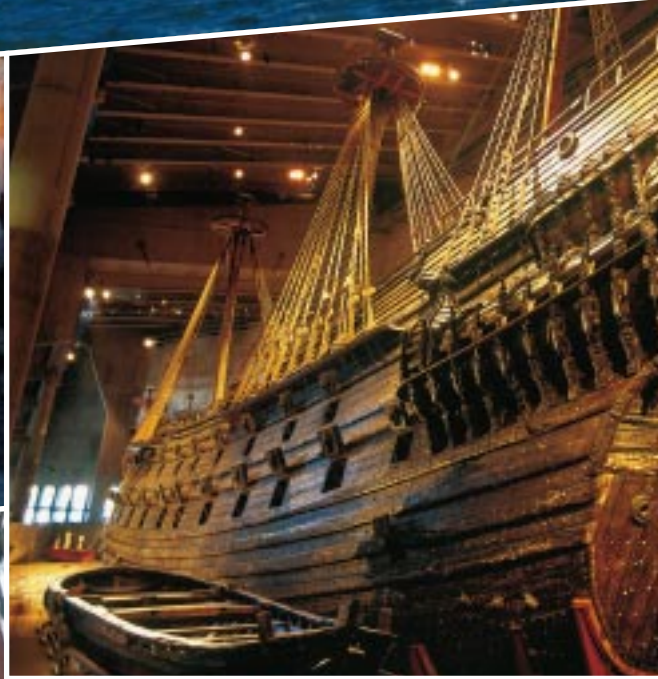


MEI 98

AS news



EUROPA

Betekent de CE-markering voor de onderneming een element tot bewaking van de markt of een wapen tot verhoging van de concurrentiepositie? 2-3

INDUSTRIËLE TOEPASSING

Intamin, rillingen verzekerd 4

NATIONALE INFO

5-8

ONTSPANNING

Stockholm, culturele hoofdstad van Europa 1998 9

SPECIAAL DOSSIER

De productie-eenheid van Gond-Pontouvre, een organisatie die beantwoord aan de verwachtingen van de klant 10-11



Betekent de CE-markering voor de onderneming een element tot bewaking van de markt of een wapen tot verhoging van de concurrentiepositie?



Tijdens de laatste jaren hebben de industriële belangrijke inspanningen geleverd om de CE-markering te kunnen aanbrengen. Sinds ze voor het eerst verscheen in 1987 kende ze een steeds toenemende bekendheid. Vandaag stellen vele machinebouwers zich vragen rond de reële impact van dit werk. Om een eerste tussenstand te kunnen opmaken hadden wij een gesprek met Alain LIBEROS, coördinator van de reglementaire aspecten in de eenheid

"Beleid i.v.m. de kwaliteit, de certificering en de markering van de conformiteit" bij de Algemene Directie Industrie van de Europese Commissie.

De verantwoordelijkheden herverdelen

De Europese Commissie adopteert in 1985 een "nieuwe benadering" op het vlak van de Europese harmonisering. Het is de bedoeling om de verantwoordelijkheden te herverdelen tussen de openbare machten en de economische operatoren. Sinds het begin van de jaren 80 wensen verschillende lidstaten inderdaad om de wapens van de kwaliteit (normalisatie, certificering en accreditatie) die door de privé-sector werden opgemaakt, geleidelijk aan te

integreren in hun nationale reglementering. Op basis van deze "nieuwe aanpak" beperkt de Commissie zich er toe de vereisten van openbaar nut vast te leggen (gezondheid, veiligheid, bescherming van de gebruikers,...) en geeft de Europese normalisatie-organen (CEN, CENELEC en ETSI) de opdracht om deze regels te vertalen in gemeenschappelijke normen die in heel Europa kunnen toegepast worden.

In 1989 komt de "globale aanpak" deze nieuwe richting completeren door het Europees beleid inzake de evaluatie van de conformiteit te verduidelijken. De fabrikanten, de testlaboratoria en de certificeringsorganen worden verantwoordelijk voor de toepassing van de evaluatieprocedures in plaats van de nationale overheden. "De globale aanpak" definieert duidelijk een a priori controle van de producten, dus voor ze op de markt gebracht worden, i.p.v. de a posteriori controle, de manier waarop de overheid de markt bewaakt.

Het luik van de normalisatie werd vastgelegd in 1985, dat van de evaluatie in 1989. Maar het is wachten tot 1993 voor de regels voor het aanbrengen en het gebruik van de CE-markering op eenduidige wijze vastgelegd worden. Voor 1993 waren er evenveel CE-markeringen als richtlijnen.

De CE-markering

In het begin richt de CE-markering zich vooral op de autoriteiten die de markt bewaken. Het is de materialisering van de conformiteit van de producten met de regelgeving van de EEG. Naarmate de richtlijnen van de "nieuwe aanpak"

In haar "actieplan voor de interne markt" van 1997 bepaalt de Commissie 2 prioriteiten: het probleem van het vermenigvuldigen van de merken ophelderen, en binnen de EEG een systeem op poten zetten om de markt te bewaken.

van kracht worden, en dat zijn er vandaag meer dan 20, waarvan 16 effectief toepasbaar zijn, begint de CE-markering een duidelijkere inhoud te bieden aan de diverse betrokkenen: constructeurs, distributeurs en gebruikers. Wat eerst als een beperking door de bedrijven werd ervaren, wordt gaandeweg het bewijs van de kwaliteit van een product. Door de mentaliteit in de schoot van het bedrijf te wijzigen wordt het een waar bewijs van de concurrentiekracht! De Commissie moest rekening houden met deze evolutie. In haar "actieplan voor de interne markt"

Verantwoordelijke uitgever:
Patrick Lesueur
LEROY-SOMER
Bld Marcellin Leroy 1
F-16015 Angoulême

Coördinatie en opmaak:
Corporate Communication

Redactiecommissie:
R. Barondeau, A. Galloway, P.
Hellstrand, J. Laureys, P. Lesueur, M.
Oosterlynck, O. Powis, A. Rostain,
G.T. Sørensen, V. Viccaro.

Deze nieuwsbrief heeft een zuiver informatief karakter. De inhoud kan dan ook geen verbintenis van LEROY-SOMER met zich meebrengen.

Omslag: Stockholm.

*Foto's : S. Colbing/Skårgårdsfotografen,
C. Lundin, R. Ryan, J. Halaska.*

van 1997 bepaalt ze 2 prioriteiten: het probleem van het vermenigvuldigen van de merken ophelderen, en binnen de EEG een systeem op poten zetten om de markt te bewaken.

De vermenigvuldiging van de merken

Ten gevolge van de snelle ontwikkeling van de normalisatie sinds de jaren 80 zijn er talrijke Europese- of nationale merken op de markt verschenen. Enerzijds zijn er de markeringen die de conformiteit met normen aangeven die verder gaan dan het geharmoniseerde gedeelte, dus verder dan het gereguleerde domein. Deze vrijwillige markeringen geven een echte meerwaarde aan het bedrijf of aan de gebruiker, omdat ze bijkomende informatie verschaffen over de betrokken producten.

Daar bestaan anderzijds ook een deel markeringen die geheel of gedeeltelijk in het toepassingsgebied van de CE-markering vallen, en die daardoor verwarring kunnen stichten. Voor de industriële kunnen deze merken zelfs meervoudige certificeringskosten met zich mee brengen.

Het is vandaag gepast om deze situatie op te helderen en om ons te herinneren wat het eerste doel van de CE-markering is: de technische hinderpalen tussen de verschillende lidstaten verminderen om het vrij verkeer van goederen te kunnen garanderen.

De bewaking van de markten

Er wordt unaniem geconstateerd dat de vrees voor de veldwachter er niet in zit, dat de sancties niet ontradend werken! Voor de lidstaten, die verantwoordelijk zijn voor de bewaking van de markten, stelt de controle op het aanbrengen van de CE-markering door de controle van de conformiteitsverklaring en het geassocieerde dossier, geen onoverkomelijke problemen. Als er echter conformiteitsmetingen moeten gebeuren in complexere domeinen, zoals die van de elektromagnetische compatibiliteit, moet men dure middelen inzetten, en beschikken over bekwame technici. Meer nog, er bestaat geen coördinatie op Europees vlak om deze bewaking te verzekeren.

Zo kan een product uit de handel genomen worden in een bepaalde lidstaat, zonder dat dit in de andere het geval is. De Commissie zoekt op dit moment, in samenspraak met de lidstaten, de wetgevende oplossingen die de controle van de Europese markt zouden kunnen vergemakkelijken.

De opening van de industriële markt van de EG naar derde landen.

"Het evaluatiesysteem van de conformiteit zoals het nu bestaat is uniek in de wereld. Nu dienen we rekening te houden met een externe dimensie die daaraan vastzit, zowel voor de Europese industriële als voor de zakelijke partners. Twee grote projecten zijn in voorbereiding. Met derde landen (Verenigde Staten, Canada, Japan,...) onderhandelen we over Akkoorden van Wederzijdse Erkenning. Deze akkoorden zullen ons toelaten om bijvoorbeeld controle-organen in de Europese Unie aan te duiden die in staat zijn om

producten te testen i.v.m. de Amerikaanse technische specificaties zonder via Amerikaanse bureaus te moeten gaan", zegt ons Alain LIBEROS. Voor de uitbreiding van de Europese Gemeenschap naar Centraal- en Oost-Europa volstaat het om het overnemen van de communautaire verworvenheden te stimuleren op basis van een geleidelijke toenadering met de Europese wetgeving. De onderhandelingen die van start gaan, mikken er op om de Unie sector per sector uit te breiden. Wanneer een sector over de vereiste structuur en expertise beschikt wordt hij een nieuwe natuurlijke markt voor de Europese gemeenschap.

LEROY-SOMER EN DE CE-MARKERING

Als leverancier van componenten die onder de Laagspanningsrichtlijn ressorteren is LEROY-SOMER verplicht om de CE-markering op zijn producten aan te brengen. De machinebouwer van zijn kant moet voldoen aan de voorschriften van de Machinerichtlijn en de EMC-richtlijn.

Wat doet LEROY-SOMER om de machinebouwers te helpen?

1. LEROY-SOMER levert aan de machinebouwers componenten waarop de CE-markering reeds aangebracht werd. Daar hoort dus geen verklaring meer bij dat deze conform zijn met de Laagspanningsrichtlijn.

Toch kan LEROY-SOMER de onderhouds- en inbedrijfsnamevoorschriften meeleveren alsook de nodige raad verschaffen i.v.m. de te nemen voorzorgen bij het gebruik van sommige producten.



2. Voldoen aan de Laagspanningsrichtlijn is een auto-certificering, er is dus geen certificaat van een extern laboratorium vereist.

LS geeft informatie in zijn handleidingen over de voorzorgen opdat de machine van

de fabrikant zou voldoen aan de richtlijnen die hierop van toepassing zijn. LEROY-SOMER verschaft ook informatie over de manier waarop harmonischen en parasieten verminderd kunnen worden voor de producten die deze veroorzaken. Tenslotte beschikt LEROY-SOMER in de verschillende fabrieken over de nodige kwalificatiemiddelen.

3. De machinebouwer dient een dossier op te maken waarin de maatregelen vermeld worden die genomen zijn om te voldoen aan de EMC-richtlijn. Op basis van het principeschema van een machine kan LEROY-SOMER de elementen aanduiden voor filtering en afscherming, die bijdragen tot de conformiteit met de EMC-richtlijn. De machinebouwer moet zijn keuzes laten bevestigen door laboratoriumtests. De eindklant is gehouden om een globale evaluatie van de machine in de reële situatie te maken.

4. Een folder met informatie betreffende de CE-markering is beschikbaar. Indien u deze wenst te ontvangen laat het ons dan even weten.

		Mot. 3 ~ PLS 180 L-T			
		N° 734570/002			
		128kg			
IP 23	I cl.F	40°C	S1	%	c/h
V	Hz	min⁻¹	kW	cos φ	A
Δ 380	50	1440	30	0.86	59.9
Δ 400	50	1450	30	0.85	57.1
Δ 415	50	1455	30	0.82	57
DE	6212	2 RSC3			g
NDE	6210	2 RSC3			h
IEC 34-1(94)					
MOTEURS LEROY-SOMER					

INTAMIN, rillingen verzekerd

Op wereldvlak is INTAMIN één van de belangrijkste leveranciers van materiaal voor attractieparken, en één van de belangrijkste constructeurs van installaties voor het vervoer van personen.

Sedert haar oprichting in 1967 bestudeert, bouwt en installeert INTAMIN constructies voor attractieparken, tentoonstellingen, sportpleinen en recreatiezones. INTAMIN exploiteert transportinstallaties voor tentoonstellingen van tuinen.

Gedurende deze dertig jaar heeft INTAMIN meer dan 300 belangrijke installaties gebouwd.

ACTIVITEITEN

INTAMIN ontwerpt, bouwt, en levert:

- parachutetorens, ronddraaiende torens met draaiende cabines, Eiffeltorens, en nog andere
- roller coasters, looping racers, reuzenraderen, draaimolens, waterinstallaties, waterjets, kunstmatige rotspartijen, decoraties, onderwaterpassages, mechanische beelden, expositie- of sporthallen
- transportinstallaties zoals kabelbanen, kabelspoorwegen, monorails, stoomtreinen,



WOODEN COASTER. Uitgerust met een Orthobloc reductor, een remmotor en een LSK 1804 VL 160kW DC-motor

elektrische treinen, panoramische treinen zonder sporen, schepen e.a.



DC-motor serie LSK



GYRO DROP. Uitgerust met twee LSK 2804 CL 450kW DC-motoren

Voor meer informatie :

INTAMIN AG
Vernastr. 37
CH-8832 WOLLERAU
Phone : 0041 1 786 91 11
Telefax : 0041 1 785 02 02
E-mail : intamin@active.ch
Compu-Serve : 106 233,1673

Partnerdag in Antwerpen



En de winnaar is Angelina Turfboer

Het was op zaterdag 28 februari 1998 verzamelen geblazen in het Antwerpse Hilton hotel. Na de lunch volgde een geanimeerde fotozoektocht door Antwerpen, die op de Grote Markt (foto) begon, en het gezelschap verder voerde langs o.a. het Zuiderterras, het Plantin Moretusmuseum, het jenevercafé De Vagant, het Hendrik Conscienceplein en de Pelgrom. Hier bleek dat

sommigen, zoals Johanna Steenhuis en Mieke Oostendorp, aanleg hadden voor goochelen, en wat we hiermee bedoelen weten alleen de deelnemers aan deze geslaagde uitstap.

Er werd besloten op 't Zolderken en na een gezellig natje en droogje, werd andermaal bewezen dat het spreken van algemeen beschaafd "Antwaarps" weggelegd is voor de rasechte Sinjoor.

NATIONALE INFO

INHOUD

GEBEURTENIS

Partnerdag in Antwerpen

TOEPASSING

Quenast 2000

SERVICE-CENTRA

Ander dealernieuws

Voor verdere informatie:

LEROY-SOMER b.v.

Gerard Oostendorp

Telefoon 0346-357 000

Sterrenbergweg 52 3769 BT Soesterberg

Postbus 64, 3769 ZH Soesterberg

Het project Quenast 2000 facelift geslaagd!

De firma Gralex heeft in de steengroeve van Quenast (B) een volledig nieuwe productielijn voor het breken en zeven van steen in gebruik genomen, uitgerust met de modernste automatiseringstechnieken, en met respect voor het milieu. De huidige productiecapaciteit van deze nieuwe installatie bereikt 2 miljoen ton. Toch is de breekinstallatie al voorzien voor een capaciteit van 2,8 miljoen ton.



Het porfier van Quenast

Op het hoogtepunt van zijn bekendheid stelde Quenast meer dan 2000 mensen te werk die druk in de weer waren om de beroemde porfierkasseien met de hand op maat te hakken. Deze werden dan als wegbedekking gebruikt. Ze werden als "belgian blocks" geëxporteerd over de hele wereld en ze bedekken nog verschillende kades in de haven van New York. Aan het einde van de jaren 80 begonnen de installaties te verouderen, en nieuwe investeringen bleken onvermijdelijk om aan de steengroeve haar luister van vroeger terug te geven. Het moderniseren van de site gebeurde in twee keer.

De HST impuls

In 1991 wordt een eerste belangrijke investering in het productieapparaat gedaan om tegemoet te komen aan de specifieke eisen van de HST-markt. Platte stenen zijn uit den boze en de concentratie aan fijnere

stenen moet beperkt worden. Deze fijnere stenen kunnen inderdaad het ballastbed verzwakken en op langere termijn een verzwakking van het spoor veroorzaken met een mogelijke ontsporing als gevolg. De plattere stenen dan weer kunnen tijdens het voorbijrijden van de trein opgezogen worden, en het chassis van de stellen bekogelen, met eventueel zware schade tot gevolg. "Om belangrijke opdrachten niet te verliezen drong een investering in de zeefinstallatie zich op" aldus Pierre Troch, Technisch Directeur van Gralex.

Hogere capaciteit

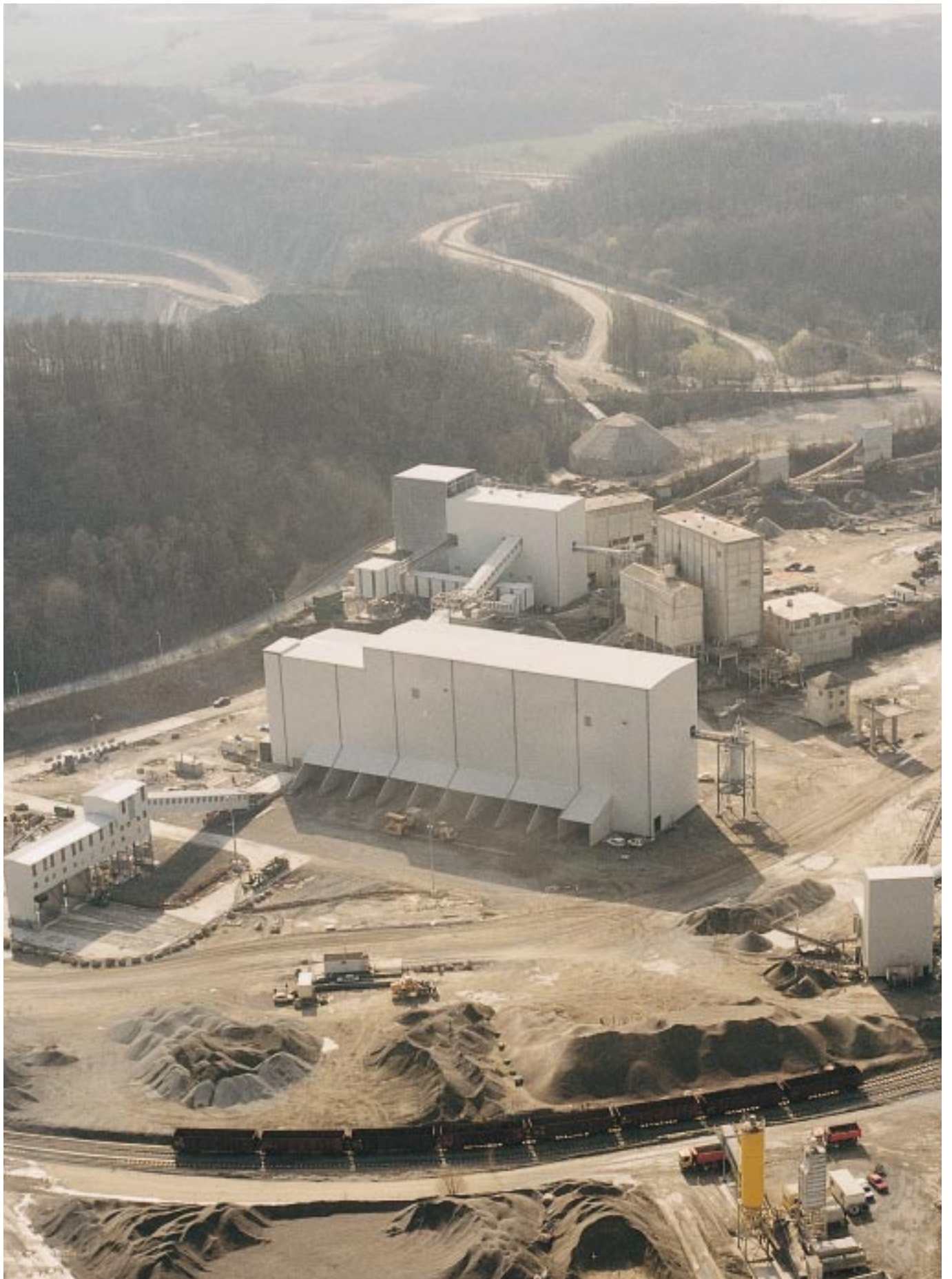
Na de HST is het de hele wegenbouwsector die steeds hogere eisen stelt. Om kort te

gaan wil men minder fijnere stenen en een vierkantere vorm. Begin 1997 beslist de directie van Gralex om de oppervlakte-installaties te moderniseren, te weten de secundaire breeklijn en de eindzeven. "De oude oppervlakte-installaties van de steengroeve dateerden van 1930 en konden niet meer aan de vraag van de klant beantwoorden, noch kwalitatief, noch kwantitatief" vertelt ons Claude Shadeck, de projectleider van Quenast 2000. Vandaag is de site van Quenast voor de bekenden onherkenbaar geworden, en het voortbestaan van de groeve is nog voor lange jaren verzekerd.

Digistart - functioneel en eenvoudig

Om een geleidelijke aanloop van de verschillende transportbanden te verzekeren heeft Gralex geopteerd voor de elektronische controle-eenheid Digistart. Door het sturen van de stroom in de aanloophase krijgt men een perfecte controle van het motorkoppel, wat de mechanische schokken vermindert en verschuiving van de last vermijdt. In het geval van een volledig nieuwe installatie kunnen met de Digistart belangrijke besparingen in de kastenbouw gerealiseerd worden.





Ander dealernieuws

- EZN heeft een nieuw gedeelte aan zijn pand laten bouwen. Hiervan wordt een deel verhuurd aan een ander bedrijf en 800 m² nemen ze in eigen gebruik als opslagplaats van o.a. chemicaliën in containers i.v.m. de milieueisen. De klanten worden nu ontvangen aan een balie en komen niet direct meer in de werkplaats. Het proefplatform van 300kW is nu computergestuurd, wat leidt tot professionele testrapporten.

- Facta gaat zijn pand uitbreiden met 1150 m² voor de ontvangst en de opslag van goederen. De hijscapaciteit in het atelier wordt verhoogd tot ±10 ton om wat grotere klussen te kunnen aannemen.

- Van Meer heeft de afdeling on-site verzelfstandigd. De nieuwe onderneming, onder leiding van de jonge HTS'er André Bout zal zich voornamelijk gaan richten op diverse meettechnieken waaronder trillingsmetingen

en verschillende besturingssystemen. Verder richt Van Meer Techniek b.v. zich op onderhoud in al zijn facetten.

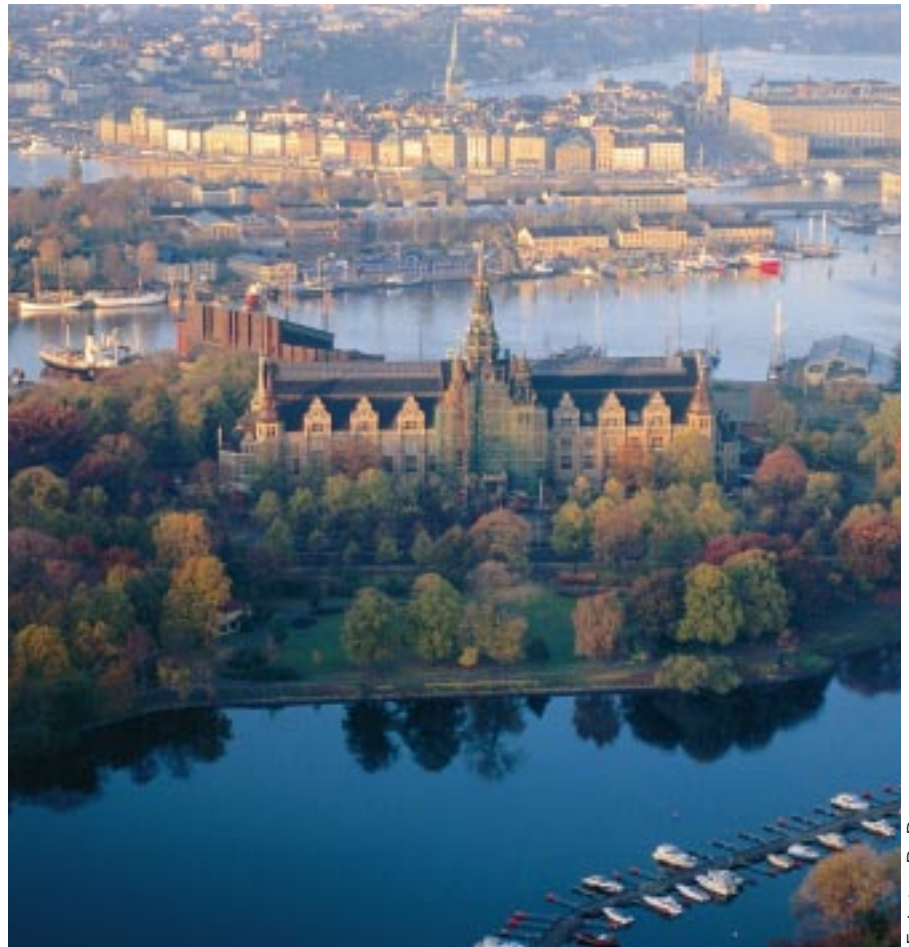
- Verhagen heeft 3000 m² bij laten bouwen, waarvan de helft verhuurd wordt aan 3 andere bedrijven. Deze uitbreiding laat toe om de verschillende werkzaamheden van elkaar te scheiden zodat hier aan de strenge milieueisen wordt voldaan.



- De Noord Nederlandse Wikkelfentrale in Dronrijp betreft een nieuw pand (foto) van 700 m², dat o.a. is uitgerust met een bovenloopkraan van 3,2 ton. Een uitbrandoven, schoonmaakafdeling en spuitinrichting zorgen ervoor, dat aan de laatste milieuvorschriften wordt voldaan.

Stockholm, Culturele Hoofdstad van Europa 1998

Het culturele leven in Stockholm is van een indrukwekkende verscheidenheid. De stad telt niet minder dan 70 theaterzalen, meer dan 60 musea, en verschaft onderdak aan meer dan 1500 artiesten en vaklui. Design en decoratiekunst zijn wereldwijd bekend omwille van de functionaliteit, de elegantie en de schoonheid. Stockholm, Culturele Hoofdstad van Europa 1998, betekent meer dan 1000 manifestaties die zich afspelen in de loop van het jaar. Wij kozen voor de architectuur.



Foto's : R. Ryan



Een stad aan het water

"Eén van de mooiste steden op aarde, vooral om de uitzonderlijke architectuur". Dat is de mening van de beroemde Spaanse architect Rafael Moneo, ontwerper van het nieuwe Museum voor Moderne Kunst van de Zweedse hoofdstad. Het werk van Moneo dat ingehuldigd werd in februari, is een van de meest interessante realisaties van de moderne architectuur.

Het Museum voor Moderne Kunst dat gebouwd werd op een klein eilandje in de Baltische zee in het midden van de stad, versmelt harmonieus met zijn omgeving, zowel met de typische natuur van de Stockholmse archipel als met het kader van de 18de eeuwse huizen. Op deze manier vertegenwoordigt het de traditionele lokale



architectuur die zijn inspiratie haalt uit het water, het groene loof, en het noordelijke licht.

Bouwen aan de rand van het water in deze koninklijke hoofdstad is een kunst die gedurende duizend jaar tot de perfectie is opgevoerd. Ook de Oude Stad, het oudste deel van Stockholm, werd gesticht op een van de eilandjes tussen de Baltische zee en het Mälarsmeer. Een moderner voorbeeld wordt gegeven door het stadhuis waarvan het silhouet gereflecteerd wordt door de Mälarsmeer. Citeren we ook het Vasa museum dat gebouwd werd in het begin van de jaren 90 op een scheepshelling van de Nationale Marine. Zo kon de Vasa, het koninklijke schip dat verging in 1628 en dat 333 jaar later geborgen werd, het museum integreren via de weg van het water.

De natuur dichtbij

Ruimte en licht zijn de referenties die Stockholm hebben gekenmerkt, vanaf de lichte en ruime architectuur van Gustaviaanse Tijdperk tot aan het functionalisme, de inheemse expressie van het Modernisme, waarvan Gunnar Asplund de meest eminente vertegenwoordiger is. Architectuurliefhebbers komen uit heel de wereld om zijn belangrijkste realisatie, het Kerkhof van het Bos, Skogskyrkogården te bezoeken.

De nabijheid van de natuur is een andere bevoorrechte inspiratiebron van de noordelijke architectuur. Een derde van de oppervlakte van Stockholm bestaat uit parken en groene ruimten. Zo ziet dit Jaar van de Culturele Hoofdstad van Europa ook een verscheidenheid aan landschappelijke-, tuinbouwkundige- en ecologische expressies ontluiken.

Gond-Pontouvre, een organisatie die beantwoordt aan de verwachtingen van de klant

LEROY-SOMER wist zich altijd aan te passen aan de permanente evolutie van zijn markt. De productie-eenheid van Gond-Pontouvre, een van de 29 fabrieken van de groep LEROY-SOMER, gesitueerd te Angoulême, is daar een perfect voorbeeld van. Gebouwd in 1966 verzamelt ze op een enkele site alle basisvaardigheden van LEROY-SOMER: het stansen van magnetisch blik, het samenlassen, het gieten van aluminium onder druk, het machinaal bewerken, het wikkelen, het impregneren, het monteren, het testen, het studiebureau, de engineering, en het verzenden. Gond-Pontouvre is de belangrijkste productie-eenheid voor elektromotoren in Europa, en is uiteraard ISO 9001. Om een idee te geven van de omvang: er wordt dagelijks meer dan 100 ton blik verwerkt!

Meer dan 20 nieuwe producten elke dag

"Meer dan 75% van onze productie bestaat uit aangepaste of geoptimaliseerde motoren" verklaart ons dadelijk de directeur, Philippe Thiery.



"Innoveren en flexibiliteit zijn essentiële factoren geworden i.v.m. de concurrentiepositie. Zo ontwerpt een equipe van 25 personen elke dag meer dan 20 nieuwe producten. Natuurlijk gaat het niet elke keer om een geheel nieuwe motor, maar om een duidelijke invulling van de specifieke wensen van de klant, zoals het wijzigen van een ophanging, of het aanpassen van de koeling aan de specifieke gebruiksomstandigheden. Daarenboven zijn 50% van onze productontwerpen minder dan 5 jaar oud."

De benadering: continu vooruitgaan

Om deze diversiteit te kunnen beheren hebben de

medewerkers van Gond-Pontouvre de -continu vooruitgaan- aanpak ingevoerd, gebaseerd op het just-in-time principe. Het is de vraag van de klant die de productie stuurt! Het gaat niet over een bijkomend kwaliteitsprogramma, maar over een dagelijkse aanpak die de kwaliteit, de levertijden en de diensten integreert. "In feite", onderstreept Philippe Thiery, "doet het verkorten van de doorlooptijd de problemen tevoorschijn komen, en laat zo toe er iets aan te doen. Op alle bedrijfsniveaus worden er werkgroepen samengesteld om die doorlooptijd te verbeteren.



Zo wordt elke medewerker een directe uitvoerder van de vooruitgang."

Een gevarieerd en aangepast aanbod

Als direct gevolg van deze industriële aanpak is de fabriek in staat om samen met de verschillende nationale verkoopkantoren een gevarieerd aanbod van producten en diensten te

ontwikkelen.

"Eerst en vooral stellen wij het meest volledige programma standaardproducten voor, via het



concept van de Gegarandeerde Voorraad. Wij verbinden ons om meer dan 3000 verschillende referenties te leveren op de dag en de plaats die de klant wenst. Dit systeem is momenteel reeds operationeel in Frankrijk, Spanje, de Benelux en Duitsland met een resultaat van 99,8%. Het wordt geleidelijk aan ingevoerd in de andere Europese landen. Om deze dienst te kunnen verzekeren hebben we zelfs het oude principe van de postkoetshalteplaatsen terug ingevoerd. Vrachtwagenchauffeurs staan klaar om terug te vertrekken wanneer nodig.

Vervolgens zijn er ook een reeks van opties beschikbaar die binnen de 48 uur kunnen gemonteerd worden, hetzij in de fabriek zelf, hetzij in een montagecentrum.

Het sterke punt van Gond-Pontouvre tenslotte, is

het ontwikkelen van aangepaste motoren in samenwerking met de marktleaders in diverse sectoren, zoals daar zijn, pompen en ventilatoren,



compressoren, textielmachines enz. Wij stellen de gesofistikeerde technologie op punt die toelaat motoren te ontwikkelen die perfect voldoen aan de specifieke eisen van hun activiteit."



De producten van "GP":

1. Asynchrone IEC-normmotoren met aluminium huis, LS reeks, bouwgrootte 80 tot 160.
2. LS MV-motoren, die gecombineerd met een frequentieregelaar zelfs bij een lage snelheid een behoorlijk koppel kunnen garanderen. Montage van een geforceerde koeling, een encoder en een rem zijn mogelijk. Bouwgrootte 80 tot 160.
3. Reluctantiemotoren
4. Aangepaste motoren voor diverse toepassingen: ondergedompelde motoren, watergekoelde motoren, platte motoren, hoogtemperatuurmotoren, motoren met RVS-huis, enz...
5. Componenten: speciale gietstukken of speciaal geprofileerd blik (voor 4"-motoren of DC-motoren) bestemd voor de andere productie-eenheden van LEROY-SOMER

Just in time en andere contracten i.v.m. de levertermijn, een typevoorbeeld van het partnership met de klant :

- D+90 – Schatting voor de 3 komende maanden.
 - Reservatie van de grondstoffen.
- D+30 – Vooruitzichten op $\pm 10\%$.
 - Reservatie van de productiecapaciteit.
- D+10 – Definitieve bestelling.
 - Wikkelen en machinaal bewerken.
- D+2 Montage en verpakking.
- D+1 Verzending en facturatie.
- D Levering.

Dit soort contracten hebben we ondertussen afgesloten met 36 Europese klanten voor meer dan 200 verschillende producten. De contractuele levertermijnen variëren van 3 tot 20 dagen. De betrouwbaarheid van dit systeem wordt regelmatig gemeten en bedraagt meer dan 99%.

De nieuwe catalogus "Driefase asynchroonmotoren" is beschikbaar!

Sinds talrijke jaren geldt deze catalogus als de industriële referentie. Hij bevat alle selectiecriteria voor een motor. De nieuwe editie van dit onmisbaar werkinstrument bevat niet alleen de aangepaste elektrische en mechanische karakteristieken van de standaard LEROY-SOMER motoren, maar eveneens :

- de conformiteit met de nieuwe richtlijnen (CE-merkteken,...),
- de bouwgroottes 56, 63 en 71,
- de nieuwe voorstellingswijze van de beschermingsgraad, de bevestigingswijze, de koeling,...
- de uitbreiding van het aanbod van tweetoerenmotoren voor kwadratische

belastingskarakteristiek,

- de aangepaste koppel-toerenkarakteristieken
- de bepaling van het vermogen in functie van de bedrijfsklasse (een exclusiviteit).

Nu reeds beschikbaar in het Frans. Weldra in de 8 belangrijkste Europese talen.



Een reeks motoren speciaal ontworpen voor "marine"-toepassingen



DET NORSE
VERITAS

ATTESTATION RAQ-1



Op de scheepswerf kent men LEROY-SOMER!

En LEROY-SOMER kent de ingenieurs van de scheepswerf.

Reeds vele jaren worden onze generatoren gewaardeerd door de belangrijkste Europese scheepsbouwers.

LEROY-SOMER heeft eveneens een leveringsprogramma elektromotoren die volledig aangepast zijn aan het zeeklimaat, en die boven- of benedendeks ingezet kunnen worden.

Omdat ze speciaal voor deze toepassing zijn ontworpen, zijn deze

motoren natuurlijk goedgekeurd door de belangrijkste keuringsbureaus en voorzien van een CE-merk.

Alle informatie betreffende deze motoren is gebundeld in een zeer volledige technische catalogus.

 **LEROY[®]
SOMER**