

Moteur frein FFB

Un concept flexible

Les moteurs freins FFB sont construits sur la plateforme moteurs IMfinity®. Grâce à leur conception éprouvée et leur configuration flexible, ils présentent des caractéristiques optimales en termes de fiabilité, robustesse, performance et sécurité.

Leur modularité et la largeur leur confère une très grande adaptabilité pour répondre aux applications d'automation et de manutention les plus variées.

Points forts du moteur frein FFB

- Évolutif
- Facile à mettre en œuvre sans réglage et en toute sécurité
- Contrôle précis du mouvement et retour d'informations
- Faible inertie pour une meilleure dynamique et rapidité de freinage
- Adapté à la vitesse fixe et à la vitesse variable
- Sécurité de fonctionnement : maîtrise des paramètres de freinage
- Longévité des systèmes : compatibilité des organes de transmission de mouvement
- Booster FFB : ouverture et fermeture rapide du frein pour améliorer la productivité



Caractéristiques principales

Base moteur standard	
Hauteur d'axe	71 à 180 mm
Puissance	0,25 à 22 kW
Polarité	2, 4, 6 pôles
Classe de rendement	Non-IE, IE3
Formes de fixation	CEI : B3, B5, B14, B34, B35 - Montage intégré réducteur
Indice de protection	IP55
Classe d'isolation	F
Température ambiante	-20°C / +40°C
Protection thermique	CTP de série à partir du 160
Matériau carter	Aluminium ou fonte
Peinture	RAL 6000
Plage de tension	230-380-400-415-460 V
Plage de fréquence	50 ou 60 Hz
Normes	CE, CSA, UL
Tension de bobines	180 V ou 20 V / DC
Vitesse maximum	4500 min ⁻¹
Couple de freinage	4.5 à 200 N.m

Options

- DLRA (déblocage par levier à retour automatique)
- DLM (déblocage par levier maintenu)
- DMD (déblocage maintenu à distance)
- Codeur et ventilation forcée axiale
- Alimentation booster
- Bout d'arbre prise manivelle