

Boitier de Fins de Course

Notice technique et mise en service

BOITIER DE FINS DE COURSE

Ce nouvel accessoire est conçu pour être utilisé soit en montage incorporé avec nos réducteurs (MVA-MVB) soit en montage indépendant.

Principales caractéristiques

2 modèles :

A/ Enregistrement 36 tours maxi. (BFC 36)

B/ Enregistrement 78 tours maxi. (BFC 78)

- Étanche aux poussières et projections d'eau.
- Réglage millimétrique des minirupteurs
- Coupure sur 2 minirupteurs dont 1 de sécurité (inversion de phases en triphasé, erreur de branchement, etc...)
- Presse étoupe orientable sur 360° C
- Température ambiante maxi : 60° C

Exemples d'utilisations

- Commandes d'ouverture de porte
- Commandes de positionnement
- Arrêt de sécurité etc...

Principe de fonctionnement

La rotation de l'axe 1 fait déplacer axialement l'écrou de manœuvre 5. Celui-ci vient actionner les minirupteurs A ou B suivant le sens du déplacement.

Règlage et branchement

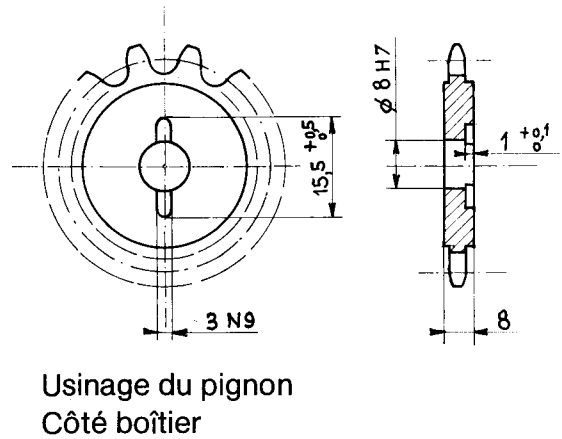
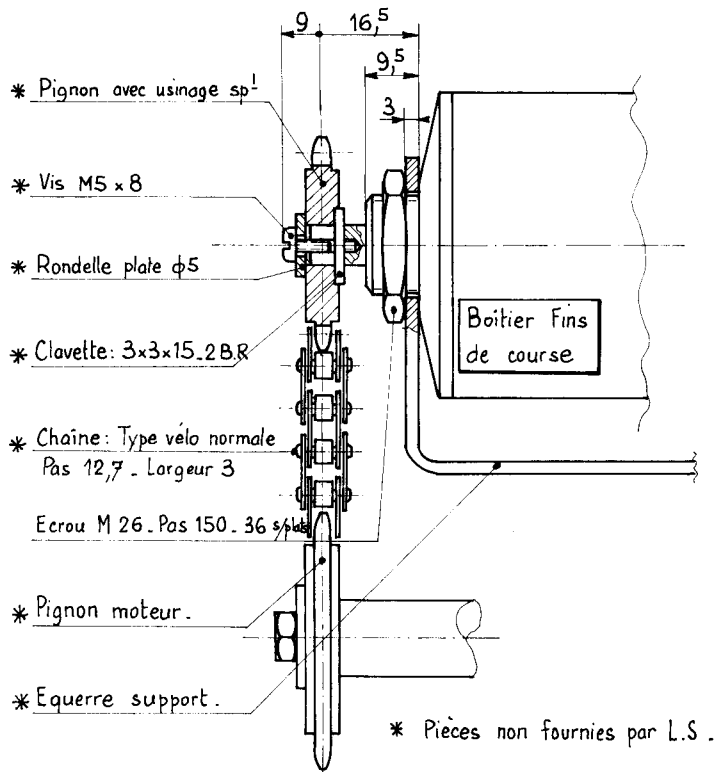
Pour avoir accès au système de réglage et au bornier, ôter le couvercle 4 et déboîter la carcasse 3. Le réglage s'effectue par déplacement axial des minirupteurs montés entre les patins 20 supportés par la tige 7 et l'axe de réglage 6. Desserrer les vis 21 sur les patins 20 et faire tourner, à l'aide d'un tournevis, les axes 6 pour positionner les minirupteurs. Pour un tour en sens horaire, les minirupteurs se rapprochent de 1 mm vers le bornier 8. Pour un tour en sens inverse horaire, les minirupteurs s'éloignent de 1 mm vers le bornier 8.

Nota : un tour de l'axe 6 = un tour axe d'entraînement 1.

Après réglages, resserrer modérément les vis 21 et reposer carcasse 3 et couvercle 4.



Exemple de montage indépendant (avec transmission par chaîne)



Conseils d'emploi et entretien

Il est conseillé de ne pas dépasser sur l'axe 1 une vitesse de 150 tr/min.

Si les inerties ou la vitesse sont trop élevées, le mécanisme peut se mettre en sécurité électrique. Dans ce cas prévoir un moteur-frein.

Toutes les 20 à 25000 manœuvres graisser légèrement les tiges de guidage 7 ainsi que la vis 1.

Vérifier le serrage des connexions.

Dans le cas de transmission par chaîne, veiller à ce que celle-ci ne soit pas trop tendue, de façon à éviter des efforts anormaux sur l'axe d'entraînement.

Ce matériel est fabriqué dans nos usines :

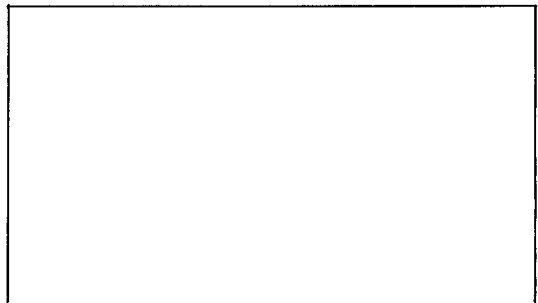
LEROY-SOMER

B.P. 23

69360 Saint-Symphorien-d'Ozon - France

Tél. (7) 802.12.22 — Télex 300 510 F

AGENCE A CONTACTER



Sécurité électrique

Dans les cas suivants :

- 1^{er} cas : Inversion des phases en triphasé
- 2^{ème} cas : Inversion éventuelle des «fins de course» (au premier montage)
- 3^{ème} cas : Détérioration des minirupteurs A ou B

Puisqu'il n'y a pas eu de coupure au passage de A ou B, l'écrou 5 continue sa course et actionne A' ou B' après un tour de l'axe d'entraînement 1.

Dans cette position, le circuit est entièrement ouvert et les relais de puissance ne peuvent plus être actionnés électriquement.

Débloccage du système

Couper le courant, ôter le couvercle 4 et carcasse 3.

- 1^{er} cas : Croiser 2 fils d'alimentation
- 2^{ème} cas : Refaire le bon branchement
- 3^{ème} cas : Remplacer le minirupteur défectueux*.

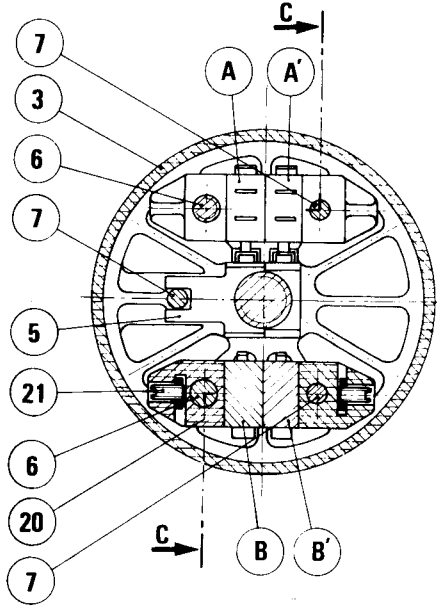
Dans les deux premiers cas, remettre le courant, actionner manuellement le relais de puissance pour ramener l'écrou 5 vers le milieu de l'axe d'entraînement 1 : procéder par de courtes impulsions pour vérifier le bon sens de déplacement de l'écrou 5.

* Pour le troisième cas, il est préférable de désaccoupler le boîtier ; retirer les vis 15, faire glisser les minirupteurs entre les patins 20, changer le (les) minirupteurs en repérant bien les fils. Remettre les minirupteurs en place, resserrer les vis 15, reposer le boîtier et procéder aux réglages.

Nomenclature

Rep.	Désignation	Matière	Qté	Rep.	Désignation	Matière	Qté
A	Minirupteur principal	Corps plastique	1	10	Bornier	Plastique	1
A'	Minirupteur auxiliaire	Corps plastique	1	11	Roulement 608 ZZ	Acier	1
B	Minirupteur principal	Corps plastique	1	12	Joint Ø 8 x 18 x 5 IE	Caoutchouc	1
B'	Minirupteur auxiliaire	Corps plastique	1	13	Circlips 7100 x 8	Acier	1
1	Axe d'entraînement	Acier	1	14	Anneau truac 7015 Ø 22	Acier	1
2	Flasque avant	Plastique	1	15	Vis CM 3 x 40 avec écrou	Acier	4
3	Carcasse	Plastique	1	16	Rondelle Ø 5,2 x 10 x 1	Acier	2
4	Couvercle arrière	Plastique	1	17	Anneau truarc 7115 Ø 5	Acier	2
5	Écrou de manœuvre	Plastique	1	18	Vis CM 4 x 12	Acier	3
6	Tige de réglage	Acier	2	19	Vis de fixation couvercle	Acier-tête isolée	2
7	Tige de guidage	Acier	3	20	Patin support	Plastique	4
8	Platine	Plastique	1	21	Vis CM 5 x 10 sans tête	Acier	4
9	Joint torique Ø 80 x 3	Caoutchouc	2	22	Rondelle calage et étanch.	Caoutchouc	1

Coupe DD



Coupe CC

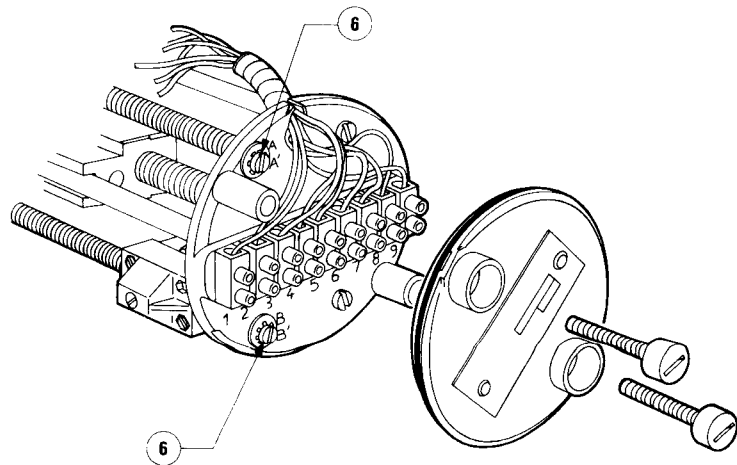
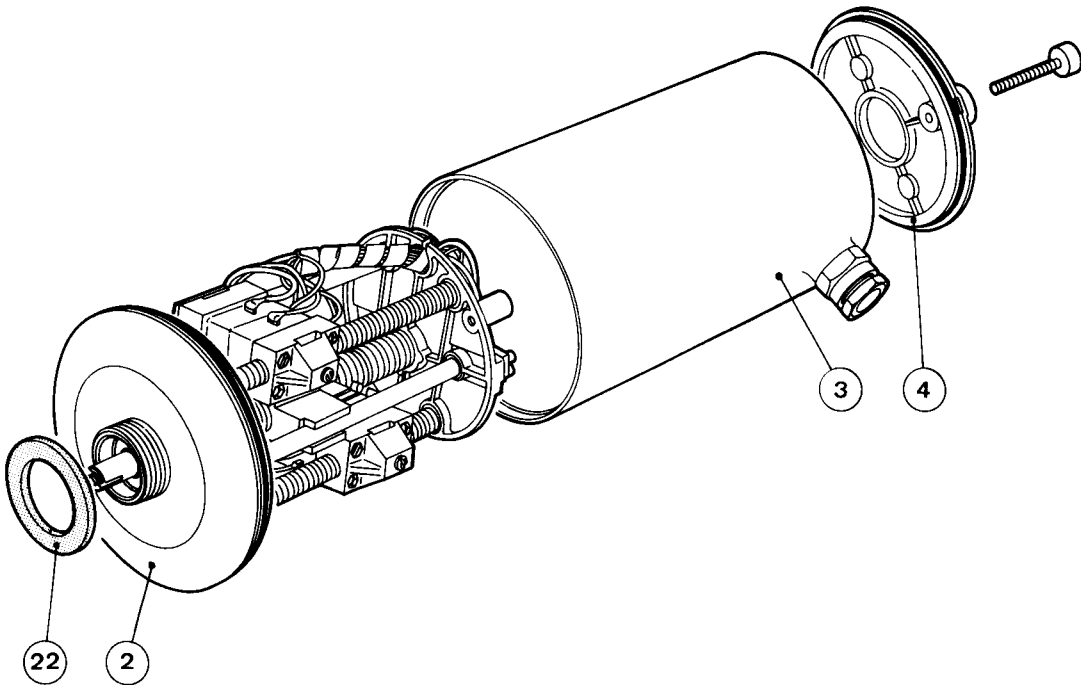
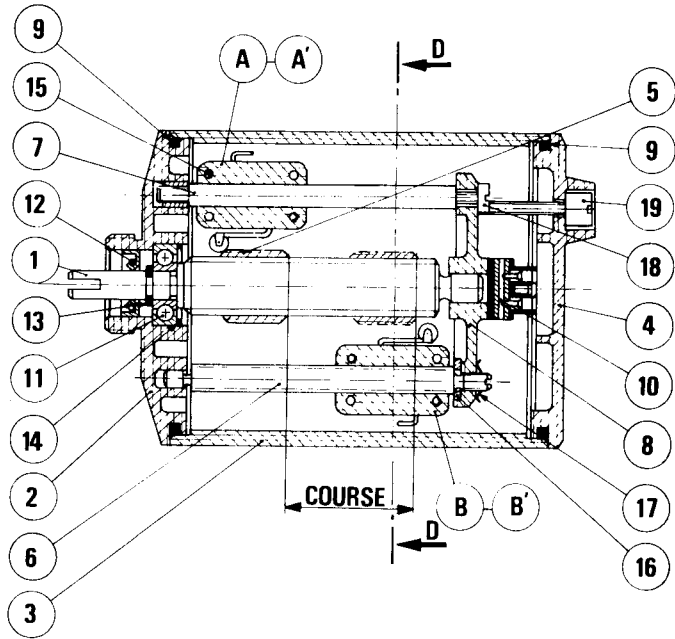


Schéma de principe

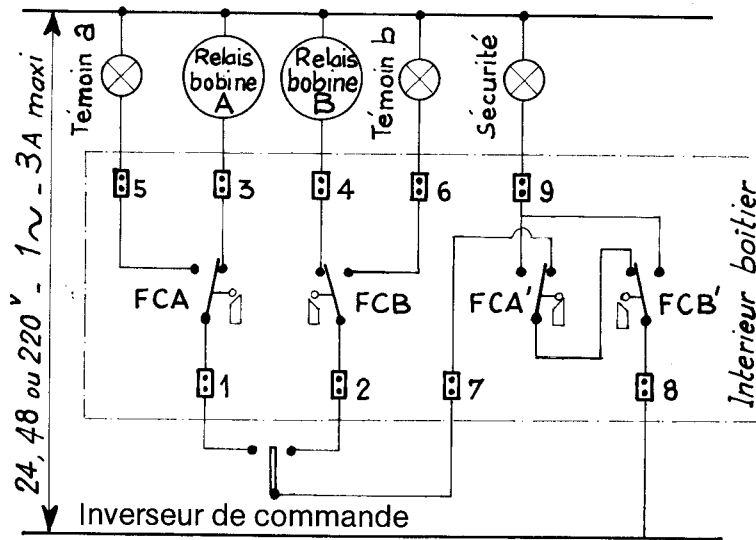
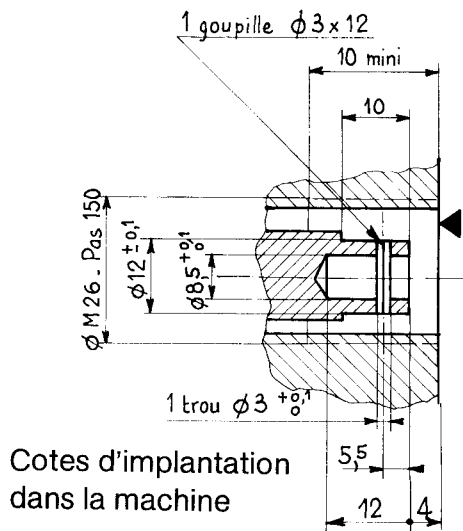
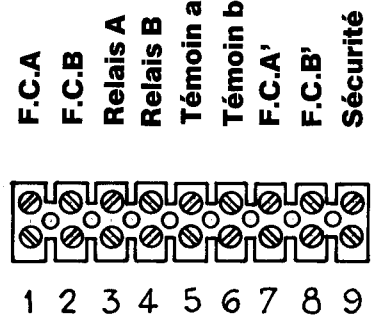


Schéma de branchement



Le boitier fins de course peut être fourni seul.
Ci-contre plan d'adaptation destiné à le recevoir en version monobloc.

Encombrement

