



## **LEROY-SOMER Electric Power Generation participe à la remise en route de l'UIOM de Saran après les inondations de 2016**

**SOCIÉTÉ ORVADE (FILIALE DE VÉOLIA) ♦ ORLÉANS, FRANCE**

### **LEROY-SOMER A PRIS EN CHARGE LA RÉFECTION DE L'ALTERNATEUR DE L'INCINÉRATEUR ET DE SON INSTALLATION ÉLECTRIQUE, TOUT EN MODERNISANT LE SYSTÈME DE RÉGULATION.**

La société Orvade (filiale de Véolia) exploite la principale usine de traitement des déchets ménagers (UTOM) de la communauté urbaine d'Orléans Métropole, située sur la commune de Saran, au nord de la ville. Le site est utilisé à la fois pour l'incinération des déchets ménagers et pour le tri des déchets valorisables.

Du 28 au 31 mai 2016, une partie de l'Europe a connu un fort épisode pluvieux entraînant de nombreuses inondations. En France, les régions du centre sont durement touchées. Le cumul des précipitations à Orléans atteint 126.8 mm en quatre jours, soit l'équivalent de 2 mois de pluie. On relève 63.4 mm pour la seule journée du 30 mai 2016.

Le site de l'usine de Saran est ainsi durement touché, avec une hauteur d'eau jusqu'à 1,50m à l'intérieur des bâtiments. La salle des machines n'est pas épargnée, forçant un arrêt en urgence de la turbine de l'incinérateur, alors que les armoires électriques sont submergées par les flots.

Pour remettre en état l'alternateur et les armoires électriques de protection, de régulation et de couplage, Orvade a préféré faire appel à Leroy-Somer, dont une usine se situe également à Orléans, à quelques kilomètres seulement de Saran. Après l'installation initiale en 1995, Leroy-Somer était régulièrement intervenu pour la maintenance de l'alternateur, avec notamment un rebobinage complet du rotor en 2007, et connaissait donc parfaitement la machine et son historique.

Pour cette intervention, Leroy-Somer a proposé une prestation clé en main, comprenant le dé-câblage et l'enlèvement sur site, une révision complète en usine et une réinstallation en place. Le remplacement des armoires électriques a aussi été l'occasion de moderniser le système de régulation, avec l'installation d'un module de régulation digital D700, lui aussi de fabrication Leroy-Somer. Ce dernier proposait en effet des fonctionnalités intéressantes concernant la mise en parallèle avec le réseau et le suivi des données d'exploitation.

« Ce projet est une bonne illustration de nos capacités d'intervention en matière de Service » a déclaré M. Stéphane Amancy, Responsable Développement Service chez Leroy-Somer « Malgré des contraintes fortes en matière de coordination avec les différents intervenants, nous avons pu organiser et effectuer l'opération d'enlèvement de l'alternateur en moins de 3 jours et ainsi commencer la réfection dans nos ateliers. Sur la partie installation électrique, notre expertise nous a permis de proposer des améliorations concrètes tout en pilotant l'ensemble du projet. »

« Leroy-Somer a été très réactif » acquiesce M. Frédéric Groussier, Responsable Maintenance du site « Malgré des difficultés à lancer les opérations, leurs équipes se

sont tenues prêtes, et dès que le feu vert a été donné, ils étaient présents sur site pour prendre en main leur part de travail. Les opérations de manutention ont été faites avec un appareil de levage de grande capacité à quatre vérins hydrauliques, pour déplacer les vingt-neuf tonnes de l'alternateur. La nouvelle installation est en service depuis le 20 novembre 2016, et nous avons pu nous reconnecter au réseau, la régulation par cos Phi se fait bien. »

Leroy-Somer est fortement implanté dans le domaine des Unités d'Incinération des Ordures Ménagères (UIOM) en France avec plus de 40 sites équipés, en majorité pour la valorisation en électricité de la chaleur générée par l'incinération des déchets ménagers.

## UIOM DE SARAN

L'alternateur du site de Saran, un LSA 58 VL9 4 pôles, a été mis en service en 1995 en même temps que l'unité d'incinération. Il fonctionne en moyenne 8000 heures par an, et affiche donc plus 150 000 heures de service. Il est couplé à une turbine vapeur Thermodyn.

Un tiers de l'électricité produite est utilisée pour répondre aux besoins du site, les deux tiers restants étant revendus sur le réseau. La capacité globale de l'installation est de 7,4MW.

