

Die Baureihe der elektrischen Generatoren und ihre Ableitungen, die von uns oder in unserem Auftrag hergestellt werden, erfüllen die Anforderungen der technischen Vorschriften der Zollunion.

Die Generator wird ohne Fehlerstromschutzeinrichtung geliefert. Der Schutz muss über den Trennschalter des Aggregats erfolgen, der für die Unterbrechung des Fehlerstroms ausgelegt ist.

© 2024 Moteurs Leroy-Somer SAS

Share Capital: 32,239,235 €, RCS Angoulême 338 567 258.

Wir behalten uns das Recht vor, die technischen Daten unserer Produkte jederzeit zu ändern, um so den neuesten technologischen Erkenntnissen und Entwicklungen Rechnung tragen zu können. Die in diesem Handbuch enthaltenen Informationen können daher ohne vorherige Ankündigung geändert werden.

Eine Reproduktion ist ohne unsere vorherige Zustimmung verboten.

Marken, Muster und Patente geschützt.

## Niederspannungsgenerator - 4-polig

### **INHALTSVERZEICHNIS**

1 - ALLGEMEINES	4
1.1 - Normen und Sicherheitsmaßnahmen	4
1.2 - Kontrollen	4
1.3 - Typenbezeichnung	4
1.4 - Lagerung	
1.5 - Anwendungen	
1.6 - Gegenanzeigen für einen Einsatz	4
2 - TECHNISCHE KENNDATEN	5
2.1 - Elektrische Eigenschaften	5
2.2 - Mechanische Eigenschaften	5
2.3 - Merkmale des Kühlkreises	5
3 - AUFSTELLUNG	6
3.1 - Montage	6
3.2 - Kontrollen vor der Inbetriebnahme	6
3.3 - Anschlussplan der Klemmen	7
3.4 - Inbetriebnahme	8
3.5 - Einstellungen	8
4 - WARTUNG - INSTANDSETZUNG	9
4.1 - Sicherheitsmaßnahmen	9
4.2 - Regelmäßige Wartung	9
4.3 - Lager	
4.4 - Kühlkreislauf	
4.5 - Mechanische Störungen	
4.6 - Elektrische Störungen	
4.7 - Demontage, Montage	
4.8 - Elektrische Kenndaten	15
5 - ERSATZTEILE	16
5.1 - Reserveteile	
5.2 - Technischer Kundendienst	
5.3 - Zubehör	
5.4 - Explosionszeichnung, Teileverzeichnis und Anzugsmoment der Schrauben	17

## **Entsorgungs- und Wiederverwertungsanweisungen**

## EG-Erklärung

## Niederspannungsgenerator - 4-polig

### 1-ALLGEMEINES

# 1.1 - Normen und Sicherheitsmaßnahmen

Unsere Generatoren erfüllen die meisten internationalen Normen. Siehe CE-Konformitäts- und Einbauerklärung auf der letzten Seite.

### 1.2 - Kontrollen

Überprüfen Sie bei Erhalt des Generators, dass während des Transports Schäden aufgetreten sind. Wenn offensichtliche Anzeichen für Beschädigungen erkennen sind. zu Sie sich Speditionsunternehmen (gegebenenfalls können Sie die Transportversicherung des Unternehmens in Anspruch nehmen).

### 1.3 - Typenbezeichnung

Die Typenbezeichnung des Generators finden Sie auf einem Typenschild, das auf der Maschine aufgeklebt ist (siehe Zeichnung). Überprüfen Sie, dass diese Bezeichnung mit Ihren Angaben bei Bestellung des Generators übereinstimmt. Die Typenbezeichnung wird in Abhängigkeit verschiedener Kriterien festgelegt. Beispiel einer Beschreibung des Typs:

### 1.4 - Lagerung

Bis zur Inbetriebnahme sollten Generatoren wie folgt gelagert werden:
- geschützt vor Feuchtigkeit (< 90 %); nach einer Langzeitlagerung die Isolation der Maschine überprüfen (siehe Kap. 3.2 und 4.6). Um eine Beschädigung der Lager zu vermeiden, dürfen am Lagerort keine starken Vibrationen auftreten.

## 1.5 - Anwendungen

Dieser Generator ist im wesentlichen für die Erzeugung elektrischer Energie im Rahmen der Anwendungen bestimmt, die mit dem Einsatz von Stromerzeugungsaggregaten zusammenhängen.

## 1.6 - Gegenanzeigen für einen Einsatz

Der Einsatz der Maschine ist begrenzt auf Betriebsbedingungen (Umgebung, Drehzahl, Spannung, Leistung, usw.), die mit den auf dem Leistungsschild angegebenen Kenndaten vereinbar sind.



## Niederspannungsgenerator - 4-polig

## 2 - TECHNISCHE KENNDATEN 2.1 - Elektrische Eigenschaften

Dieser Generator ist ein bürstenloser Generator mit Dreherregerfeld, Wicklung in "2/3-Schrittweite", 6-Leiter-Ausführung mit Isolierstoffklasse H und einem Felderregungssystem, das als AREP- Version lieferbar ist (siehe Abbildung und handbuchregler).

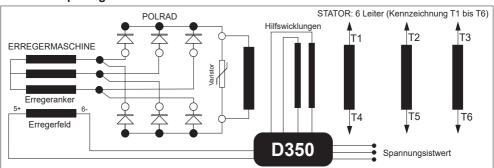
### Elektrische Optionen

- Temperaturfühler zur Überwachung der Statortemperatur
- Stillstandsheizung
- R791 Funkentstörungs

### AREP Dreiphasig 6 Leiter

## 2.2 - Mechanische Eigenschaften

- Stahlgehäuse
- Lagerschilder aus Grauguss
- Kugellager mit Nachschmiereinrichtung
- Bauformen: Einlagergenerator in Fußausführung mit SAE-Kupplungsscheiben /-Flanschen, Zweilagergenerator in Fußausführung mit SAE-Flansch und standardmäßigem zylindrischem Wellenende
- Gekapselte Maschine mit Kühlung durch Kühlmittel
- Schutzart: IP 44



### 2.3 - Merkmale des Kühlkreises

- Kühlart: IC7A1W7
- Art der Kühlflüssigkeit: Wasser + Additiv
- Betriebstemperatur: 70 °C (±5 °C)
- Zulässige Additive: Glykol-Frostschutzmittel
- Maximaler Anteil des Additivs: 50 %
- Betriebsdruck: 3 bar (max. 8 bar)
- pH des Wassers: 7<pH<8

### Das Glykol- (oder Ethylenglykol-) Frostschutzmittel ist ein gefährliches Produkt und gesundheitsschädlich.





SGH08



SIMDUT D2A



Risiken:

- H302: Schädlich bei Verschlucken
- H373: Kann die Organe schädigen bei längerer oder wiederholter Exposition

### Vorsichtsmaßnahmen:

- P260: Rauch/Nebel/Dampf nicht einatmen
- P301: Bei Verschlucken:
- P312: Bei Unwohlsein Giftinformationszentrum oder Arzt anrufen
- P330: Mund ausspülen



Niemals Froschutzmittel auf Methanoloder Isopropanolbasis verwenden.

## Niederspannungsgenerator - 4-polig

### 3-AUFSTELLUNG

Die Fachkräfte, die die verschiedenen in diesem Kapitel angegebenen Arbeiten durchführen. müssen individuelle Schutzausrüstungen tragen, die an die mechanischen elektrischen und Gefahren angepasst sind.

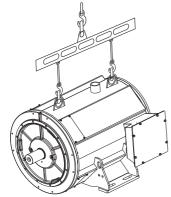
### 3.1 - Montage



Bei allen mechanischen Handhabungsdürfen ausschließlich operationen geprüfte Geräte verwendet werden. Der Generator muss sich in horizontaler Lage befinden. Bei der Auswahl eines zum Anheben geeigneten Werkzeugs das Gewicht des Generators beachten. Während dieses Vorgangs muss der Aufenthalt jeglicher Personen unter der Last untersagt werden.

### Anheben

Die großzügig dimensionierten Transportringe dürfen nur zum Anheben des verwendet werden. Generators Anheben des gesamten Aggregates über diese Punkte ist nicht zulässig. Die Auswahl der Haken oder Schäkel zum Anheben muss an die Form dieser Ringe angepasst sein. Wählen Sie ein Anhebeverfahren, das die Umaebuna des Generators berücksichtigt.



 Ankuppeln - Einlagergenerator Vor der Kopplung, überprüfen Sie die Kompatibilität zwischen der Generator und den Antriebsmotor, indem Sie:

- Drehschwingungsberechnung durch (Generatoren Daten sind auf Anfrage erhältlich),
- durch eine Kontrolle der Abmessungen von Schwungrad, Schwungradgehäuse, Flansch, Kupplungs- und Distanzscheiben.

## ACHTUNG

Beim Ankuppeln des Generators an den Antriebsmotor den Lüfter nicht zum Drehen des Generatorrotors verwenden. Die Bohrungen der Kupplungsscheiben mit den Bohrungen des Schwungrades durch Drehen **Schwungrades** am Dieselmotor ausgerichtet werden.

Überprüfen, dass der Generator während des Ankuppelns in dieser Stellung blockiert ist.

Prüfen, ob ein seitliches Spiel der Kurbelwelle vorhanden ist.

## Ankuppeln - Zweilagergenerator

- Halbelastische Kupplung

Das Aggregat ist so auszurichten, dass den zwischen Kupplungshälften Abweichung Zentrierung von Parallelität nicht größer als 0,1 mm ist.

Dieser Generator wurde mit halber Passfeder ausgewuchtet.

### Aufstellort

Der Aufstellort des Generators muss belüftet sein, so dass die Umgebungstemperatur dort auf dem Leistungsschild angegebenen Werte nicht übersteigt.

## 3.2 - Kontrolle vor der Inbetriebnahme

### Elektrische Kontrolle



Ein Generator (alt oder neu), dessen Isolationswert für den Stator unter 1 Megaohm und für die Wicklungen unter 100 000 Ohm gesunken ist, darf unter keinen Umständen unter Spannung gesetzt werden.

Um die obengenannten Mindestwerte zu erreichen, den Generator während 24 Stunden in einem Trockenofen bei einer

Temperatur von 110 °C trocknen.

## Niederspannungsgenerator - 4-polig

## **ACHTUNG**

Es ist zu überprüfen, dass der Generator die den definierten Umgebungsbedingungen entsprechende Schutzart besitzt.

### Mechanische und visuelle Kontrolle

Vor der ersten Inbetriebnahme muss überprüft werden:

- ob der Kühlkreislauf vor dem Anlaufen der Maschine befüllt wurde.
- ob die demontierten Schrauben gut angezogen sind, und dass es keine Lecks auf dem Wassereinlass und -auslass gibt,
- die Länge und das Anzugsdrehmoment der hinzugefügten Schrauben korrekt sind.
- ob Schutzgitter und -gehäuse korrekt montiert sind.
- ob die Standarddrehrichtung mit Blick auf das Wellenende rechts ist (Phasenfolge 1 - 2 - 3).

Eine Drehrichtungsumkehr erhält man durch Vertauschen der Phasen 2 und 3.

- ob die Schaltung der Betriebsspannung des Standorts entspricht (siehe Kapitel 3.3).

## **ACHTUNG**

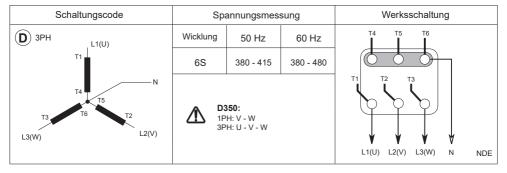
Bei der ersten Inbetriebnahme oder nach einer verlängerten Abschaltung muss die Maschine gereinigt werden: Ablassventil (69).

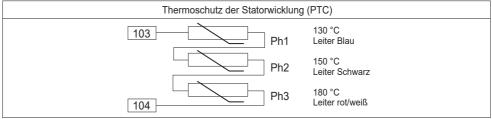
### 3.3 - Anschlussplan der Klemmen

 $\label{lem:code} Der Wicklungs-code ist auf dem Typenschild angegeben.$ 



Alle Kontrollen oder Arbeiten an den Generatorklemmen müssen bei stillstehender Maschine durchgeführt werden. Die internen Verbindungen des Klemmenkastens dürfen auf keinem Fall Beanspruchungen durch die vom Benutzer angeschlossenen Kabel ausgesetzt werden.





## Niederspannungsgenerator - 4-polig

## Überprüfung der Anschlüsse



Elektrische Installationen müssen den geltenden Vorschriften des Aufstelllandes entsprechen.

Es muss überprüft werden:

- dass ein den gesetzlichen Vorschriften des Aufstelllandes entsprechender Differentialschutz am Leistungsausgang des Generators oder in direkter Nähe des Ausgangs angebracht wurde. (In diesem Fall den Draht des Moduls zur Funkentstörung abklemmen, der den Nullleiter anschließt).
- dass die Schutzeinrichtungen nicht abgeschaltet sind,
- dass bei einem externen Regler die Verbindungen zwischen Generator und Schaltschrank nach dem Anschlussplan ausgeführt sind.
- dass kein Kurzschluss zwischen den Phasen oder zwischen Phase und Nullleiter der Abgangsklemmen des Generators und dem Schaltschrank besteht (zwischen Generator und Schaltschrank besteht kein Kurzschlussschutz über Trennschalter oder Relais),
- dass der Anschluss der Maschine so ausgeführt ist, dass Kabelschuh auf Kabelschuh kommt und dass die Anschlussmuttern gut angezogen sind.



- Die im Klemmenkasten installierte Erdungsklemme des Generators wird an den elektrischen Erdungskreis angeschlossen.
- Die Erdungsklemme wird an den Rahmen angeschlossen.

Die vom Anwender angeschlossenen Kabel dürfen auf keinen Fall Druck/Zugbelastung auf die internen Anschlüsse des Klemmenkastens ausüben.



Durchmesser	M6	M8	M10	M12		
Drehmoment	4 Nm	10 Nm	20 Nm	35 Nm		
Toleranz	± 15%					

### Wichtige Punkte für alle Wiederverbindungsvorgänge:

 Verwenden Sie Polyamid-Kunststoffklemmen bei mindestens 105 °C und mindestens 550 N.

- Gruppieren Sie die Kabel: maximal drei.
- Kabel nach Möglichkeit nicht kreuzen.
- Genügend Platz für die Kühlung lassen.



### 3.4 - Inbetriebnahme



Der Generator darf nur gestartet und genutzt werden, wenn die Installation in Übereinstimmung mit den Anweisungen und Hinweisen dieses Handbuchs vorgenommen wurde.

Der Generator wurde im Werk getestet und

voreingestellt.

Wenn er zunächst ohne Last betrieben wird, muss gewährleistet sein, dass die Drehzahl des Antriebs korrekt und stabil ist (siehe Typenschild). Bei einem Generator mit der Option "Lager mit Nachschmiervorrichtung" sollten die Lager im Verlauf Erstinbetriebnahme geschmiert werden (siehe Kapitel 4.3). Bei Lastzuschaltung sollte die Maschine ihre Nenndrehzahl und -spannung beibehalten. Kommt es dabei jedoch zu Abweichungen, so kann die Einstellung der Maschine verändert werden (Einstellung siehe Kapitel 3.5). Sollte der Generator auch dann noch nicht einwandfrei funktionieren, muss die Ursache der Fehlfunktion gesucht werden (siehe Kapitel 4.6).

## 3.5 - Einstellungen



Die verschiedenen Einstellungen während der Tests müssen qualifiziertem Personal vorgenommen werden. Vor Beginn der Einstellungen ist zu überprüfen, dass die auf dem Typenschild angegebene Drehzahl des Antriebs erreicht ist. Nach Beendigung Einstellungen müssen Verkleidungen Abdeckungen bzw. wieder angebracht werden.

Sämtliche Einstellungen des Generators

werden am Regler durchgeführt.

## Niederspannungsgenerator - 4-polig

### 4-WARTUNG-INSTANDSETZUNG

### 4.1 - Sicherheitsmaßnahmen

Wartung oder Fehlersuche müssen streng in Übereinstimmung mit den Anweisungen erfolgen, damit die Gefahr von Unfällen vermieden wird und die Maschine in ihrem Originalzustand bleibt.



All diese am Generator auszuführenden müssen Maßnahmen Fachkräften übertragen werden, die für Inbetriebnahme, Wartung und Instandsetzung elektrischer und mechanischer Komponenten geschult sind. Diese Fachkräfte müssen individuelle Schutzausrüstungen tragen, die an die mechanischen elektrischen und Gefahren angepasst sind.

Vor jedem Eingriff in den Generator ist sicher-zustellen, dass er nicht durch ein manuelles oder automatisches System gestartet werden kann, und dass der Ausführende das Funktionsprinzip des Systems verstanden hat.

Ebenfalls prüfen, dass keine Flüssigkeit aus dem Kühlkreislauf austritt.



Achtung: Bestimmte Teile erreichen nach einem Betrieb des Generators gegebenenfalls hohe Temperaturen, deren Berührung kann daher Verbrennungen zur Folge haben.

## 4.2 - Regelmäßige Wartung

## • Kontrollen nach der Inbetriebnahme

Nach etwa 20 Betriebsstunden prüfen, dass alle Befestigungsschrauben am Generator korrekt angezogen sind. Weiterhin den Allgemeinzustand der Maschine und die verschiedenen elektrischen Anschlüsse der Anlage überprüfen.

## • Wartung der elektrischen Teile

Die handelsüblichen flüchtigen Entfettungsprodukte können verwendet werden.

## **ACHTUNG**

Trichlorethylen, Perchlorethylen, Trichlorethan sowie alle alkalischen Produkte nicht verwenden.



Diese Arbeiten müssen in einer Reinigungsstation durchgeführt werden, die mit einem Ansaugsystem zur Erfassung und Beseitigung der Produkte ausgestattet ist.

Die isolierenden Komponenten und das Imprägnierungssystem dürfen nicht von Lösungsmitteln angegriffen werden. Das Reinigungsprodukt nicht in die Nuten laufen lassen.

Das Produkt mit einer Bürste auftragen und häufig abwischen, um eine Ansammlung im Gehäuse zu vermeiden. Die Wicklung mit einem trockenen Lappen trocknen. Vor der Montage der Maschine alle Spuren des Produktes verdunsten lassen.

### Wartung der mechanischen Teile

## ACHTUNG

Die Verwendung von Wasser oder einem Hochdruckreiniger zur Reinigung der Maschine ist nicht zulässig. Jegliche Beschädigung durch den Einsatz von Wasser oder eines Hochdruckreinigers wird von unserer Garantie nicht abgedeckt.

Regelmäßig prüfen, dass keine Flüssigkeit aus dem Kühlkreislauf austritt.

Das Entfetten des Generators erfolgt durch Auftragen eines Entfettungsmittels mit einer Bürste. Die Vereinbarkeit dieses Mittels mit dem Anstrich des Generators überprüfen.

Das Entfernen von Staub erfolgt mit Druckluft.

Wenn der Generator mit Filtern ausgestattet ist, muss das Wartungspersonal die Luftfilter regelmäßig und sorgfältig reinigen. Bei trockenem Staub kann der Filter mit Druckluft gereinigt oder bei starker Verschmutzung ausgetauscht werden.

Nach der Reinigung des Generators muss die Isolationsfestigkeit der Wicklungen überprüft werden (siehe Kap. 3.2 und 4.6).

## Niederspannungsgenerator - 4-polig

## 4.3 - Lager

Die Lager mit Nachschmiereinrichtung	<ul> <li>- Annähernde Lebensdauer des Schmiermittels: 4.000 Stunden oder 3 Jahre mit «NLGI Lithium» Schmier - Stufe 3 oder gleichwertig (Viskosität 40°C -&gt; 115 mm²/s &amp; 100°C -&gt; 10mm²/s)</li> <li>- Schmiermittelmenge: - Lager A-Seite: 26 gr</li> <li>- Lager B-Seite: 10 gr</li> </ul>
Austausch nachschmierbarer Lager	- Schmiermittelmenge: - Lager A-Seite: 50 gr - Lager B-Seite: 25 gr

## 4.4 - Kühlkreislauf

Zusammensetzung	Wasser, Korrosionsschutz-Sauerstoffinhibitor, Frostschutzmittel mit max. 50 % Glykol
Wartung	- Erneuerungsintervall der Kühlflüssigkeit: 16.000 Stunden oder 2 Jahre Maximum (der frühere Zeitpunkt gilt) - pH des Wassers: 7 <ph<8< td=""></ph<8<>

## 4.5 - Mechanische Störungen

Störung		Aktion/Ursache
Lager	Erhöhte Erwärmung des oder der Lager (Temperatur > 105 °C)	Ist das Lager blau geworden oder das Fett verbrannt, sind die Lager auszuwechseln     Das Lager sitzt nicht fest     Fehlerhafte Ausrichtung der Lager (Lagerschilder nicht korrekt aufgesetzt)
Temperatur anormal	Erhöhte Erwärmung des Generatorgehäuses (Temperatur mehr als 40 °C über der Umgebungstemperatur)	- Generator wird bei einer zu hohen Spannung betrieben (> 105 % UN unter Last) - Generator wird überlastet
	Starke Vibrationen	- Schlechte Ausrichtung der Kupplung - Schwingungsdämpfer defekt oder Spiel in der Kupplung - Fehlerhafte Auswuchtung des Rotors
Schwingungen	Starke Vibrationen zusammen mit einem vom Generator kommenden Geräusch	- Einphasiger Betrieb des Generators (einphasige Last oder Schütz defekt bzw. Störung der Anlage) - Kurzschluss im Stator
		- Kurzschluss in der Anlage - Fehlerhafte Parallelschaltung (Phasenopposition)
Anormale Geräusche	Starker Stoß, eventuell gefolgt von Vibrationen und einem Brummen	Mögliche Folgen: - Bruch oder Beschädigung der Kupplung - Bruch oder Verdrehung des Wellenendes - Versatz und Kurzschluss der Wicklung im Polrad - Reißen oder Lösen des Lüfters - Zerstörung der drehenden Dioden und/oder des Spannungsreglers, von Varistor

## LSAH 44.3 Niederspannungsgenerator - 4-polig

## 4.6 - Elektrische Störungen

Störung Aktion		Anzeichen	Ursache / Maßnahme	
		Auferregung des Generators; Spannung bleibt auch nach Entfernen der Batterie normal	- Fehlende Remanenzspannung	
Keine Spannung im Leerlauf, beim	Für 2 bis 3 Sekunden eine Batterie von 4 bis 12 V an E- und E+ unter Beachtung der Polarität an der	Auferregung des Generators; Spannung steigt jedoch nach Entfernen der Batterie nicht auf den Nennwert an	<ul> <li>Anschluss des Spannungssollwerts am Regler prüfen</li> <li>Drehende Dioden defekt</li> <li>Kurzschluss in Rotorwicklung</li> </ul>	
Hochlaufen	Erregerwicklung anschließen	Auferregung des Generators; Spannung verschwindet jedoch nach Entfernen der Batterie	<ul> <li>Spannungsregler defekt</li> <li>Erregerwicklungen unterbrochen. (Wicklung prüfen)</li> <li>Polrad unterbrochen (Widerstand prüfen)</li> </ul>	
Spannung zu	Drehzahl der Antriebsmaschine	Drehzahl korrekt	Regleranschlüsse überprüfen (Regler möglicherweise defekt) - Kurzschluss im Erregerfeld - Drehende Dioden defekt - Kurzschluss im Polrad (Widerstand prüfen)	
g	überprüfen	Drehzahl zu niedrig	Drehzahl der Antriebsmaschine erhöhen (Spannungseinstellung des Reglers nicht verändern, bevor die korrekte Drehzahl eingestellt ist)	
Spannung zu hoch	Spannungspotentiometer des Reglers einstellen	Einstellung nicht möglich	- Spannungsregler defekt	
Spannungs- schwankun- gen	Stabilitäts- potentiometer des Reglers einstellen		Drehzahl überprüfen: zyklische Abweichungen möglich     Anschlüsse sind locker / Wackelkontakt     Spannungsregler defekt     Drehzahl unter Last zu niedrig (oder LAM zu hoch eingestellt)	
Korrekte Leerlauf	Im Leerlauf betreiben und Spannung zwischen E+ und E- am Regler prüfen	Spannung zwischen E+ und E- (DC) AREP < 10V	- Drehzahl prüfen (oder LAM zu hoch eingestellt)	
spannung, aber zu niedrig unter Last		Spannung zwischen E+ und E- AREP > 15V	<ul> <li>Drehende Dioden defekt</li> <li>Kurzschluss im Polrad (Widerstand prüfen)</li> <li>Erregeranker defekt (Widerstand prüfen)</li> </ul>	
Verschwinden der Spannung während des Betriebs	Regler, Varistor und drehende Dioden prüfen, defektes Teil auswechseln	Spannung kehrt nicht zu ihrem Nennwert zurück	- Erregerwicklung unterbroch - Erregeranker defekt - Spannungsregler defekt - Rotorwicklung des Polrads unterbrochen oder Kurzschluss	

## Niederspannungsgenerator - 4-polig

### Prüfung der Wicklungen

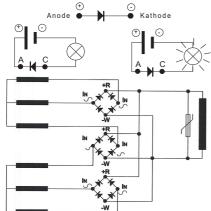
Die Isolationsfestigkeit der Wicklungen kann mit Hilfe eines dielektrischen Tests überprüft werden. Dabei müssen unbedingt alle Anschlüsse des Spannungsreglers abgeklemmt werden.

## (ACHTUNG)

Schäden am Spannungsregler nach der Durchführung eines Tests der Isolationsfestigkeit der Wicklungen sind nicht von unserer Garantie abgedeckt.

### • Prüfung der Diodenbrücke

Eine Diode in ordnungsgemäßem Zustand lässt den Strom ausschließlich in der Richtung von Anode nach Kathode durch.



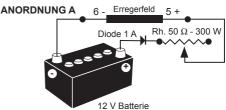
 Prüfung der Wicklungen und drehenden Dioden durch Fremderregung



Während dieses Vorgangs muss gewährleistet sein, dass der Generator von jeder externen Last getrennt ist. Im Klemmenkasten überprüfen, dass die Anschlüsse vollständig angezogen sind.

- 1) Das Aggregat anhalten, die Leiter des Spannungsreglers abklemmen und isolieren.
- 2) Eine externe Erregung lässt sich auf zwei Arten realisieren.

Anordnung A: Eine 12-V-Batterie in Reihe mit einem Regelwiderstand von etwa 50 Ohm - 300 W und eine Diode an beiden Leitern des Erregerfelds (5+) und (6-) anschließen.



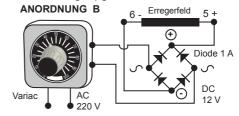
**Anordnung B:** Eine variable Spannungsversorgung "Variac" und eine Diodenbrücke an beiden Leitern des Erregerfelds (5+) und (6-) anschließen.

Diese beiden Systeme sollten Kenndaten besitzen, die mit der Erregungsleistung des Erregerfelds der Maschine vereinbar sind (siehe Leistungsschild).

- 3) Das Aggregat bei Nenndrehzahl laufen lassen.
- 4) Den Strom des Erregerfelds schrittweise durch Einstellung des Regelwiderstands oder des Variac erhöhen und die Ausgangsspannungen an L1 L2 L3 messen. Außerdem müssen Erregerspannung und -strom im Leerlauf (siehe Leistungsschild der Maschine oder Werksprüfbericht anfordern).

Wenn sich die Ausgangsspannung mit einer Toleranz von < 1 % bei nominalem Erregungspegel und Nenndrehzahl auf ihrem Nennwert befindet, ist die Maschine in gutem Betriebszustand.

Der Fehler muss dann am Spannungsregler oder der damit zusammenhängenden Verkabelung (d. h. Spannungsregler, Verkabelung, Spannungsmessung, Hilfswicklungen) gesucht werden.



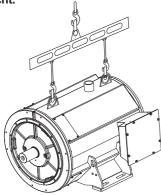
## Niederspannungsgenerator - 4-polig

### 4.7 - Demontage, Montage

## **ACHTUNG**

Während des Garantiezeitraums dürfen diese Arbeiten nur in einer autorisierten Werkstatt oder in unserem Werk durchgeführt werden, da ansonsten keine Garantieansprüche anerkannt werden.

Der Generator muss sich bei Handhabung oder Transport in horizontaler Lage befinden (Rotor ist nicht gegen Translationsbewegungen gesichert). Die Auswahl des geeigneten Anhebeverfahrens ergibt sich aus dem Maschinengewicht.



### Benötigte Werkzeuge

Für eine vollständige Demontage der Maschine müssen Sie mindestens die folgenden Werkzeuge zur Hand haben:

- 1 Knarrenschlüssel + Aufsatz
- 1 Drehmomentenschlüssel
- 1 flachen Schraubenschlüssel 7, 8, 10, 12 mm
- 1 Steckschlüssel 8, 10, 13, 16, 18, 21, 22, 24 mm
- 1 Innensechskantschlüssel: 5 mm (z. B. Facom: ET5), 6 mm (ET6), 10 mm (ET10), 14 mm (ET14)
- 1 TORX-Schlüssel T20 und T30
- 1 Abziehvorrichtung (U35) / (U32/350)

# • Anzugsmoment der Schrauben Siehe Kap. 5.4.

### Entleerung des Kühlkreislaufs

- Vor dem Entleeren des Kühlkreislaufs die Maschine 6 Stunden lang außer Betrieb nehmen (Betriebstemperatur 70 °C).

- Die Entleerung des Kühlkreislaufs muss mit einem Auffangsystem für die Flüssigkeit durchgeführt werden.



## Vergiftungsgefahr

Die Kühlflüssigkeit kann bis zu 50% Glykol-Frostschutzmittel enthalten, das gesundheitsschädlich ist.

### Zugang zu den Dioden

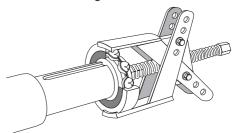
- Entfernen Sie die Zugangstür (111).
- Die Module mit einem Ohmmeter oder einer Prüflampe überprüfen.
- Die Module wieder einbauen.
- Wieder einbauen Sie die Zugangstürg (111).

### Zugang zu den Anschlüssen

Der Zugang ist nach Entfernen des Deckblech (136) möglich.

### Ersetzen des Lagers B-Seite Demontage

- Entfernen Sie die Befestigungsschrauben der Innenlagerdeckel (78).
- Die Schrauben und Lagerschild B-Seite (36) mit Hilfe einer Abziehvorrichtung ausbauen: z. B. U.32 350 (Facom).
- Das Lager B-Seite (70) mit Hilfe einer Abziehvorrichtung ausbauen.



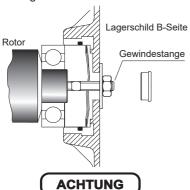
## Montage

- Ein neues Lager warm aufziehen. Hierzu den Lagerinnenring durch Induktion oder in einem Wärmeofen auf 80 °C erwärmen (kein Ölbad benutzen).
- Den Wellenfederring (79) im Lagerschild sowie eine neue O-Ring-Dichtung (349) anbringen.

13

## Niederspannungsgenerator - 4-polig

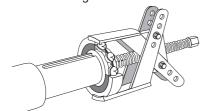
- Um die Montage zu erleichtern, schrauben Sie zwei Gewindestangen in die innere Innenlagerdeckel (78) und schieben Sie sie in die Löcher des Lagerschild, indem Sie den Lagerschild B-Seite (36) zusammenbauen.
- Montieren Sie die Montage des Innenlagerdeckel (78), schrauben Sie die Gewindestange ab, ersetzen Sie sie mit den Schrauben der Innenlagerdeckel (78) und den Schrauben der Lagerschild B-Seite (36) und verriegeln Sie sie.



Bei einer Demontage der Lagerschilder sollten in jedem Fall die Lager, O-Ring-Dichtungen, Wellenfederringe und Klebemittel ersetzt werden.

### Ersetzen des Lagers A-Seite Demontage

- Entfernen Sie die Befestigungsschrauben der Innenlagerdeckel (68).
- Entfernen Sie die Befestigungsschrauben der Lagerschild A-Seite (30).
- Das Lagerschild A-Seite (30) mit Hilfe einer Abziehvorrichtung ausbauen: z. B. U.32 350 (Facom).
- Das Lager A-Seite (60) mit Hilfe einer Abziehvorrichtung ausbauen.



### Montage

- Ein neues Lager warm aufziehen. Hierzu den Lagerinnenring durch Induktion oder in einem Wärmeofen auf 80 °C erwärmen (kein Ölbad benutzen).
- Um die Montage zu erleichtern, schrauben Sie zwei Gewindestangen in die innere Innenlagerdeckel (68) und schieben Sie sie in die Löcher des Lagerschild, indem Sie den Lagerschild A-Seite (30) zusammenbauen.
- Montieren Sie die Montage des Innenlagerdeckel (68), schrauben Sie die Gewindestange ab, ersetzen Sie sie mit den Schrauben der Innenlagerdeckel (68) und den Schrauben der Lagerschild A-Seite (30) und verriegeln Sie sie.

## Zugang zu Polrad und Stator Demontage

Wie bei der Demontage der Lager vorgehen.

- Ein Rohr mit entsprechenden Durchmessers auf dem Wellenende anbringen.
- Den Rotor auf einen der Pole lagern und dann gleitend herausziehen. Das Rohr dient dabei als Hebevorrichtung zur Unterstützung des Ausbaus.
- Nach dem Ausbau des Rotors darauf achten, dass das Lüfterrad nicht beschädigt wird. Wenn das Lüfterrad demontiert wird, muss es ersetzt werden.
- Das Polrad auf geeigneten, V-förmigen Stützen abgelegt wird.

HINWEIS: Wenn am Polrad Arbeiten vorgenommen werden (Neuwicklung, Ersetzen von Komponenten), muss der Rotor anschließend ausgewuchtet werden.

### Montage des Polrads

- Das Verfahren zur Demontage in umgekehrter Reihenfolge durchführen. Beim Einsetzen des Rotors in den Stator muss ein Anstoßen der Wicklungen vermieden werden.
- Das Lüfterrad mit den Schrauben an der Muffe befestigen.

Wie bei der Montage der Lager vorgehen.

## Niederspannungsgenerator - 4-polig

### 4.8 - Elektrische Kenndaten

Tabelle der durchschnittlichen Werte: Generator-4-polig-50Hz-Standardwicklung Nr. 6S (6 Leiter)

Die angegebenen Strom- und Spannungswerte beziehen sich auf Leerlauf und Betrieb mit Nennlast bei getrennter Felderregung.

Alle Werte haben eine Toleranz von ±10% (genaue Werte siehe Prüfbericht) und können ohne vorherige Ankündigung geändert werden.

# • Dreiphasig: 4-polig AREP-Erregung Widerstände bei 20 °C ( $\Omega$ )

Тур	Stator L/N	Rotor	Erregerfeld	Anker
M4	0.021	2.64	8.07	0.920
M6	0.022	2.89	8.07	0.920
L8	0.015	3.15	8.07	0.920
VL12	0.010	3.86	8.07	0.920

# Widerstände der Hilfswicklungen bei 20 °C ( $\Omega$ )

Тур	X1, X2	Z1, Z2
M4	0.300	0.552
M6	0.283	0.553
L8	0.265	0.536
VL12	0.272	0.591

### Erregerfeldstrom I Err (A) 400V - 50 Hz

"I Err": Erregerfeldstrom

Тур	im Leerlauf	bei Nennlast
M4	1.08	1.40
M6	0.74	1.35
L8	0.94	1.42
VL12	0.94	1.39

Bei 60-Hz-Generatoren liegen die Werte von I Err etwa 5 bis 10% tiefer.

### • Tabelle der Gewichte

(Die angegebenen Höchstwerte sind rein informativ)

Тур	Gesamtgewicht (kg)	Rotor (kg)
M4 545		135.5
M6	580	147
L8	622	160.5
VL12	750	206



Nach Beendigung der Einstellungen müssen die Verkleidungen bzw. Abdeckungen unbedingt wieder angebracht werden.

## Niederspannungsgenerator - 4-polig

### 5 - ERSATZTEILE

### 5.1 - Reserveteile

Hier ist die Liste der Teile:

Montagesatz Einlagergenerator Lager B-Seite RLT040OU030 Wellenfederring O-Ring-Dichtung	5336683
Montagesatz Zweilagergenerator	5194748
Lager A-Seite RLT070OU030	1
Lager B-Seite RLT040OU030	
Wellenfederring	
O-Ring-Dichtung	
Wellensicherungsring	
Bausatz Diodenbrücke	4888595
Varistor	4691059
Spannungsregler AREP D350	5124059
Spannungsregler AREP D550	5157122

### 5.2 - Technischer Kundendienst

Unser technischer Kundendienst steht Ihnen bei allen Fragen gerne zur Verfügung.

Bitte senden Sie Ihre Ersatzteilbestellungen oder Ihre Anfragen für technischen Support an service.epg@leroy-somer.com oder an Ihren nächsten Kontakt, den Sie auf www.lrsm.co/support finden. Geben Sie den kompletten Typ der Maschine, ihre Nummer und die Informationen auf dem Typenschild an.

Positionsnummern sollten aus den Explosionszeichnungen und ihre Beschreibung dem Teileverzeichnis entnommen werden.

Zur Gewährleistung einer korrekten und sicheren Funktion unserer Maschinen empfehlen wir die Verwendung von Originalersatzteilen.

Bei Beschädigungen durch die Verwendung nicht autorisierter Ersatzteile übernimmt der Hersteller keine Haftung.



Nach Beendigung der Einstellungen müssen die Verkleidungen bzw.

Abdeckungen unbedingt wieder angebracht werden.

### 5.3 - Zubehör

### • Thermofühler (PTC)

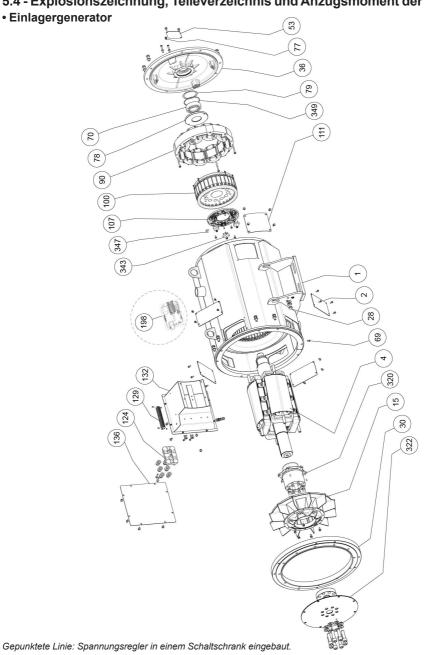
Dies bezeichnet jeweils drei Thermofühler mit positivem Temperaturkoeffizienten, sind (1 pro Phase). In der Wicklung können maximal zwei dieser Dreiersätze angebracht werden (mit 2 Stufen: Warnung und Abschaltung) und 1 oder 2 Thermofühler in den Lagerschildern.

Diese Thermofühler müssen an entsprechende Messrelais angeschlossen werden (Lieferung auf Wunsch).

Kaltwiderstand der Thermofühler: 100 bis 250  $\Omega$  pro Fühler.

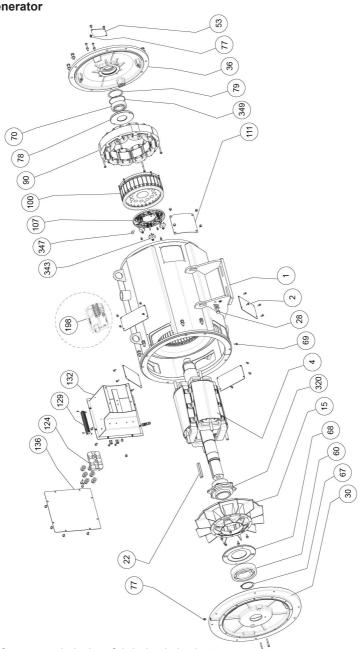
## Niederspannungsgenerator - 4-polig

## 5.4 - Explosionszeichnung, Teileverzeichnis und Anzugsmoment der Schrauben



## Niederspannungsgenerator - 4-polig

## Zweilagergenerator



## LSAH 44.3 Niederspannungsgenerator - 4-polig

Pos.	Mge	Beschreibung	Schrau. Ø	Moment N.m	Pos.	Mge	Beschreibung	Schrau. Ø	Moment N.m
1	1	Stator, komplett gewickelt	-	-	79	1	Wellenfederring	-	-
2	4	Luftkanal- abdeckung	M6	10	90	1	Erregerfeld	M6	8.3
4	1	Rotor, komplett gewickelt	-	-	100	1	Anker der Erregermaschine	-	-
15	1	Lüfterrad	M6	5	107	1	Diodenbrückehalter	M5	6
22	1	Passfeder Wellenende	-	-	111	1	Diodenzugangstür	M6	10
28	1	Erdungsklemme	M10	20	124	1	Klemmenblock	M6	10
30	1	Flansch A-Seite (Einlagergenerator) oder Lagerschild A-Seite (Zweilager- generator)	M10	40	129	1	Hilfsklemmenblock	M3	1
36	1	Lagerschild B-Seite	M10	40	132	1	Klemmenkasten- gehäuse	M6	10
53	1	Verschlusskappe	M6	8.3	136	1	Klemmenkasten- deckel	M6	10
60	1	Lager A-Seite	-	-	198	1	Spannungsregler	M5	6
67	1	Wellen- sicherungsring	-	-	320	1	Kupplungsmuffe	-	-
68	1	Innenlagerdeckel	M6	8.3	322	2	Kupplungsscheibe	M16	300
69	1	Ablassventil	-	-	343	3	Diodenbrücke	M5	3
70	1	Lager B-Seite	-	-	347	1	Schutzvaristor (+ PCB)	M6	4
77	2	Schmiernippel	M8	20	349	1	O-Ring-Dichtung	-	-
78	1	Innenlagerdeckel	M6	8.3					

## Niederspannungsgenerator - 4-polig

# Entsorgungs- und Wiederverwertungsanweisungen

Wir verpflichten uns, die Auswirkungen unserer Aktivität auf die Umwelt zu begrenzen. Wir überwachen kontinuierlich unsere Produktionsprozesse, unsere Materialbeschaffung und unser Produktdesign, um die Wiederverwertbarkeit zu verbessern und unseren ökologischen Fußabdruck zu verringern.

Diese Anweisungen dienen nur zu Informationszwecken. Es obliegt dem Anwender, die lokale Gesetzgebung für die Entsorgung und Wiederverwertung von Produkten einzuhalten.

### Wiederverwertbare Stoffe

Unsere Generatoren bestehen hauptsächlich aus Eisen, Stahl und Kupferwerkstoffen, die für Wiederverwertungszwecke zurückgewonnen werden können.

Diese Stoffe können durch eine Kombination aus manueller Zerlegung, mechanischer Trennung und Schmelzprozesse zurückgewonnen werden. Unser technischer Support kann auf Anfrage detaillierte Anweisungen zur Produktzerlegung erteilen.

#### Abfall & Gefahrstoffe

Die folgenden Komponenten und Stoffe erfordern eine Sonderbehandlung und müssen vor dem Wiederverwertungsprozess vom Generator getrennt werden:

- Elektronische Bauteile im Klemmenkasten einschließlich dem automatischen Spannungsregler (198), den Stromtransformatoren (176), dem Funkentstörmodul und anderen Halbleitern.
- Diodenbrücke (343) und Überspannungsschutz (347) am Rotor des Generators.
- Größere Kunststoffteile wie z.B. der Klemmenkasten an einigen Produkten. Diese Komponenten sind üblicherweise mit Informationen zur Kunststoffart gekennzeichnet.

Alle oben genannten Stoffe erfordern eine Sonderbehandlung, um Abfall von wiederverwertbaren Stoffen zu trennen. Sie müssen spezialisierten Entsorgungsunternehmen übergeben werden.

Das Kühlflüssigkeit, Öl und Fett aus dem Schmierungssystem muss als Gefahrstoff angesehen und gemäß der lokalen Gesetzgebung behandelt werden.

Unsere Generatoren haben eine festgelegte Lebensdauer von 20 Jahren. Nach diesem Zeitraum ist der Generator unabhängig von seinem Zustand außer Betrieb zu setzen. Jeder weitere Betrieb nach diesem Zeitraum unterliegt der alleinigen Verantwortung des Benutzers.

## Niederspannungsgenerator - 4-polig



#### Moteurs Lerov-Somer

Boulevard Marcellin Leroy - CS 10015 16915 Angoulême cedex 9 - France

Angoulême, 28. Oktober 2021

### EG-Erklärung

Moteurs Leroy-Somer erklärt hiermit, dass die elektrischen Generatoren der Typen:

LSA 40 – LŠA 42.3 – LSA 44.3 – LSA 46.3 – LSA 47.2 – LSA 47.3 – LSA 36.2 – LSA 49.3 – LSA 50.1 –
LSA 50.2 – LSA 51.2 – LSA 52.2 – LSA 52.3 – LSA 53 – LSA 53.1 – LSA 53.2 – LSA 54 – LSA 54.2 – TAL
040 – TAL 042 – TAL 044 – TAL 046 – TAL 047 – TAL 0473 – TAL 049 – LSAH 42.3 – LSAH 44.3

sowie die von dem Unternehmen oder in seinem Namen hergestellten und davon abgeleiteten Baureihen zu folgenden:

#### MOTEURS LEROY-SOMER Boulevard Marcellin Leroy 16015 Angoulême

France

LEROY-SOMER ELECTROTECHNIQUE Co., Ltd
No1 Aimosheng Road, Galshan Town,

own,

NIDEC INDUSTRIAL AUTOMATION INDIA PRIVATE Ltd - BANGALORE #45, Nagarur, Huskur Road Off Tumkur Road, Bengaluru-562 162 Inde

MLS HOLICE STLO SRO

Sladkovskeho 43 772 04 Olomouc

République Tchèque

MOTEURS LEROY-SOMER
1, rue de la Burelle
Boite Postale 1517
45800 St Jean de Braye France

NIDEC INDUSTRIAL AUTOMATION INDIA PRIVATE Ltd - HUBLI #64/A, Main Road, Tarihal IndustrialArea, Tarihal, Hubli-580 026 Inde

erfüllen die Anforderungen folgender Normen und Richtlinien:

#### Konformitätserklärung

Fuzhou, Fujian 350026 Chine

Cangshan District.

- Niederspannungsrichtlinie 2014/35/EU vom 26. Februar 2014.
- EN und IEC 60034-1, 60034-5 und 60034-22.
- ISO 8528-3 "Wechsel-Stromerzeugungsaggregate mit Antrieb durch Hubkolben-Verbrennungsmotoren - Teil 3: Wechselstrom-Generatoren für Stromerzeugungsaggregate".

Diese Generatoren erfüllen auch die ROHS-Richtlinie 2011/65/EU vom 8. Juni 2011 und sein Anhang II 2015/863 vom 31. März 2015, sowie die EMV-Richtlinie 2014/30/EU vom 26. Februar 2014.

### Einbauerklärung:

Diese Generatoren sind so konstruiert, dass sie die wesentlichen Anforderungen Anhang I, Kapitel 1.1.2, 1.1.3, 1.1.5, 1.3.1 bis 1.3.3, 1.3.6 bis 1.3.8.1, 1.4.1, 1.4.2.1, 1.5.2 bis 1.5.11, 1.5.13, 1.6.1, 1.6.4, 1.7 (außer 1.7.1.2) der Machinenrichtlinie 2006/42/EG, sowie Anhang VII, Teil B dieser Richtlinie und die oben genannten Normen erfüllen

Folglich sind diese "Unvollständige Maschinen" so konzipiert, dass sie in kompletten Energieerzeugungsaaggregaten verwendet werden können, die der Maschinenrichtlinie 2006/42/EG vom 17. Mai 2006 entsprechen müssen.

#### WARNUNG:

Die oben genannten Generatoren dürfen erst dann in Betrieb genommen werden, wenn die Konformität der Maschinen, in die sie eingebaut werden sollen, zu den Richtlinien 2006/42/EG, 2014/30/EU, 2011/65/EU und 2015/863 sowie den anderen gegebenenfalls anzuwendenden Richtlinien erklärt wurde.

Moteurs Leroy-Somer verpflichtet sich, einer ausreichend begründeten Anfrage seitens nationaler Behörden nachzukommen und relevante Informationen zum Generator weiterzuleiten.

Verantwortlich für die Zusammenstellung der technischen Unterlagen und dieser Erklärung sind: Yannick MESSIN, Leiter technische Abteilung LS Orléans, 1 rue de la Burelle, 45800 Saint Jean de Braye Jean-Pierre CHARPENTIER, Leiter technische Abteilung LS Sillac, Bld Marcellin Leroy, 16015 Angoulême

J.P. CHARPENTIER - Y. MESSIN

#### LEROY-SOMER

Moteurs Leroy-Somer

Headquarters: Boulevard Marcellin Leroy CS 10015 - 16915 Angoulême cedex 9 - France SAS with share capital of 32,239,235 € - RCS Angoulême 338 567 258

4152 de - 2021.10 / v

Die EG-Konformitäts- und Einbauerklärung ist auf Wunsch bei Ihrem Ansprechpartner erhältlich.

## Niederspannungsgenerator - 4-polig

# Service und Support

Unser weltweites Service-Netzwerk steht Ihnen mit mehr als 80 Stützpunkten zur Verfügung.

Diese Präsenz vor Ort ist Ihre Garantie für schnelle und effiziente Reparaturen, Support-Leistungen und Wartungsarbeiten.

Vertrauen Sie in der Wartung Ihres Generators und der Unterstützung durch die Experten für Stromerzeugungssysteme. Unser Personal vor Ort ist qualifiziert und geschult, um in jeder Umgebung und an allen Maschinentypen zu arbeiten.

Wir kennen den Betrieb von Generatoren und verschaffen den bestmöglichen Service zur Optimierung Ihrer Betriebskosten.



Kontakt:

Nord- und Südamerika: +1 (507) 625 4011

EMEA: +33 238 609 908 Asien Pazifik: +65 6250 8488 China: +86 591 8837 3010 Indien: +91 806 726 4867



Scannen Sie den Code oder begeben Sie sich nach:



## LEROY-SOMER

www.leroy-somer.com/epg

### Connect with us at:









