

# news

BELGIQUE

25

NOVEMBRE 2010

THE EUROPEAN MAGAZINE OF LEROY-SOMER

## PRODUITS

Grues portuaires :  
génération d'énergie  
et systèmes d'entraînement

## ENJEUX

La directive EuP  
et l'éco-conception  
des produits consommateurs  
d'énergie

## APPLICATIONS

International Power  
Retrofit de 727 turbines  
en Italie



  
**EMERSON**  
Industrial Automation

# La directive EuP et l'éco-conception des produits consommateurs d'énergie

À partir du 16 juin 2011, les moteurs électriques commercialisés en Europe devront avoir un rendement supérieur ou égal au niveau de rendement IE2. Leroy-Somer a saisi cette opportunité pour revisiter entièrement sa gamme IE2 et développer une toute nouvelle gamme IE3, disponible dès 2012, bien avant l'échéance dictée par la Directive.



## L'éco-conception des produits

Au départ, l'éco-conception est une démarche volontaire initiée par les entreprises soucieuses de prendre en compte l'impact d'un produit sur son environnement. Cette démarche s'articule autour du cycle de vie complet d'un produit.

Progressivement, l'Union européenne a inscrit cette démarche dans un cadre ré-

glementaire en adoptant différentes directives, la 1ère en date étant celle de février 2003 qui concernait plus particulièrement la conception des équipements électriques et électroniques (directive RoHS) et la fin de vie de ces équipements (directive DEEE). Pour plus de détails, voir le LS News n°11 de mai 2003.

## La directive 2005/32/CE (EuP)

En juillet 2005, l'Europe s'attaque à l'éco-conception des produits consommateurs d'énergie en adoptant la directive EuP (Energy-Using Products) dont l'objectif est d'obliger les fabricants à prendre en compte l'utilisation de l'énergie tout au long de la vie d'un produit et de trouver des solutions pour réduire la consommation.

Cette nouvelle réglementation européenne définit les principes, conditions et critères qui permettent de fixer les exigences que les produits consommateurs d'énergie couverts par des mesures d'exécution doivent remplir pour être mis sur le marché européen.

En principe, elle s'applique à tout produit qui utilise de l'énergie pour son fonc-

tionnement. Il appartient au fabricant (ou à l'importateur) d'être en mesure de garantir que le produit est conforme aux mesures d'exécution le concernant.

## Les mesures d'exécution

Sur la base de cette directive-cadre, la Commission Européenne a adopté plusieurs règlements qui s'appliquent à des produits ciblés. Le règlement 640/2009 de juillet 2009 décrit les règles à appliquer pour les moteurs électriques. Il précise les produits concernés et non concernés et planifie dans le temps les niveaux de rendement à atteindre pour les machines vendues sur le marché européen :

- ▶ à partir du 16 juin 2011, les moteurs doivent avoir un rendement supérieur ou égal au niveau de rendement IE2,
- ▶ à partir du 1er janvier 2015, les moteurs d'une puissance nominale comprise entre 7,5 et 375 kW doivent avoir un rendement supérieur ou égal au niveau de rendement IE3, soit atteindre le niveau de rendement IE2 et être équipés d'un variateur de vitesse,
- ▶ à partir du 1er janvier 2017, élargissement de la plage de puissance nominale concernée qui s'étend aux puissances plus basses jusque 0,75 kW.

Le règlement précise également les exigences en matière d'informations des utilisateurs ainsi que les méthodes de mesures et de calcul à respecter pour assurer la conformité du produit.

Pour la classification des moteurs en différents niveaux de rendement, la directive s'appuie sur la norme CEI 60 034-30. Pour plus de détails sur cette norme, voir la fiche technique dans le LS News n°22 d'avril 2009.

### ➤ EDITEUR RESPONSABLE :

Philippe Faye  
Leroy-Somer  
Bld Marcellin Leroy  
F-16015 Angoulême

### ➤ COORDINATION ET MISE EN PAGE :

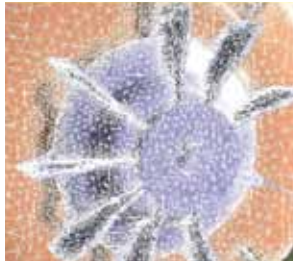
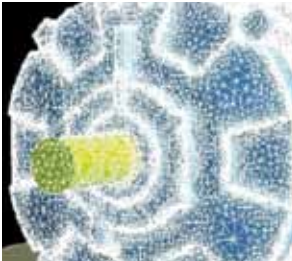
Im'act

### ➤ COMITÉ DE RÉDACTION :

A. Bondoux, E. Dadda, Ph. Faye, Dr. R. Lamprecht,  
J.-P. Michel, C. Pegorier, Ph. Piotelat, O. Powis, G.  
Simatos, G. T. Sørensen, V. Viccaro, T.D.L. Walters.

*Cette brochure est diffusée à titre de simple information. Les mentions ou photos qu'elle contient ne sont en rien contractuelles et ne sauraient engager Leroy-Somer.*

# Nouvelles gammes de moteurs haut rendement Leroy-Somer



*Nouvelle gamme de moteurs IE3 -  
Représentation du maillage tridimensionnel*

*Détail du maillage à proximité des parois*

## Nouvelle gamme de moteurs IE2 Leroy-Somer

Dès aujourd'hui, Leroy-Somer est en mesure de fournir des moteurs de classe IE2 en 2 et 4 pôles jusqu'à 375 kW, protection IP 55 ou IP 23. Cette gamme est issue de l'ancienne gamme EFF1. L'entreprise accompagne également ses clients constructeurs pour les aider à passer le cap de l'IE2 dans les meilleurs délais afin de prendre un temps d'avance sur leurs concurrents.

En rendant obligatoire les nouvelles classes de rendement et en imposant de nouvelles méthodes de mesures et de calcul, la directive EuP constitue une occasion unique pour les grands constructeurs de revoir entièrement leurs gammes de moteurs à haut rendement.

La nouvelle gamme IE2 de Leroy-Somer prend en compte les attentes clients. Des éléments ont été redéfinis comme la connectique, la lisibilité de la plaque signalétique, l'amélioration des délais de livraison grâce à la rationalisation des composants, ...

Enfin, cette gamme IE2 harmonisée sera fabriquée dans toutes les régions du monde grâce à l'organisation internationale de Leroy-Somer.

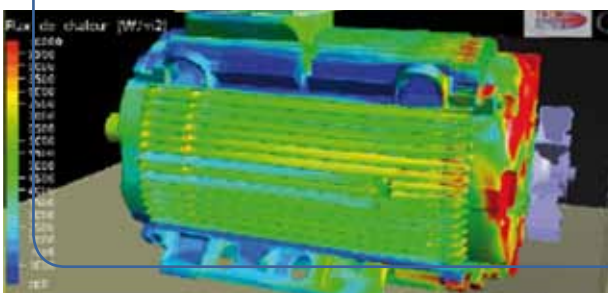
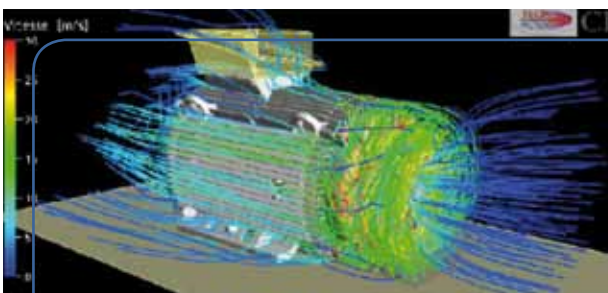
## La future gamme de moteurs IE3

Leroy-Somer est déjà en mesure de fournir des moteurs de la gamme IE3. L'entreprise a collaboré avec les meilleures universités européennes pour concevoir une gamme IE3 optimisée,

conforme à la directive et extrêmement compétitive dès 2012 alors qu'elle ne sera obligatoire qu'en 2015.

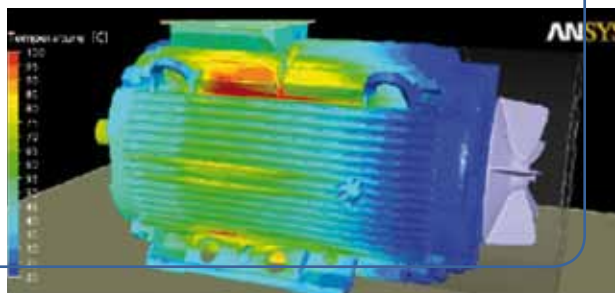
Pour être conformes à la directive, les outils de mesure du rendement ont été totalement renouvelés : utilisation du couplemètre pour mesurer le couple moteur avec précision, validation des modèles en aérodynamique et en thermique,...

Continuer sans cesse à réduire la consommation d'énergie des utilisateurs, telle est la volonté de Leroy-Somer. Avec la mise en place de ces nouvelles gammes de moteurs haut rendement IE2 et IE3, un challenge de plus vient d'être relevé.



*CI-CONTRE ; DE HAUT EN BAS :*  
1. Visualisation de l'écoulement (lignes fluides)  
2. Répartition des flux thermiques aux parois

*CI-DESSOUS :*  
Répartition des températures des parois



## Retrofit de 727 turbines en Italie

*International Power a décidé de moderniser ses parcs d'éoliennes les plus anciens et d'améliorer leur productivité. Afin de mettre à niveau sa capacité de production existante, International Power a choisi Leroy-Somer comme partenaire pour la modernisation de ses 727 générateurs.*



International Power, leader en matière de production d'énergie en Italie, avec une capacité de plus de 550 MW, a décidé de moderniser ses 40 parcs d'éoliennes comprenant 727 turbines. Pour mener à bien ce projet ambitieux, International Power a recherché un partenaire fiable, performant et compétitif. Leroy-Somer a ainsi été sélectionné avec d'autres fabricants pour fournir des générateurs destinés aux turbines éoliennes.

Une fois les spécifications reçues, les ingénieurs et techniciens de Leroy-Somer ont rapidement organisé diverses réunions techniques à Rome afin de présenter les principales forces de l'entreprise. Avec 9 usines réparties sur 5 continents produisant des alternateurs Leroy-Somer de 1 kW à 20 MW, la société est le leader mondial en alternateurs et dispose d'un réseau dense de filiales et de services.

L'équipe Leroy-Somer a d'abord démontré son savoir-faire en matière de sources d'énergie renouvelable : la turbine éolienne,

bien sûr, mais aussi la cogénération et l'hydroélectricité. Ensuite, elle a présenté les nombreuses évolutions techniques appliquées aux générateurs Leroy-Somer ces trois dernières années, principalement à ceux générant une puissance de 660 kW et de 850 kW, ainsi que les innovations technologiques développées par Leroy-Somer.

Pour se conformer de façon précise aux spécifications d'International Power, Leroy-Somer a adapté ses générateurs afin qu'ils respectent les contraintes de fonctionnement, que ce soit au niveau de la sécurité, de la fiabilité ou du cycle de vie des générateurs. L'entreprise a également entrepris d'adapter les chaînes de production dédiées à ce projet dans le but d'augmenter le flux de production. Enfin, toutes les étapes du processus ont été validées par les différentes équipes Leroy-Somer (matières premières, production, livraison, etc.) pour garantir un suivi harmonieux du projet.

## International Power

International Power, une multinationale britannique opérant en Italie depuis 2006, est leader en matière de production d'énergie éolienne dans ce pays. Avec une capacité de plus de 550 MW en fonctionnement, l'entreprise représente plus de 17 % de la production d'énergie éolienne en Italie. Nos actifs sont les plus étendus et les plus productifs d'Italie et comprennent 40 parcs d'éoliennes répartis sur 34 municipalités (des régions Molise, Campanie, Pouilles, Basilicate, Sicile et Sardaigne) et 2 parcs d'éoliennes actuellement en construction en Calabre, pour un total de 727 turbines.

Le groupe IP génère chaque année une capacité d'énergie renouvelable cumulée d'environ 1,1 million de MWh, l'équivalent de la demande en énergie de plus de 400 000 familles italiennes. La génération d'énergie à partir de sources renouvelables d'IP réduit chaque année les émissions de CO<sub>2</sub> d'environ 600 000 tonnes et permet au pays de réduire ses importations de pétrole brut de 1,4 million de barils.

Les trois prochaines années, International Power prévoit d'investir environ 250 millions d'euros dans la modernisation et l'extension de ses actifs actuels. Au cours des deux prochaines années, pour mettre en œuvre de nouveaux projets éoliens et solaires, International Power investira environ 200 millions d'euros, assurant ainsi le financement de 2 parcs d'éoliennes en Calabre dont l'un est en construction et l'autre à un stade de développement avancé, ainsi que d'autres projets dont le processus d'approbation est en cours.



# HB-Feinmechanik – nouvelle extrudeuse pour pâtes alimentaires

*Avec une solution innovante, Leroy-Somer a participé à la mise au point d'une extrudeuse pour pâtes alimentaires. La configuration d'entraînement retenue diminue non seulement l'encombrement global de la machine mais permet également, grâce à l'augmentation du rendement, de réaliser des économies d'énergie.*



Doser, mélanger, homogénéiser, disperser, dissoudre, fondre, pétrir, cisailer, comprimer, stériliser, aérer, encapsuler, séparer les phases solides et liquides, texturiser, telles sont les principales étapes de transformation de la technologie d'extrusion réactive.

Cette technologie est dite réactive parce que, sous l'effet de la pression, de la température et des contraintes mécaniques, le produit subit des transformations physiques et chimiques. En réalité, l'extrudeuse se comporte comme un réacteur chimique et permet de réaliser toutes sortes de mélanges de matières, opération délicate compte-tenu de la multitude des paramètres extérieurs.

Le prototype, réalisé en collaboration avec Leroy-Somer pour la partie entraînement, vise à diminuer l'influence de ces paramètres extérieurs pour obtenir un produit stable, homogène et fidèle aux exigences de l'utilisateur. Il a été présenté à la Foire Powtech fin avril 2010 et a rencontré un vif succès. Actuellement, un institut de recherche de Brême réalise les tests nécessaires pour optimiser les différentes recettes.

Pour l'entraînement de l'extrudeuse, Leroy-Somer a proposé un motoréducteur à train droit à engrenage à denture hélicoïdale série Compabloc 3333 de la gamme 3000 en ligne avec un moteur synchrone à aimants permanents LSRPM de la gamme DYNEO® associé à un variateur Unidrive SP 11T.

Equipée d'un capteur de vitesse intégré dans le bobinage, cette configuration, qui garantit un couple constant sur l'ensemble de la plage de vitesse, présente des avantages substantiels :

- une compacité exceptionnelle,
- un excellent rendement grâce la technologie de motorisation synchrone à aimants permanents,
- la conformité totale aux exigences d'hygiène grâce une visserie et une peinture spécialement adaptées à l'industrie alimentaire.



HB-Feinmechanik est spécialisée dans la fabrication d'extrudeuses à double vis tournantes (Counter-Rotating Twin Screw Extruder) pour de multiples marchés tels que l'industrie de la plasturgie, l'industrie agro-alimentaire, l'industrie pharmaceutique, cosmétique ou bien encore celle de la chimie, ...

Avec un effectif de 200 personnes, l'entreprise installée à Metten en Allemagne, est aussi réputée dans trois autres domaines d'activités : les technologies de pression, de mesure et de contrôle, le génie mécanique, l'automatisation et les équipements médicaux comme des appareils de mesure.

# Année de jubilé pour les entreprises Duvivier et Motronic

Située à Bruges, l'entreprise Duvivier existe depuis 85 ans. Cette entreprise familiale a été créée en 1925 par Jérôme Duvivier, père de Jozeph Duvivier qui lui a succédé et grand-père de Filip Duvivier, l'actuel gestionnaire.



Les entreprises **Duvivier et Motronic** sont connues dans la région flamande et ses alentours pour la réparation des moteurs électriques, des pompes et des ventilateurs.

Avec plus de 85 années d'expérience, ces deux entreprises bénéficient de compétences techniques approfondies pour le plus grand bénéfice des clients. Aujourd'hui, elles disposent d'ateliers modernes et proposent des services performants : de la réparation électromécanique, en passant par le rebobinage des moteurs électriques jusqu'à la révision des pompes et de divers systèmes de commandes.

L'entreprise Motronic a été créée en 2005. Elle fête cette année son jubilé de bois.

Depuis 1988, l'entreprise Duvivier est partenaire de service de **Leroy-Somer**. Elle possède un large stock de réducteurs et de variateurs de fréquence.

Ces entreprises sont spécialisées dans la réparation et le service :

- Révision et réparation des entraînements électriques de toutes les marques connues ;
- Rechargement d'arbres, travaux de tournage et de fraisage ;
- Enrobage de différentes matières ;
- Equilibrage statique et dynamique ;
- Alignements laser

Quel que soit la marque ou le type d'entraînement, ces deux entreprises offrent des services fondés sur une qualité irréprochable associée à un excellent rapport qualité-prix et accordent une grande importance au respect des délais de livraison convenus. Les équipes de techniciens compétents et formés en permanence en sont les meilleurs garants.



# L'incubation des œufs, un art

## Quand l'énergie représente 95 % du coût du cycle de vie.

*L'éclosion d'un œuf a lieu après une période de 21 jours. A première vue, cela paraît simple puisque la poule peut s'en charger. Néanmoins, pour assurer l'éclosion simultanée de plusieurs milliers d'œufs, il faut un incubateur industriel efficace qui offre un rendement de 97% de poussins nés d'œufs fécondés.*

Ceci est aujourd'hui faisable avec le nouvel incubateur S-line de l'entreprise belge Petersime. Une caractéristique particulière est que la machine utilise moins d'énergie qu'auparavant. Cette amélioration repose sur les connaissances acquises dans le domaine de l'incubation des œufs, complétée par une franche collaboration avec le fournisseur de moteurs Leroy-Somer.

### L'INCUBATION REPOSE SUR LES CONNAISSANCES

Les origines de Petersime remontent à 1912 lorsque l'américain Petersime se lança dans la construction d'incubateurs électriques. La filiale belge fut créée en 1920 en tant qu'importateur et commença à construire les machines

sous licence dès 1949. Depuis 1968, elle développe également des modèles. L'entreprise fait aujourd'hui partie du groupe FPS et est le plus grand acteur mondial avec 25% des parts de marché des incubateurs industriels. La production réalise 1.200 incubateurs par an (d'une capacité allant de 14.112 à 115.200 œufs par unité), ce qui résulte en un chiffre d'affaires de plus de 36 millions d'euros en 2009.

A l'origine, les développements de produits étaient basés sur l'expérience industrielle, la connaissance des matériaux et l'évolution technologique en automatisation. Depuis 1995, Petersime se concentre sur l'optimisation du processus d'incubation. Elle a démarré une collaboration avec la KULeuven qui a

développé des algorithmes pour piloter les diverses phases du processus d'incubation. Ceci a résulté au lancement sur le marché de capteurs spécifiques que Petersime a rassemblé sous l'appellation technologie Embryo-Response Incubation™.

### LE PROCESSUS D'INCUBATION

Sur les 21 jours, les œufs restent 18 jours dans un chariot d'incubation où – en vue d'une ventilation optimale – ils sont posés sur un support ouvert. Juste avant le bêcheage par le poussin, les œufs sont transférés vers les éclosoirs dans des casiers fermés.

La gamme S-line est conçue selon le concept 'all-in all-out'. Une grande dif-







Somer – l'entreprise utilise des moteurs à haut rendement (moteur 4P LSES de 2,2 kW, mesuré selon IEC60034-2-1: 92,3%).

Aujourd'hui, Petersime fait un pas de plus. Grâce aux connaissances acquises sur le processus d'incubation, la ventilation peut être adaptée lors des différentes phases du processus, en fonction de la composition de l'air et de la température ambiante. En utilisant un variateur de fréquence, on peut laisser tourner les moteurs à haut rendement de Leroy-Somer à un régime plus bas pour la ventilation. Ceci est très important d'un point de vue énergétique, car la puissance absorbée d'un moteur diminue au cube de la vitesse : réduire la vitesse de 20% permet d'épargner 50% d'électricité. Dans les coûts globaux, cela signifie une économie significative sur la facture d'électricité. En appliquant cette technologie et grâce au partenariat avec Leroy-Somer, le chef de file dans le domaine des moteurs à haut rendement, Petersime a su créer une avance concurrentielle sur le marché.

férence par rapport au concept précédent ('multi-stage') concerne la conservation de la chaleur. Lors du démarrage du processus de croissance de l'embryon, les œufs ont besoin de chaleur, mais au fur et à mesure de l'avancement du process, cette chaleur doit être évacuée. Auparavant, on 'profitait' du process pour utiliser utilement cette chaleur (en plaçant de nouveaux œufs et en en déplaçant d'autres). Ceci permettait d'atteindre des résultats avoisinants les 92% (de poussins nés d'œufs fécondés).

Avec le concept 'all-in all-out', l'incubateur est entièrement chargé d'œufs et la machine n'est plus ouverte pendant les 18 prochains jours. Grâce à cette méthode, il est possible de régler les principaux paramètres du process selon l'âge biologique des embryons, qui est identique pour tous les embryons. Le système de commande informatisé peut ainsi mieux suivre les paramètres du process. La température – mesurée sur les œufs par un système infrarouge – gère le chauffage ou la climatisation interne. Le réglage des soupapes d'aération n'a plus lieu sur base de l'expérience mais à partir de mesures de CO2. A côté de cela, l'évaporation de

l'humidité provenant de l'œuf est importante. L'activité métabolique, qui génère la croissance, produit de l'humidité qui doit être maintenue en équilibre. Ici aussi, on se basait jusqu'à présent sur l'expérience pour effectuer les réglages. Actuellement, l'humidité ambiante est régulée en fonction de l'évolution du poids de l'œuf qui indique la quantité d'eau présente. En utilisant de nouveaux capteurs et en appliquant une nouvelle technologie, on obtient des résultats variant entre 96 et 97 % (de poussins issus d'œufs fécondés), quelques pourcents de plus qui génèrent des revenus supérieurs aux producteurs.

### ECONOMISER DE L'ENERGIE

La durée de vie typique d'un incubateur est de 20 à 30 ans. Voilà pourquoi le coût opérationnel (énergie, main d'œuvre, maintenance) de fonctionnement est important dans l'évaluation globale d'un couvoir. Dans ce coût opérationnel, le coût énergétique prend la plus large part. Lors de la conception de la S-line, Petersime a donc porté une attention particulière à la minimalisation des besoins énergétiques. Depuis le modèle précédent – et sur les conseils de Leroy-

### Petersime devance la nouvelle directive EuP en commandant des moteurs hauts rendements IE2 !

La directive européenne EuP concernant les moteurs définis dans la norme CEI 60034-30 obligera à mettre sur le marché des moteurs hauts rendements de classe IE2 à compter du 16 juin 2011. Dans sa démarche vers les économies d'énergie, Petersime anticipe la directive en commandant déjà des moteurs hauts rendements IE2 avant cette date.

### Mais pourquoi ce choix ?

Petersime conçoit dès aujourd'hui des process avec des solutions à très haut rendement. Il aide également ses clients à faire rapidement des économies d'énergie en renouvelant le parc moteurs installé. Ceux-ci peuvent ainsi bénéficier des possibilités d'aides à l'investissement.



JURY PARTNERS



# Serez-vous le (la) prochain(e)... ?



**Professeurs : prévenez vos étudiants !**

Gagner n'est, hélas, pas donné à tout le monde...

La chance peut néanmoins sourire aux jeunes qui nous surprendront avec de solides travaux de fin d'études axés sur l'électro-mécanique.

Industrie Technique et Management lance, en collaboration avec Leroy-Somer, la cinquième édition du concours **Young Talent Electro-Mechanics 2011**.

**Cela vous tente d'être le (la) prochain(e) gagnant(e) ?**

Renvoyez-nous le plus rapidement possible votre travail de fin d'études, et peut-être gagnerez-vous un ordinateur portable avec écran 17" ou deux appareils Blackberry et un voyage à Angoulême !

Date limite de participation : le 16 novembre 2010

# Le calcul du rendement d'un moteur asynchrone

## Le rendement d'une machine

Le rendement est le ratio entre la puissance utile (nécessaire pour entrainer une machine) et la puissance absorbée (la puissance consommée). C'est donc une grandeur forcément inférieure à 1. La différence entre puissance utile et puissance absorbée est constituée par les pertes de la machine électrique. Un rendement de 85 % signifie donc qu'il y a 15 % de pertes.

## La méthode de mesure directe

Avec la méthode directe, le rendement est calculé à partir de mesures mécaniques (couple C et vitesse Ω) et électrique (Puissance absorbée  $P_{abs}$ ). Si les outils de mesure sont précis (utilisation de couplemètre), cette méthode présente l'avantage d'être relativement simple à réaliser. Par contre, elle ne donne pas d'indications sur le comportement de la machine et sur les origines des pertes potentielles.

$$\eta = \frac{P_u}{P_{abs}} \quad \text{avec} \quad P_u = C \Omega$$

## Les méthodes de mesure indirecte

Ces méthodes évaluent le rendement au travers de la détermination des pertes de la machine. On distingue traditionnellement trois types de pertes : les pertes joule (stator  $P_{js}$  et rotor  $P_{jr}$ ), les pertes fer ( $P_f$ ) et les pertes mécaniques ( $P_m$ ) qui sont relativement aisées à mesurer. A ces pertes s'ajoutent des pertes diverses et plus difficiles à déterminer dénommées pertes supplémentaires.

Dans la norme CEI 60034-2 de 1972 et applicable jusque novembre 2010, les pertes supplémentaires sont forfaitisées à 0,5 % de la puissance absorbée.

$$\eta = \frac{P_{abs} - P_{js} - P_{jr} - P_f - P_m - P_{sup}}{P_{abs}}$$

avec  $P_{sup} = 0.5\% P_{abs}$

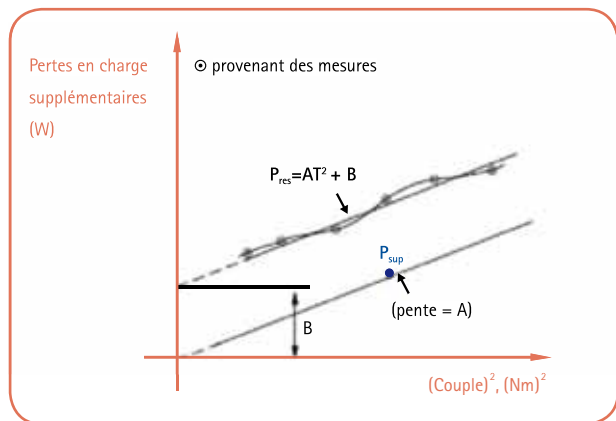
Elles ont diverses origines : les pertes en surface, les courants inter-barres, les pertes hautes fréquences, les pertes liées au flux de fuite... Elles sont spécifiques à chaque machine et contribuent à diminuer le rendement mais leur calcul quantitatif est très difficile.

Dans la nouvelle norme CEI 60034-2-1 de septembre 2007, ces pertes supplémentaires doivent être mesurées de manière précise. Cette approche est comparable à celle des normes

américaines IEEE112-B et canadienne CSA390 qui déduisent les pertes supplémentaires d'une courbe en charge à thermique stabilisée.

Les pertes résiduelles sont calculées à chaque point de charge 25%, 50%, 75%, 100%, 115% et 125% :

$$P_{res} = P_{abs} - P_{js} - P_{jr} - P_f - P_m - P_u \quad \text{avec} \quad P_u = C \Omega$$



On trace la droite approchant au mieux les points de la courbe. La mesure est acceptable si un coefficient de corrélation supérieur ou égal à 0.95 est assuré.

La droite ramenée à 0 donne les pertes supplémentaires au point nominal donc à 100% de charge.

A partir de là, l'équation habituelle donne le rendement :

$$\eta = \frac{P_{abs} - P_{js} - P_{jr} - P_f - P_m - P_{sup}}{P_{abs}}$$

Il est à noter que cette méthode impose une correction des pertes joule selon la température ainsi qu'une correction des pertes fer selon la chute de tension résistive dans le stator.

Avec l'expérience, il apparaît que cette mesure est extrêmement sensible et nécessite l'utilisation d'outils de mesure très précis. De plus, les valeurs des pertes supplémentaires sont généralement au-delà des 0.5% forfaitaires et induisent par conséquent des niveaux de rendement inférieurs à ceux obtenus avec l'ancienne norme. Par exemple, le rendement d'un moteur de 22 kW 4P mesuré suivant la nouvelle norme passe de 92.6 à 92.3%.

# Grues portuaires : Génération d'énergie et systèmes d'entraînement

*Déchargement de conteneurs, manutention de vrac liquide et solide sont quelques unes des opérations multiples qui sont effectuées chaque jour dans les ports maritimes. Leroy-Somer très actif sur ce marché apporte un éclairage nouveau sur les solutions de production d'énergie et de motorisations des grues portuaires.*

## Port maritime et gestion des conteneurs

Un terminal à conteneurs comprend différentes zones. Une zone de chargement-déchargement caractérisée par l'emploi de grues type « ship-to-shore » (STS) ou de grues portuaires mobiles. Une zone de stockage vers laquelle les conteneurs sont transférés à l'aide de grues de manutention de type RTG ou « Straddle Carrier ». Une plate-forme multimodale combinant plusieurs modes de transport, qui permet l'acheminement vers leur destination finale via le transport routier, ferroviaire ou fluvial.

## Grues portuaires, les attentes des opérateurs de ports

Aujourd'hui, les opérateurs portuaires recherchent des grues plus silencieuses, émettant moins de CO<sub>2</sub>, consommant moins d'énergie et dont les coûts de maintenance sont réduits. Ces critères s'avèrent déterminants lors du choix de nouveaux équipements ou pour le retrofit d'anciennes installations.

En étroite collaboration avec Control Techniques, Leroy-Somer répond aux exigences tant des opérateurs qu'aux constructeurs de grues portuaires grâce à une offre globale et multi-technologique allant de la production d'énergie à la motorisation du mouvement des grues.

## Génération d'énergie et vitesse variable

Les grues de manutention de type RTG ou Straddle Carrier sont alimentées à partir d'un système diesel-électrique. Ce système alimente d'une part la demande en puissance pour effectuer les différents mouvements et d'autre part les fonctions auxiliaires comme l'éclairage, la climatisation ou les automates. A vitesse fixe, le générateur fournit la puissance maximale même si la grue n'est pas en mouvement !

L'utilisation de la vitesse variable est la première source de réduction de la consommation d'énergie et de diminution du niveau de bruit d'une machine.



Différentes solutions constituent l'offre performante de Leroy-Somer en génération d'énergie à vitesse variable :

- » **LE SYSTÈME RIS.GA** Le système RIS.GA permet, lorsque le groupe diesel est au ralenti, de maintenir un réseau stabilisé à 400 V pour assurer l'alimentation des auxiliaires. Cette solution est particulièrement adaptée aux demandes de retrofit car elle est intégrable directement dans les armoires existantes et offre un retour sur investissement rapide.
- » **GÉNÉRATRICE À AIMANTS PERMANENTS OU ALTERNATEUR** L'alternative qui consiste à utiliser une génératrice à aimants permanents ou un alternateur à vitesse variable Leroy-Somer permet de garantir une production électrique optimale et une adaptation permanente de la puissance produite aux besoins réels de la machine. Ce choix dépend des exigences de chaque application et des puissances demandées par les différents mouvements de la grue.
- » **VARIATEURS RÉGÉNÉRATIFS ET ENROULEURS À CÂBLE** Quand un terminal est relié au réseau électrique urbain ou à une centrale terrestre, l'alimentation en électricité se fait au travers de frotteurs sur rail ou d'enrouleurs motorisés de câble connectés à chaque grue. L'énergie dégagée lors des phases de freinage est directement renvoyée au réseau grâce à des variateurs de type régénératifs.

## Motorisation à vitesse variable

Pour les mouvements des grues portuaires, la variation de vitesse est également présente à tous les niveaux. Leroy-Somer propose de larges gammes de moteurs asynchrones hauts rendements et moteurs synchrones à aimants permanents à très hauts rendements associés à des variateurs capables d'entraîner tous les mouvements d'une grue : le relevage de la flèche, le levage de la charge, le mouvement du chariot (transfert du conteneur vers le quai) ou encore les mouvements de translation (le déplacement de la grue).

## Port de Xiamen (Chine) : Installation de systèmes d'entraînement à vitesse variable

Le port de Xiamen est situé dans la province de Fujian, en face de Taïwan. Il s'étend sur 30 km et comprend 74 appontements dont un pour les bateaux de 100 000 tonnes. Ce port en eaux profondes est le 6ème port chinois et possède une capacité de 5 millions de TEU (Twenty Equivalent Unit), TEU étant l'unité de mesure standard des conteneurs ISO de vingt pieds de long.

Leroy-Somer a installé l'ensemble des motorisations à vitesse variable (levage, relevage de tête, chariot, translation, ...) sur 6 grues STS et 6 RTG.



## Innovation sur le Straddle Carrier de CVS Ferrari (Italie)



Leroy-Somer a participé au développement d'un chariot cavalier électrique révolutionnaire, entièrement équipé de systèmes de commande électrique pour le déplacement et le levage des conteneurs.

Le système d'entraînement installé par Leroy-Somer comprend 4 moteurs électriques HPM parfaitement intégrés dans les moyeux de roues. Deux moteurs électriques HPM intégrés aux tambours de treuil commandent toutes les fonctions de levage. Un générateur électrique reposant sur la technologie HPM est relié au moteur à combustion afin de garantir une production électrique optimale.



# Le nouveau site web de Leroy-Somer

*De nouveaux thèmes, une ergonomie plus intuitive, des informations sans cesse réactualisées, une nouvelle charte graphique, le nouveau site web de Leroy-Somer se veut encore plus proche des attentes des internautes quelque soient leurs profils.*

Au cours des dernières années, le profil de Leroy-Somer a considérablement évolué. L'entreprise n'est plus seulement un fabricant de produits mais propose avant tout des solutions et des services. Elle connaît les métiers de ses clients et a mis en place une offre globale adaptée aux principaux marchés de l'industrie et du tertiaire.

La nouvelle rubrique **Solutions & Services** est divisée en quatre parties : systèmes d'entraînement, génération d'énergie, services et formation. Pour chaque partie, des thématiques d'actualité sont développées. Par exemple, la section **Systèmes d'entraînement** aborde des thèmes comme les économies d'énergie, les énergies renouvelables ou la vitesse variable. Des supports documentaires sont aisément téléchargeables.

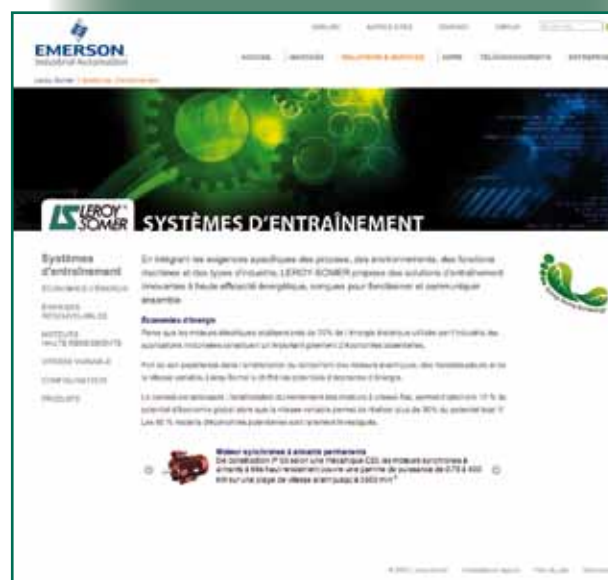
D'autres liens permettent d'accéder aux sommaires détaillés des grandes familles de produits ou au configurateur, outil performant de sélection des produits.

Autre axe de développement prioritaire pour Leroy-Somer, les services sont largement détaillés. Une véritable mine d'informations est mise à disposition de l'utilisateur final : maintenance éco-responsable, expertise énergétique, réparation sur site ou en atelier, ... Pour bénéficier de ces services ou tout simplement obtenir des compléments d'informations, un lien permet d'obtenir en quelques clics les coordonnées de votre agence commerciale.

Une rubrique **Marchés** a également été créée. Cette rubrique évolutive donne accès aux solutions spécifiques proposées pour répondre aux exigences de certains marchés, ou applications.

La nouvelle rubrique **Téléchargements** met à disposition de l'internaute tous les documents téléchargeables au format pdf : dépliants, brochures, notices de mise en route et d'entretien et maintenant l'ensemble des catalogues techniques. Elle propose également le téléchargement des mises à jour logiciels.

Avec ce nouveau site, Leroy-Somer se positionne au cœur de la communication de la division Industrial Automation de Emerson Electric. Un site web à redécouvrir !



# Quizz et formation à distance



L'essor des technologies multimédias de l'internet ouvre la porte à la formation en ligne (e-learning). Ce mode d'apprentissage dispose d'atouts impressionnants : possibilité de formation partout dans le monde, accès à la matière seul ou en groupe 24h sur 24, planning à la carte, diminution des frais de transport, ...



## Première étape : des quizz attrayants

La fréquentation des quizz de Leroy-Somer démontre le vif succès remporté depuis leurs mises en ligne en 2008.

Ces quizz sont accessibles librement à partir du site internet de Leroy-Somer. Ils parcourent une matière de manière agréable et ludique soit sous la forme d'un questionnaire soit sous la forme d'une présentation. A la fin du questionnaire, vous pouvez demander de revoir le quizz avec les bonnes réponses ou demander votre score.

Le premier quizz portait sur les économies d'énergie. Ensuite, se sont rajoutés l'électromécanique, l'électricité et l'électronique, la vitesse variable. Le dernier-né a trait à l'ecodesign.

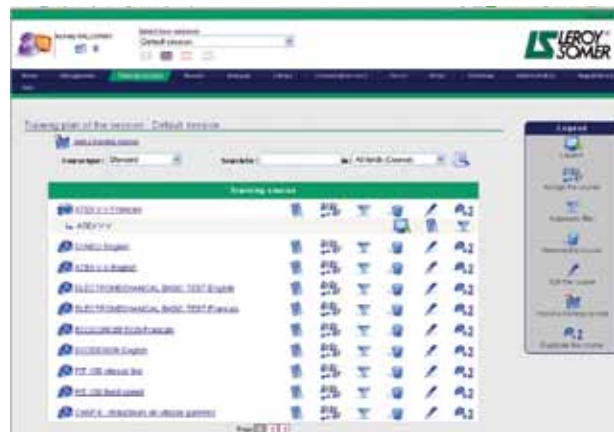
## Deuxième étape : la formation à distance pour les employés

Fort de cette expérience, Leroy-Somer décide de lancer un véritable centre de formation sur internet accessible principalement à son personnel réparti à travers le monde et à ses partenaires de services. Le « Learning Management System » de Leroy-Somer est un système d'e-learning très complet qui permet d'informer et de former les participants mais également de les tester. Les différentes technologies de l'internet sont mises à profit pour renforcer la qualité des formations : suivi personnalisé par e-mail, mise en place d'un forum facilitant la discussion entre les participants, tracking des résultats, mise à disposition d'une librairie, établissement de plannings individualisés, ...

En étroite concertation avec le centre de formation, les usines et les commerciaux, les professeurs proposent aux employés des formations à distance qui permettent d'améliorer encore davantage les différents domaines de compétence et d'expertise.

## Troisième étape : la vente de formation à distance

Leroy-Somer organise depuis de nombreuses années des formations et des stages d'acquisition de connaissance de base et de perfectionnement pour ses clients utilisateurs. Aujourd'hui, l'entreprise développe une véritable académie de la formation en ligne. Il s'agit de passer à l'étape suivante en mettant à disposition des clients utilisateurs des sessions de cours dispensées actuellement par le Centre de Formation de Leroy-Somer (CFE).



# La référence en matière de production d'énergie électrique

- Gamme complète
- Présence internationale
- Solutions innovantes



*Pure energy*

Nouveau LSA 40  
10-23 kW

La division Leroy-Somer EPG (Electric Power Generation), leader mondial dans le domaine des alternateurs basse et moyenne tension, propose la gamme la plus étendue du marché, adaptée à une grande variété d'applications. Son expertise, reconnue sur tous les segments de la génération d'énergie, démontre sa capacité à répondre aux besoins et spécificités de ses clients dans le monde entier. Leroy-Somer EPG est fière de présenter le nouvel alternateur LSA 40, dont la conception représente une grande avancée technologique.

Si vous souhaitez obtenir plus d'informations sur le LSA 40 ou sur la gamme d'alternateurs EPG, adressez-vous à votre partenaire local, que vous trouverez sur le site [www.leroy-somer.com](http://www.leroy-somer.com).

 **LEROY<sup>®</sup>  
SOMER**

  
**EMERSON<sup>™</sup>**  
Industrial Automation

## CONSIDER IT SOLVED<sup>™</sup>

Network Power • Process Management • Climate Technologies • Storage Solutions • Industrial Automation • Motor technologies • Appliance Solutions • Professional tools

Leroy-Somer • Blarenberglaan - I.Z Noord A23 • B 2800 Mechelen BELGIQUE  
E-mail: [info.belgium@leroy-somer.com](mailto:info.belgium@leroy-somer.com)