

5 . REMONTAGE

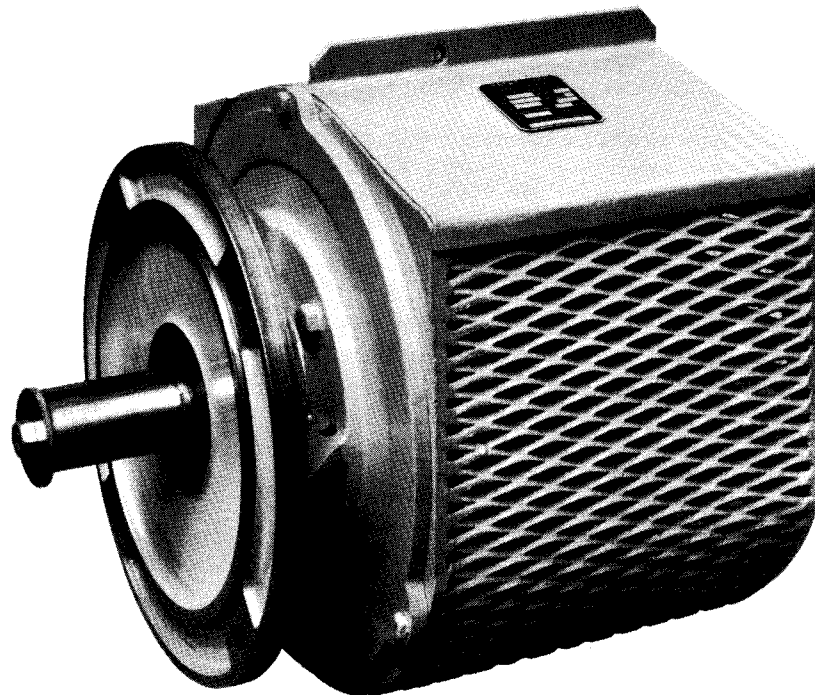
Procéder dans le sens inverse des opérations de démontage.

- Remplacer les plaquettes d'arrêt (11) et (18) dans le cas de détérioration lors du démontage.
- Si le joint côté accouplement (9) est défectueux on le remontera en dernière opération de préférence.

6 . ENTRETIEN

La machine est équipée de roulements graissés à vie.

Les parties se trouvant dans le circuit de ventilation sont protégées contre la corrosion.

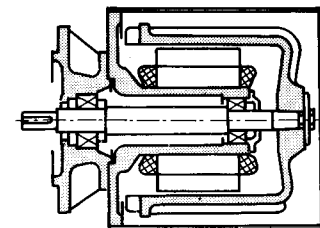


RALENTISSEURS A COURANTS DE FOUCAULT

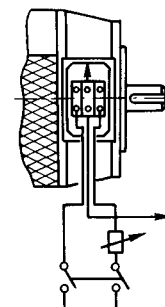
NOTICE DE MISE EN ROUTE ET D'ENTRETIEN

1. DESCRIPTION

Le ralentisseur à courants de Foucault se compose essentiellement de :



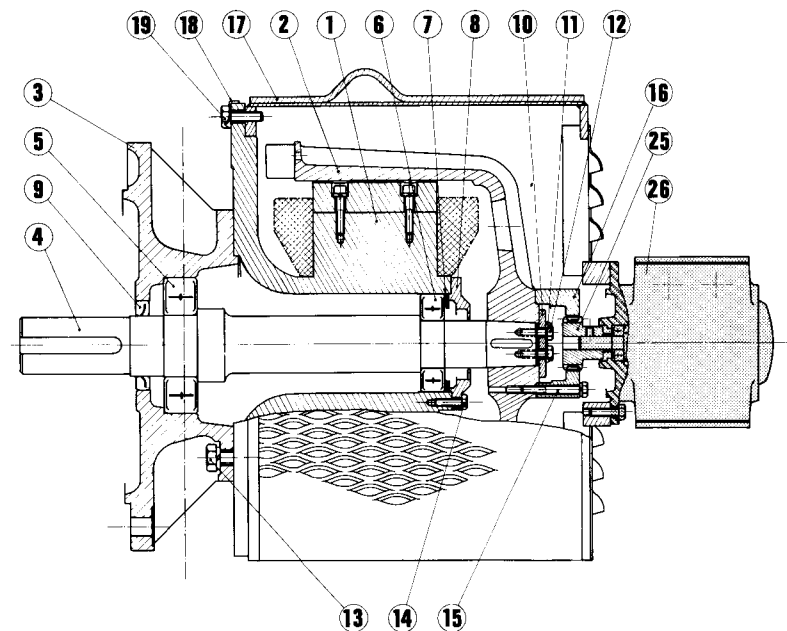
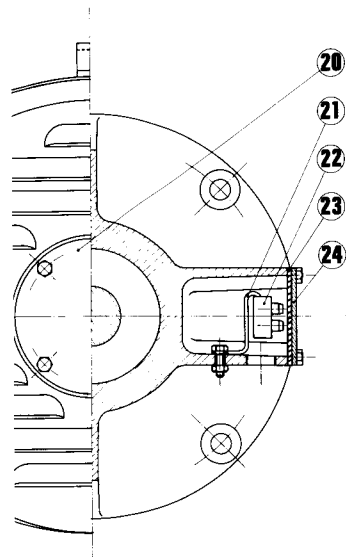
- Un inducteur à pôles saillants sur lequel est fixé un support d'accouplement
- Un arbre traversant, monté sur roulements à billes, maintenu latéralement par rondelles élastiques.
- Un rotor extérieur calé sur l'arbre.
- Un entraîneur denté pour dynamo tachymétrique.
- Un capot de protection. Celui-ci permet le centrage éventuel d'une dynamo tachymétrique.



2. BRANCHEMENT

- Observer les indications de la plaque de firme.
- Un bloc de jonction, enfermé dans un coffret solidaire de la machine, permet son alimentation et sa mise à la masse.

26	1	Génératrice tachymétrique
25	1	Manchon denté
24	1	Couvercle
23	1	Joint de couvercle
22	3	Éléments de jonction
21	1	Support de Bloc de jonction
20	1	Bouchon de capot
19	3	Vis de fixation capot
18	3	Plaquettes d'arrêt
17	1	Capot de protection
16	1	Entraîneur de G. T.
15	3	Vis de fixation entraîneur
14	3	Vis de fixation bride
13	4	Vis d'assemblage
12	2	Vis de fixation
11	1	Plaquette d'arrêt
10	1	Rondelle de bout d'arbre
9	1	Joint d'étanchéité
8	1	Bride
7	2	Rondelles ondulées
6	1	Roulement à billes étanche
5	1	Roulement à billes étanche
4	1	Arbre
3	1	Support applique
2	1	Rotor, protégé contre la corrosion
1	1	Inducteur



3. MISE EN ROUTE

- Vérifier que la machine n'a pas subi de dommages au transport.
- Nettoyer les parties d'accouplement (bout d'arbre, flasque-bride ..) protégées par un vernis de protection.
- S'assurer de la rotation du rotor en donnant une impulsion à la main sur le bout d'arbre. Aucun bruit de frottement ne doit être perceptible.
- Un trou taraudé en bout d'arbre, permet un montage aisé de l'accouplement.

Important - En aucun cas frapper sur l'élément d'accouplement pour l'emmancher sur le bout d'arbre.

- A l'opposé du flasque-bride, l'installation d'une génératrice tachymétrique est possible sur un centrage protégé par un bouchon.

Un entraîneur à denture intérieure droite (24 dents, Module 1,5 α 20°) reçoit un manchon d'accouplement qui est fourni sur demande (préciser le \varnothing du bout d'arbre de la GT). C'est le manchon d'accouplement introduit dans l'entraîneur qui centre la GT.

Bloquer définitivement la GT sur sa face d'appui après avoir fait tourner le rotor de la machine par le bout d'arbre.

4. DEMONTAGE

- Si la machine est équipée d'une GT, désaccoupler celle-ci en première opération :
- Débrancher le câble d'alimentation.
- Désaccoupler la machine en l'amarrant par son anneau de levage.
- Placer la machine en assise sur son support d'accouplement (3) (Position V1)
- Retirer le capot de protection (17).
- Démontez l'entraîneur de GT (16) fixé par 3 vis (15).
- Retirer les vis de fixation du rotor (12) sur l'arbre (4) ainsi que la rondelle d'appui (10).
- Le rotor (2) est monté sur une portée conique 10 %, de l'arbre (4), il reste donc coincé sur la portée. Utiliser de préférence un arrache-roulement pour le démonter.
- On peut alors démonter la bride (8).
- Retirer les rondelles ondulées (7).
- Débrancher les fils de liaison bobinage bloc de jonction.
- Démontez la fixation du support d'accouplement (3) à l'inducteur (1) composée de 4 vis (13) et retirez l'inducteur (1).
- Retirer l'arbre (4) du support (3) équipé des roulements (5) et (6).